

GÜHRING

KOMPETENTNY TOOL MANAGEMENT

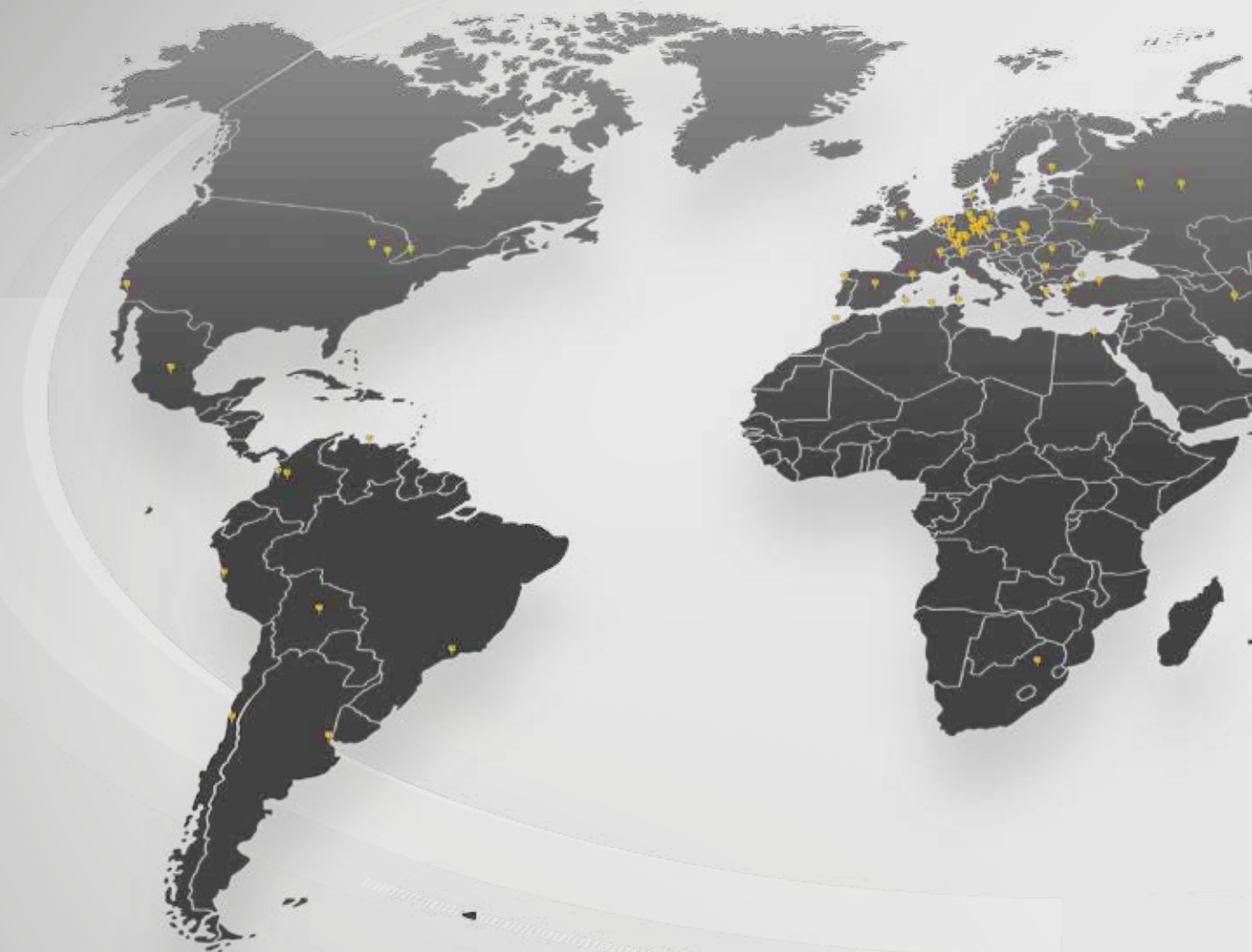


Tool Management
Powered by








































GÜHRING

ELASTYCZNY,
PROFESJONALNY,
TRWAŁY.

MAKSYMALNA SIĘĆ DZIĘKI ROZMIESZCZENIU PRODUKCJI NA CAŁYM ŚWIECIE



EUROPA

 WIELKA BRYTANIA	 HISZPANIA	 FRANCJA	 NIDERLANDY	 BELGIA	 SZWECJA	 DANIA	 SZWAJCARIA ROTKREUZ
 SZWAJCARIA ALTDORF	 NIEMCY ALBSTADT - SIEDZIBA GŁÓWNA	 NIEMCY ALBSTADT-ZAKŁAD II	 NIEMCY ALBSTADT-ZAKŁAD III	 NIEMCY SIGMARINGEN-LAIZ	 NIEMCY BERLIN	 NIEMCY TREUEN-ZAKŁAD I	 NIEMCY TREUEN-ZAKŁAD II
 NIEMCY TREUEN-ZAKŁAD III	 NIEMCY CHEMNITZ	 NIEMCY EISENACH	 NIEMCY MARKT ERLBACH	 NIEMCY GEISLINGEN	 NIEMCY WEHINGEN	 NIEMCY MINDELHEIM	 NIEMCY LEVERKUSEN
 NIEMCY LANGENHAGEN	 NIEMCY RAMSTEIN	 NIEMCY NEUTRAUBLING	 NIEMCY KULMBACH	 NIEMCY NUREMBERG	 NIEMCY ZORBAU	 WŁOCHY MISSAGLIA	 WŁOCHY UBIEMME
 AUSTRIA	 POLSKA	 RUMUNIA	 ROSJA	 CZECHY	 TURCJA	 WĘGRY	

WSZYSTKO Z JEDNEGO ŹRÓDŁA
KOMPLEKSOWO I GLOBALNIE

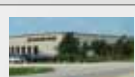
48
SPÓŁEK ZAGRANICZNYCH

PONAD **70** CENTRÓW
PRODUKCYJNYCH I SERWISOWYCH

AMERYKA



BRAZYLIA



USA
BROOKFIELD



MEKSYK



KANADA



USA
NEW HUDSON

AZJA



CHINY



INDIE



KOREA PŁD.



TAJWAN



INDONEZJA



JAPONIA



TAJLANDIA



WIETNAM

AFRYKA



AFRYKA POŁUDNIOWA

AUSTRALIA



AUSTRALIA

Wybór lokalizacji Gühring'a



Tool Management
Powered by
GÜHRING

KOMPETENTNY TOOL MANAGEMENT

SPIS TREŚCI

TOOL MANAGEMENT GÜHRING'A 08

KORZYŚCI	10
KONCEPCJE	12
PRZYKŁADY U KLIENTÓW	16

SOFTWARE TOOL MANEGEMENT'U GÜHRING'A 22

MODUŁOWA KONSTRUKCJA	22
WYDAJNOŚĆ I KORZYŚCI DLA KLIENTÓW	25

SYSTEMY WYDAWANIA NARZĘDZI GÜHRING'A 26

TM 326	30
TM 426	44
TM 526	36
TM 626	48





»JESTEŚMY GOTOWI NA ERĘ
PRZEMYSŁU 4.0«



GÜHRING TOOL MANAGEMENT

KOMPETENTNY PARTNER

Od ponad 15 lat Firma Gühring z powodzeniem wdraża projekty zarządzania gospodarką narzędziową na różnych poziomach rozwoju. Zarówno małe, średnie firmy, jak i koncerny, z produkcją jednostkową, mało- i wielkoseryjną, obsługiwane są przez nas w sposób, w pełni odpowiedzialny. Ze względu na dużą różnorodność i doświadczenie w realizacji projektów wielu klientów na całym świecie, Gühring ma wyjątkowe kompetencje w dziedzinie Tool Management'u.

Dzięki tej wiedzy Firma Gühring może zapewnić również Państwu Firmie najbardziej trafne wsparcie w zakresie optymalizacji zarządzania narzędziami.

Wszystkie systemy TM można ze sobą łączyć, zaś obsługa odbywa się za pośrednictwem jednostki bazowej dla systemów TM 326 oraz TM 526 lub terminalu sterującego TM 426.





GÜHRING TOOL MANAGEMENT KORZYŚCI

Podczas gdy bezpośrednie koszty narzędzi, odzwierciedlające ich zużycie, są najczęściej znane i są celem optymalizacji w przedsiębiorstwach, to pośrednie koszty narzędzi są ukryte w funkcjonowaniu gospodarki narzędziowej. Są one mało przejrzyste i trudne do precyzyjnego określenia.

Przykładami pośrednich kosztów narzędzi są z jednej strony koszty wynikające z wymaganej organizacji procesu produkcyjnego, takiej jak zaopatrzenie, magazynowanie itd., z drugiej strony to także koszty, które powstają z powodu deficytu przedsiębiorstwa w tym procesie.



TOOL MANAGEMENT GÜHRING'A

OPTYMALIZACJA PROCESU

PRODUKCYJNEGO I REDUKCJA KOSZTÓW

KORZYŚCI DLA FIRMY:

- Brak przestoju produkcyjnych z powodu niedostępności narzędzi
- Przejrzystość w odniesieniu do zapasów i miejsc przechowywania narzędzi
- Lepiej wykorzystany czas pracy brygadzystów i operatorów maszyn, którzy nie oczekują dostaw narzędzi
- Likwidacja niedoborów oraz nadmiarów narzędzi na magazynie
- Ograniczenie różnorodności narzędzi



PAŃSTWA FIRMA OTRZYMUJE WSZYSTKIE POTRZEBNE KOMPONENTY OD JEDNEGO DOSTAWCY - FIRMY GÜHRING.

Z powodu braku czasu często pomijane są działania mające na celu optymalizację organizacji procesu oraz związane z tym koszty. Powinny one być prowadzone przez odpowiedzialnych za to pracowników, równoległe do zwykłej, codziennej pracy. I tutaj właśnie przychodzi z pomocą nasza Firma z modułową koncepcją zarządzania gospodarką narzędziową. Wszystkie konieczne do tego komponenty możecie Państwo otrzymać z jednego źródła - firmy Gühring:

REORGANIZACJA I KONTROLA
GOSPODARKI NARZĘDZIOWEJ

PRZEJRZYSTOŚĆ WSZYSTKICH PROCESÓW DZIĘKI
WYKORZYSTANIU OPROGRAMOWANIA TOOL MANAGEMENT GÜHRING'A

AUTOMATYCZNE SYSTEMY
WYDAWANIA NARZĘDZI

PRZYRZĄDY GSS - DO MOCOWANIA
I WSTĘPNEGO USTAWIANIA NARZĘDZI

DALSZA OPTYMALIZACJA
BEZPOŚREDNICH KOSZTÓW NARZĘDZI,
OKREŚLENIE POŚREDNICH KOSZTÓW
NARZĘDZI ORAZ ICH REDUKCJA

GÜHRING TOOL MANAGEMENT

KONCEPCJA

LOGISTYCZNY TOOL MANAGEMENT

MOŻLIWOŚCI

- ▶ Gühring jako główny partner logistyczny przy zakupie wszystkich produktów potrzebnych do obróbki skrawaniem, jak i całej produkcji
- ▶ Spektrum tych produktów to wszystkie narzędzia skrawające oraz akcesoria
- ▶ W czasie realizacji projektu produkcyjnego klient określa konieczne narzędzia.
- ▶ Zlecenie zamówienia wszystkich stosowanych narzędzi, w tym również produktów innych firm
- ▶ Nadzór nad terminami dostaw
- ▶ Przygotowanie narzędzi wraz z magazynem konsygnacyjnym
- ▶ Kontrola stanów magazynowych
- ▶ System wydawania narzędzi TM Gühring'a, zapewniający jednocześnie ich magazynowanie
- ▶ Ostrzenie i powlekanie narzędzi w centrach usługowych Gühring'a lub u innych oryginalnych dostawców
- ▶ Dostawa nowych i regenerowanych narzędzi
- ▶ Zasilanie systemu wydawania narzędzi TM Gühring'a
- ▶ Raporty zużycia narzędzi i kosztów
- ▶ Comiesięczne rozliczenie pobranych przez Gühring'a narzędzi. Podwykonawcy opłacani przez Gühring'a.

KORZYŚCI

- ▶ Klient może skupić się na swoich kluczowych kompetencjach oraz działaniach dających zysk.
- ▶ Zestawienie zakresu funkcjonalności dla potrzeb danego klienta
- ▶ Kontakt tylko z jednym partnerem w sprawie zakupu wszystkich narzędzi i innych artykułów
- ▶ Zmniejszenie zaangażowanego kapitału dzięki zapasom konsygnacyjnym
- ▶ Określenie możliwości redukcji kosztów pośrednich narzędzi
- ▶ Przejrzystość kosztów, dzięki ich jednoznaczniemu umiejscowieniu oraz comiesięcznym raportom zużycia wg różnych kryteriów, jak okres użycia, produkt, miejsce użycia, typ narzędzia itp.
- ▶ Całodobowe wydawanie narzędzi podczas częściowo bezobsługowych zmian

TECHNOLOGICZNY TOOL MANAGEMENT

MOŻLIWOŚCI

- ▶ Odpowiedzialność za kompleksową gospodarkę narzędziową
- ▶ Zespół projektowy Gühring'a złożony z menedżerów narzędzi, inżynierów wdrożeniowych oraz personelu zajmującego się wstępnymi ustawieniami u klienta
- ▶ Nadzór Gühring'a nad narzędziami i produktami innych dostawców w zakresie toczenia, szlifowania, honowania i montażu
- ▶ Planowanie i zamawianie wszystkich, stosowanych narzędzi
- ▶ Monitorowanie terminów dostaw
- ▶ Kontrola przychodzących towarów
- ▶ Zarządzanie magazynem narzędzi
- ▶ Montaż i wstępne ustawianie narzędzi
- ▶ Dostawa wstępnie ustawionych narzędzi bezpośrednio do maszyn produkcyjnych
- ▶ Odbiór narzędzi zużytych w produkcji
- ▶ Demontaż i ocena zużytych narzędzi, w tym analiza zużycia
- ▶ Wysyłka zużytych narzędzi do regeneracji, np. do przeostrzenia i powlekania
- ▶ Ciągła optymalizacja technologiczna narzędzi i procesów produkcyjnych (CIP)
- ▶ Kompleksowe raportowanie w zakresie określenia m.in. kosztów narzędzi na komponent, sterownika kosztu na przedmiot, dokumentacji rozwoju trwałości narzędzi
- ▶ Miesięczne rozliczanie Gühring'a zgodnie z ustalonym trybem. Podwykonawców opłaca Gühring.

KORZYŚCI

- ▶ Zestawienie zakresu wydajności, specyficzne dla klienta
- ▶ Szybka realizacja celów optymalizacji, ponieważ menedżerowie narzędzi Gühring'a mogą poświęcić na ten cel 100% czasu pracy.
- ▶ Redukcja kosztów personelu w gospodarce narzędziowej
- ▶ Zmniejszenie zaangażowanego kapitału dzięki zapasom konsygnacyjnym
- ▶ Określenie potencjału redukcji pośrednich kosztów narzędzi
- ▶ Przejrzystość kosztów, dzięki ich jednoznaczemu umiejscowieniu oraz comiesięcznym raportom zużycia wg różnych kryteriów

GÜHRING TOOL MANAGEMENT

MODUŁY KONCEPCYJNE

Koncepcje zarządzania narzędziami są projektowane przez firmę Gühring zgodnie z wymogami klientów. Wieloletnie doświadczenie w branży narzędziowej, technologii skrawania i profesjonalnym zarządzaniem procesami produkcyjnymi oraz danymi klientów,

stanowią optymalną podstawę niezawodnej, indywidualnej współpracy z Gühring'iem jako partnerem. Tool Management podzielony jest na następujące moduły koncepcyjne:



GTMS

Nowoczesne i praktyczne oprogramowanie do Tool Management'u Gühring'a jest motorem napędowym dla gospodarki narzędziowej.



LOGISTYKA

W razie potrzeby GTMS uruchamia propozycje zamówień oraz koordynuje dostawy narzędzi nowych i regenerowanych.



USŁUGI

Dzięki skoordynowanym usługom dostaw i regeneracji, wszystkie konieczne do produkcji materiały i narzędzia będą dostarczone punktualnie, w wyznaczonym terminie.



INTEGRACJA

Oprogramowanie, włączone do istniejącej infrastruktury klienta, zapewnia wsparcie dla wszystkich, odpowiednich procesów zarządzania gospodarką narzędziową.



INTERFEJSY

Przy pomocy interfejsów oprogramowanie GTMS łączy się ze wszystkimi systemami ERP / PPS, CAD i IT. Systemy logistyczne, takie jak Paternoster lub wahadłowe, mogą tu być również kontrolowane i zarządzane.



IDENTYFIKACJA

Logowanie odbywa się za pomocą kodu kreskowego, PIN, RFID lub danych biometrycznych.



KOMUNIKACJA ONLINE

GTMS umożliwia wymianę danych przez Intranet i Internet, aplikacje internetowe na tablecie, smartfonie i komputerze.



AUTOMATY

Multipleksowe systemy wydające oferują rozwiązania dla różnych obszarów zastosowań i poziomów bezpieczeństwa.



»NASZE INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA
TOOL MANAGEMENT'U OPTYMALIZUJĄ
ZARZĄDZANIE GOSPODARKĄ NARZĘDZIOWĄ.«



GÜHRING TOOL MANAGEMENT PRZYKŁADY U KLIENTÓW

MillCraft 3D z Affalterbach to młoda, ale szybko rozwijająca się firma z branży konstruowania form i prototypów. Do obróbki technologicznie zaawansowanych materiałów, jej zespół konstruktorów stosuje technologię Gühring'a, aby sprostać wysokim wymaganiom klientów.



Dyrektor zarządzający MillCraft 3D, Sven Goldschmidt następująco ocenia wykorzystanie systemu wydawania narzędzi TM 326 firmy Gühring:

»Elastyczność i szybkość w połączeniu z wysokim poziomem jakości są dla nas niezwykle ważne. System Gühring'a wydający narzędzia jest tutaj bardzo pomocny. Oprócz precyzyjnego zarządzania zamówieniami gwarantuje on szybką dostępność narzędzi i dlatego jest niezbędną pomocą w naszej codziennej pracy. «



Sven Goldschmidt | Dyrektor zarządzający MillCraft 3D



» SYSTEM GÜHRING'A WYDAJĄCY NARZĘDZIA
JEST NIEZBĘDNY W NASZEJ CODZIENNEJ PRACY.«



*»TM 526 – TO ZNACZĄCA
KORZYŚĆ DLA NASZEJ FIRMY.«*

*»ŁATWE W OBSŁUDZE OPROGRAMOWANIE -
WYSZUKIWANIE NARZĘDZI NALEŻY JUŻ
DO PRZESZŁOŚCI.«*

GÜHRING TOOL MANAGEMENT PRZYKŁADY U KLIENTÓW

»Zastosowanie najnowocześniejszych technologii z Ratzbony - oto jak dynamiczna firma AyTec stawia czoła wyzwaniom swoich międzynarodowych klientów. Opierając się na narzędziach i systemach dozujących firmy Gühring, AyTec gwarantuje jakość produkcji specjalnych obrabiarek.«



Christian Ruhland, dyrektor zarządzający AyTec na temat Tool Management'u:

»Kontrolowane dozowanie narzędzi oraz ich automatyczne, ponowne zamawianie jest dla nas bardzo ważne. Dzięki systemowi wydawania narzędzi TM 526 Gühring'a wymagane do procesu produkcyjnego narzędzia są zawsze dostępne i możemy w pełni skoncentrować się na naszych kluczowych kompetencjach. Jest to znacząca korzyść dla naszej firmy.«

Użytkownicy Jonas Polleter i Paul Troppmann są również przekonani do systemu dozowania narzędzi Gühring'a:

»GTMS to intuicyjne oprogramowanie i dlatego wyszukiwanie narzędzi należy do przeszłości.«



Jonas Polleter i Paul Troppmann | Pracownicy firmy AyTec

GÜHRING TOOL MANAGEMENT PRZYKŁADY U KLIENTÓW

Firma EDUR produkuje i sprzedaje najnowocześniejsze pompy odśrodkowe o wysokiej wydajności, w najwyższej jakości od 1927 roku. Innowacyjna technologia produkcji pomp w tej firmie rozwijała się przez dziesięciolecia i dziś ustanawia nowe standardy na światowym rynku. Asortyment produktów to wynik optymalnych usług inżynieryjnych, innowacyjnych metod produkcji oraz przyszłościowej filozofii rozwoju firmy.



Dyrektor zarządzający EDUR dr Glenny Holdhof o zarządzaniu gospodarką narzędziową:

»Przekonujemy naszych klientów do wysokiej jakości produktów oraz krótkich terminów dostaw. Aby to osiągnąć opieramy się na ekonomicznych, elastycznych i wysokowydajnych procesach produkcyjnych. System Gühring'a zarządzania narzędziami zapewnia nam doskonałe wsparcie i gwarantuje pełną dostępność wszystkich narzędzi koniecznych do przygotowania produkcji oraz dla operatorów obrabiarek. Dzięki temu nasi pracownicy mogą koncentrować się na swoich podstawowych zadaniach.«



Dr Glenny Holdhof | Dyrektor zarządzający EDUR



*» TOOL MANAGEMENT GÜHRING'A DOSKONALE
WSPIERA NASZE PROCESY PRODUKCYJNE. «*

OPROGRAMOWANIE TM GÜHRING'A

MODUŁOWA KONSTRUKCJA

Wszystkie systemy wydawania narzędzi Gühring'a są kontrolowane przez przyjazny dla użytkownika software GTMS. Umożliwia on prostą, szybką i intuicyjną obsługę za pomocą zintegrowanego ekranu dotykowego oraz zapewnia klientowi aplikację i indywidualne opcje ustawień we wszystkich obszarach produkcji.

Dzięki modułowej strukturze procesy produkcyjne mogą być dokładnie przedstawione, a wszystkie fragmenty cyklu przebiegu narzędzia, od dostarczenia i przechowywania, po utylizację mogą być pokazane w przejrzysty sposób. Oprogramowanie to dokumentuje wszystkie istotne dane inwentaryzacyjne, uruchamia propozycje zamówień i umożliwia oceny według różnych kryteriów. Takie kompleksowe i szczegółowe

raportowanie daje Państwa firmie wiele możliwości optymalizacji cyklu obiegowego narzędzia.

Interfejsy umożliwiają połączenie z szeroką gamą systemów zarządzania różnymi towarami, jak również połączenie online z Państwa dostawcami dzięki zautomatyzowanym procesom zamówień.



CENTRUM MODUŁ LOGISTYCZNY

- \\ Sterowanie obrabiarką
- \\ Dane podstawowe artykułu
- \\ Planowanie
- \\ Oceny

PLANOWANIE OD A DO Z MODUŁ PLANOWANIA

- \\ Komunikacja
- \\ Składniki
- \\ Dane dotyczące zużycia
- \\ Katalogi narzędzi / DIN 4000

BEZPIECZEŃSTWO WE WSZYSTKICH PROCESACH MODUŁ JAKOŚCI

- \\ Zarządzanie przyrządami kontrolnymi
- \\ Zarządzanie numerami seryjnymi
- \\ Lista części
- \\ Dane towarów przychodzących
- \\ Reklamacje

PRODUKCJA POD KONTROLĄ MODUŁ PRODUKCYJNY

- \\ Plany pracy
- \\ Obrabiarki
- \\ Zamówienia
- \\ Plany ustawień

Artikelwahl

Artikelnummer:

Vollartikel:

Artikelname:

Artikelgruppe:

Gruppen

- Bohrer
- Fäser
- Fräser
- Halter
- Komplettwerkzeug
- Werkbesitz

Erweit.

- Betriebsmittel
- Halter
- Werkzeugeisen
- Werkzeug

Bezeichnung

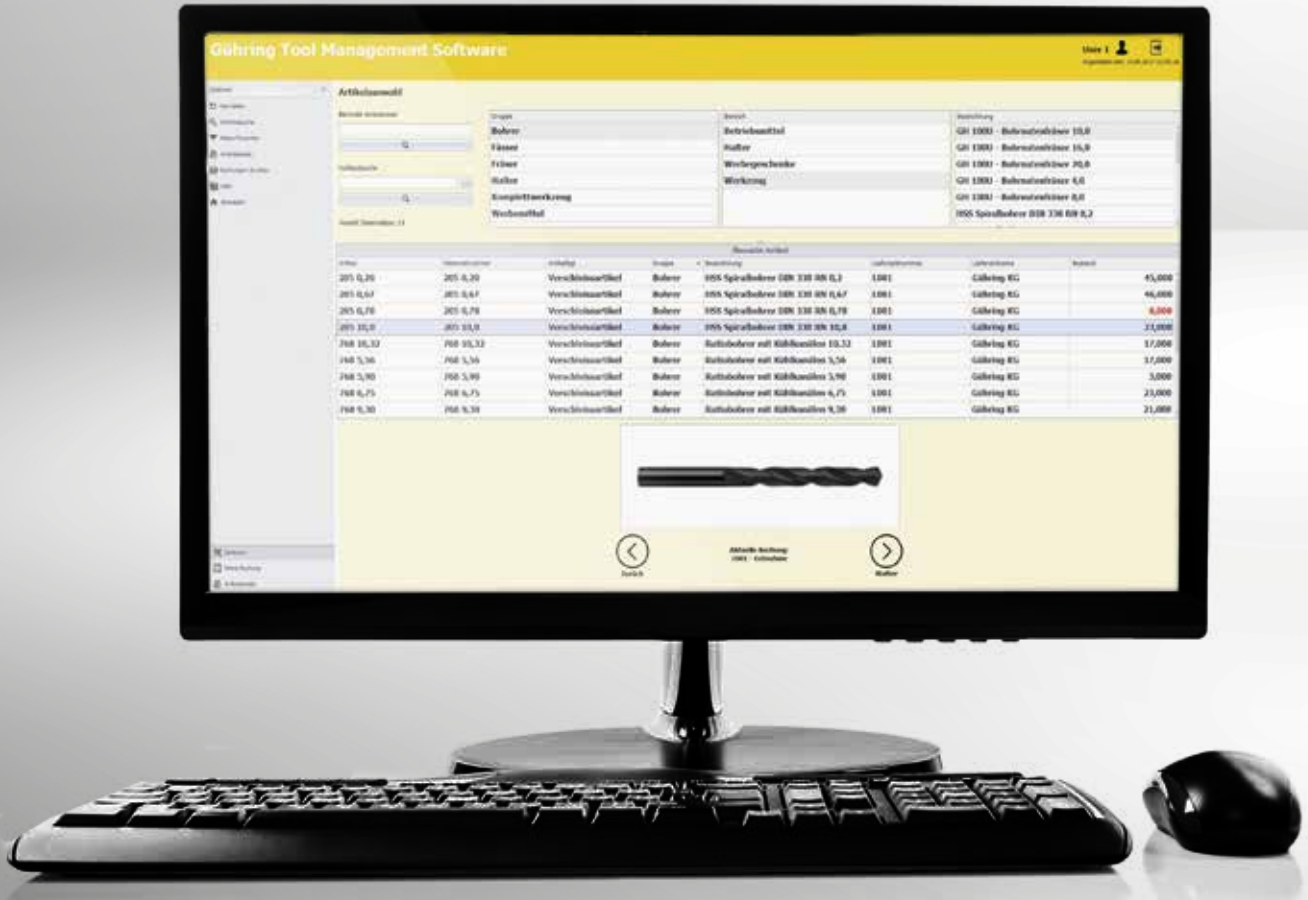
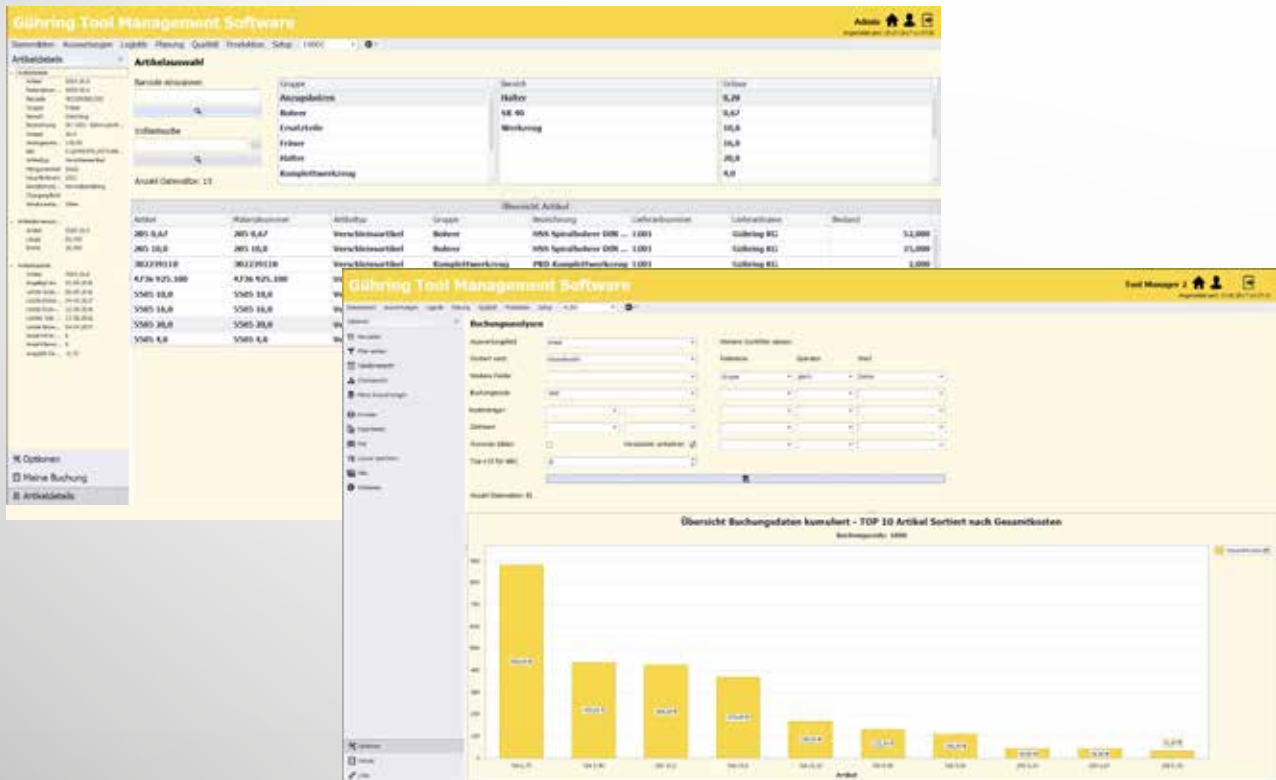
- GH 1009 - Bohrermetallsäber 10,0
- GH 1009 - Bohrermetallsäber 10,0
- GH 1009 - Bohrermetallsäber 20,0
- GH 1009 - Bohrermetallsäber 4,0
- GH 1009 - Bohrermetallsäber 6,0
- HSS Spiralsäber DIN 338 RN 0,2

Artikel	Artikelnummer	Artikel	Gruppe	Bezeichnung	Liefermenge	Liefername	Bestand
205 0,20	205 0,20	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralsäber DIN 338 RN 0,2	1.001	Gühring KG	45.000
205 0,67	205 0,67	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralsäber DIN 338 RN 0,67	1.001	Gühring KG	46.000
205 0,78	205 0,78	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralsäber DIN 338 RN 0,78	1.001	Gühring KG	0.000
205 10,0	205 10,0	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralsäber DIN 338 RN 10,0	1.001	Gühring KG	21.000
700 10,32	700 10,32	Verschleissartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekäulen 10,32	1.001	Gühring KG	17.000
700 5,56	700 5,56	Verschleissartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekäulen 5,56	1.001	Gühring KG	17.000
700 5,90	700 5,90	Verschleissartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekäulen 5,90	1.001	Gühring KG	3.000
700 6,75	700 6,75	Verschleissartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekäulen 6,75	1.001	Gühring KG	23.000
700 9,30	700 9,30	Verschleissartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekäulen 9,30	1.001	Gühring KG	21.000



Altartikel bezeichnung: 1001 - Bohrer
← Zurück
→ Weiter

GÜHRING



OPROGRAMOWANIE TM GÜHRING'A WYDAJNOŚĆ I KORZYŚCI DLA KLIENTA

- Prosty i intuicyjny interfejs użytkownika oraz nawigacja w menu
- Osobisty pulpit nawigacyjny
- Tworzenie list narzędzi
- Bezpośrednie wywoływanie systemów CAD oraz programów graficznych do przetwarzania i prezentacji rysunków narzędzi
- Kompleksowe funkcje zarządzania magazynem, za pomocą których kontrolowane są również wydające narzędzia urządzenia TM Gühring'a
- Przedstawienie organizacji klienta w celu jednoznacznego umiejscowienia kosztów wycofań narzędzi
- Dokładne analizy zużycia według różnych kryteriów, np. zużycie narzędzia na komponent, obrabiarkę lub obszar produkcji
- Możliwość zaprogramowania indywidualnych rozwiązań
- Połączenie ze wszystkimi popularnymi systemami ERP / PPS, zarządzaniem narzędziami i systemami przenośnikowymi „Paternoster” poprzez programowanie odpowiednich interfejsów
- Oprogramowanie wielojęzyczne
- Tworzenie indywidualnych formularzy dla klientów



TERAZ Z NOWYM
I ZOPTYMALIZOWANYM
INTERFEJSEM UŻYTKOWNIKA

SYSTEMY GÜHRING'A ZARZĄDZANIA
GOSPODARKĄ NARZĘDZIOWĄ
AUTOMATY I SYSTEMY MAGAZYNOWE



WŁAŚCIWY SYSTEM
DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA



Tradycyjna produkcja ulega radykalnej zmianie: Przemysł 4.0 ma połączyć produkcję przemysłową z technologią komunikacyjną i informatyczną, przyczyniając się w ten sposób do zwiększenia wydajności i elastyczności.

Więcej niż tylko systemy dozujące - bo w ramach usługi zarządzania narzędziami firma Gühring zapewnia swoim klientom niezbędne dane, które optymalizują proces obróbki i czynią go przejrzystym.

SYSTEMY WYDAWANIA NARZĘDZI TM GÜHRING'A

AUTOMATY WYDAJĄCE NARZĘDZIA TM 326, TM 426, TM 526, TM 626

Kontrolowane przechowywanie i wydawanie narzędzi stanowi podstawę do uzyskania przejrzystości w zakresie zużycia narzędzi oraz ich bezpośrednich kosztów. Wymaga to jednak, aby zapasy narzędzi były trzymane pod kontrolą, a każde wycofanie narzędzia zostało zaksięgowane w oprogramowaniu TM.

Jest to jedyny sposób, aby zapewnić, że zapasy wykazywane przez Software TM są fizycznie dostępne, a dysponowanie narzędziami działało niezawodnie. Wszystkie systemy są kontrolowane przez moduł logistyczny GTMS. Umożliwia on prostą i intuicyjną obsługę maszyny dozującej. Logowanie następuje specyficjnie dla klienta za pomocą kodu PIN, kodu kreskowego, RFID lub danych biometrycznych.

W zależności od typu systemu, narzędzia mogą być przechowywane i zarządzane na różnych poziomach bezpieczeństwa. W tym celu skonstruowano automaty dozujące TM 326, TM 426, TM 526, TM 626.

Są one ze sobą kompatybilne i mogą być elastycznie przystosowywane do różnych wymagań klientów z produkcją jednostkową, mało- i wielkoseryjną. Dlatego te automaty TM posiadają istotne zalety inteligentnego systemu dozowania narzędzi.

KORZYŚCI

- ✓ Dostępność narzędzi kontrolowana przez 24 godziny na dobę
- ✓ Redukcja kosztów magazynowania i zarządzania
- ✓ Stałe kontrole zużycia
- ✓ Uniknięcie przestoju na produkcji
- ✓ Jednoznaczne umiejscowienie kosztów narzędzi
- ✓ Wyeliminowanie magazynów awaryjnych
- ✓ Przechowywanie i zarządzanie wszystkimi artykułami potrzebnymi do produkcji
- ✓ Niskie zużycie narzędzi i eliminacja ich kradzieży
- ✓ Uświadomienie pracowników n/t kosztów narzędziowych
- ✓ Możliwa komunikacja ze wszystkimi systemami informatycznymi

ZASILANE PRZEZ GÜHRING'A
WYSOKA WYDAJNOŚĆ
WŁĄCZNIE:



KOMPUTER



EKRAN DOTYKOWY



OPROGRAMOWANIE
TM GÜHRING'A



SKANER

ZABEZPIECZ TERAZ

OSZCZĘDZANIE DŁUGOTERMINOWE

CZERPANIE ZYSKÓW



**ZOPTYMALIZOWANE
PROCESY ZARZĄDZANIA,
WZROST WYDAJNOŚCI W ZARZĄDZANIU
GOSPODARKĄ NARZĘDZIOWĄ**

TM 326

WERSJA PODSTAWOWA



Automat TM 326 prezentuje elastyczne rozwiązanie magazynowania wszystkich wymagań aplikacji dla produkcji jednostkowej i małoseryjnej.

Elektronicznie zamykane szuflady można indywidualnie dopasowywać pod względem wymiarów i opcji podziału, według asortymentu przechowywanych artykułów.

TM 326 jest idealny do przechowywania różnych produktów w małych ilościach. Moduł pamięci jest centralnym elementem oprogramowania do zarządzania narzędziami TM Gühring'a. Monitoruje on i kontroluje wszystkie ruchy. System jest kompatybilny ze wszystkimi typami maszyn Gühring'a.



TM 326

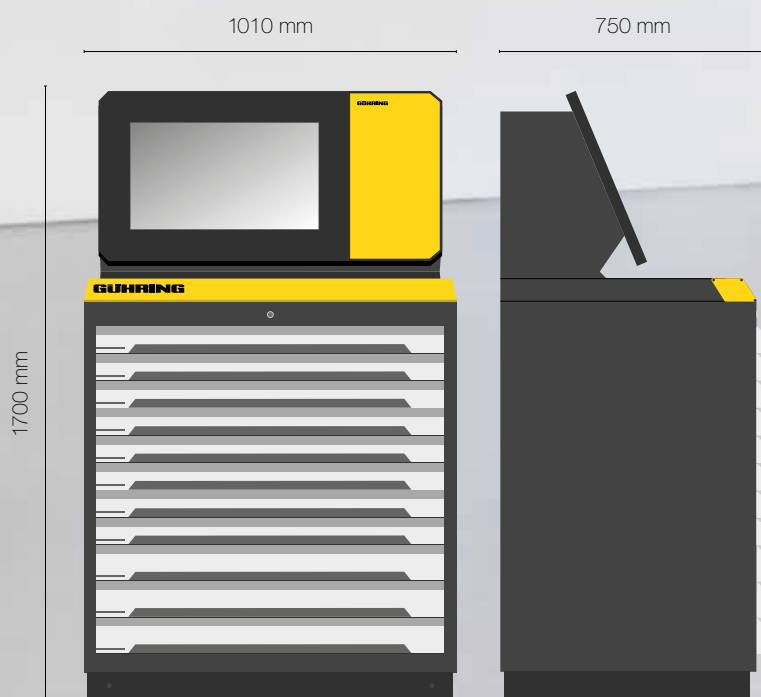
STEROWANY ELEKTRONICZNIE
MOŻLIWA ROZBUDOWA MODUŁOWA

TM 326

WERSJE I WYMIARY

WYPOSAŻENIE JEDNOSTKI PODSTAWOWEJ

- System dozujący, elektronicznie zamykany w sztywnej konstrukcji ze stalowej blachy
- Ręcznie obsługiwane szuflady z wyświetlaczem LED i pełnym wysuwem (maks. nośność szuflady = 200 kg)
- Indywidualne wysokości szuflad i opcje podziału
- Wysokość całkowita: 1700 mm (z nadstawką)
Wysokość użytkowa: 900 mm
- PC z WIN 10, 64 Bit
- Skaner do odczytu kodu kreskowego i kodu QR
- Ekran dotykowy HD 21,5"
- Moduł pamięci oprogramowania Gühring TM
- Dostępna instrukcja obsługi



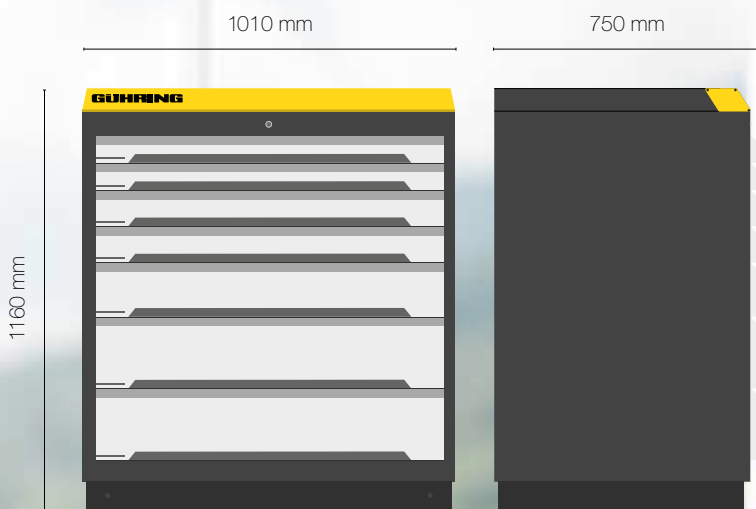
Jednostka podstawowa TM 326 | widok z przodu i z boku

INFORMACJE DODATKOWE

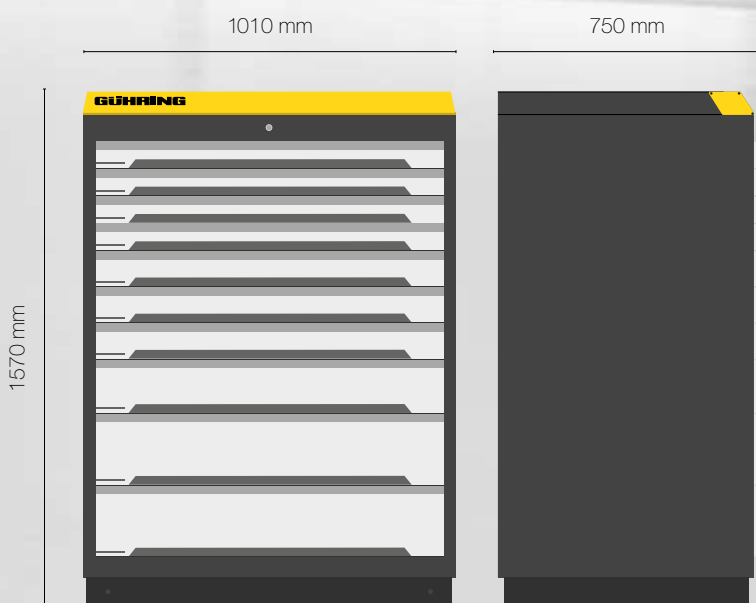
- Podstawa przystosowana do wózka paletowego ze zdejmowanym panelem przednim
- Napięcie robocze: 230 V | 50 Hz
- Kolory specjalne wg RAL i NCS na zapytanie

WYPOSAŻENIE JEDNOSTKI UZUPEŁNIAJĄCEJ

- System dozujący, elektronicznie zamykany w sztywnej konstrukcji ze stalowej blachy
- Ręcznie obsługiwane szuflady z wyświetlaczem LED i pełnym wysuwem (maks. nośność szuflady 200 kg)
- Indywidualne wysokości szuflad i opcje podziału
- 2 różne wysokości całkowite:
Wysokość całkowita: 1160 mm | 1570 mm
Wysokość użytkowa: 900 mm | 1300 mm



Jednostki uzupełniające TM 326 | Widok z przodu i z boku (wysokość całkowita: 1160 mm)



Jednostki uzupełniające TM 326 | Widok z przodu i z boku (wysokość całkowita: 1570 mm)

TM 326

WERSJE I WYMIARY

WARIANTY PODZIAŁU SZUFLAD

▼ Elastyczne ustawianie wysokości szuflad

Dostępna wysokość frontowa: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Wysokość użytkowa: 60 mm | 85 mm | 135 mm | 185 mm



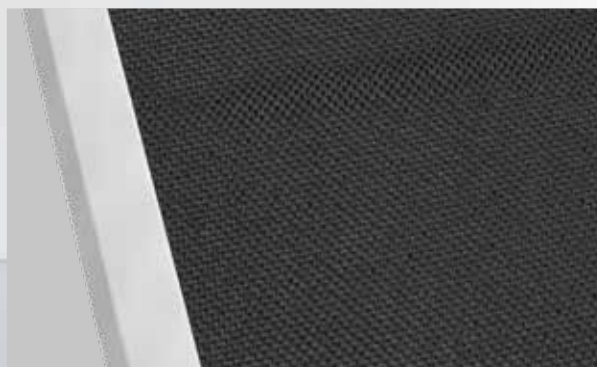
System ścianek działowych (wyposażenie standardowe):



System pojemników



System korytek



Mata antypoślizgowa



SYSTEM ELEKTRONICZNEGO STEROWANIA KLAPAMI W SZUFLADZIE

▼ Elastyczne ustawianie wysokości szuflad

Dostępna wysokość frontowa: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Wysokość użytkowa: 50 mm | 75 mm | 125 mm | 175 mm

Ilość klap na szufladę	Wewn. wymiary gniazda w szufl. szerokość x głębokość	Rozdzielenie kłapek szerokość x głębokość
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526
SYSTEM SZUFLAD



TM 526

DOSTĘP OGRANICZONY ELEKTRONICZNIE
PRZEJRZYSTE PRZEMIESZCZANIE SIĘ NARZĘDZI
100%-OWA KONTROLA WYDATKÓW

System TM 526 został zaprojektowany do produkcji dużych serii przy wysokiej rotacji produktów. Po uruchomieniu pojedyncza szuflada otwiera się stopniowo, na tyle, aby dostępna była tylko odpowiednia, wydzielona ilość. Dzięki temu mamy 100%-ową przejrzystość wydawania narzędzi, a także przejrzystość przypisania ich kosztów.

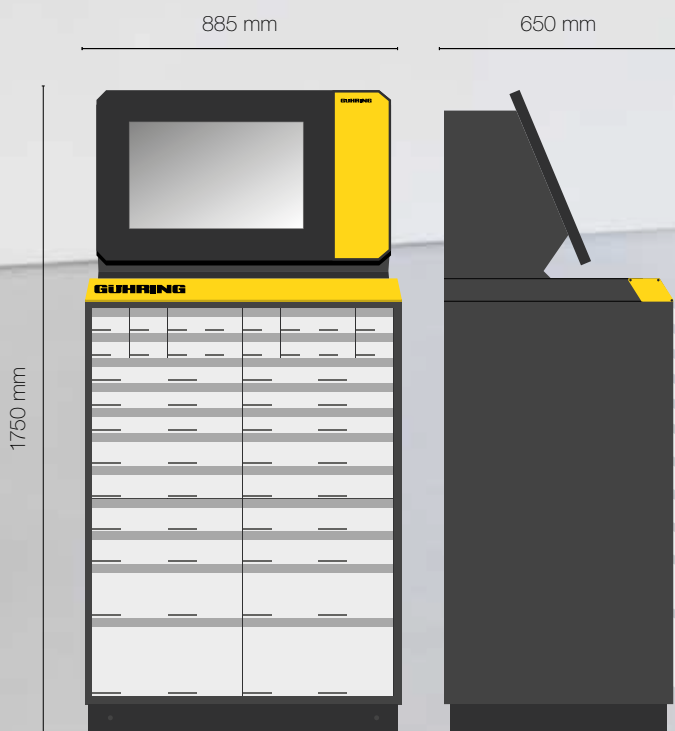


TM 526

WERSJE I WYMIARY

WYPOSAŻENIE JEDNOSTKI PODSTAWOWEJ

- System dozujący, elektronicznie zamykany w sztywnej konstrukcji ze stalowej blachy
- Ręcznie obsługiwane szuflady z wyświetlaczem LED i pełnym wysuwem (maks. nośność szuflady 20 kg)
- Indywidualne wysokości i szerokości szuflad
- Wysokość całkowita: 1750 mm
- PC z WIN 10, 64 Bit
- Skaner do odczytu kodu kreskowego i kodu QR
- Ekran dotykowy HD 21,5"
- Moduł pamięci oprogramowania Gühring TM
- Dostępna instrukcja obsługi



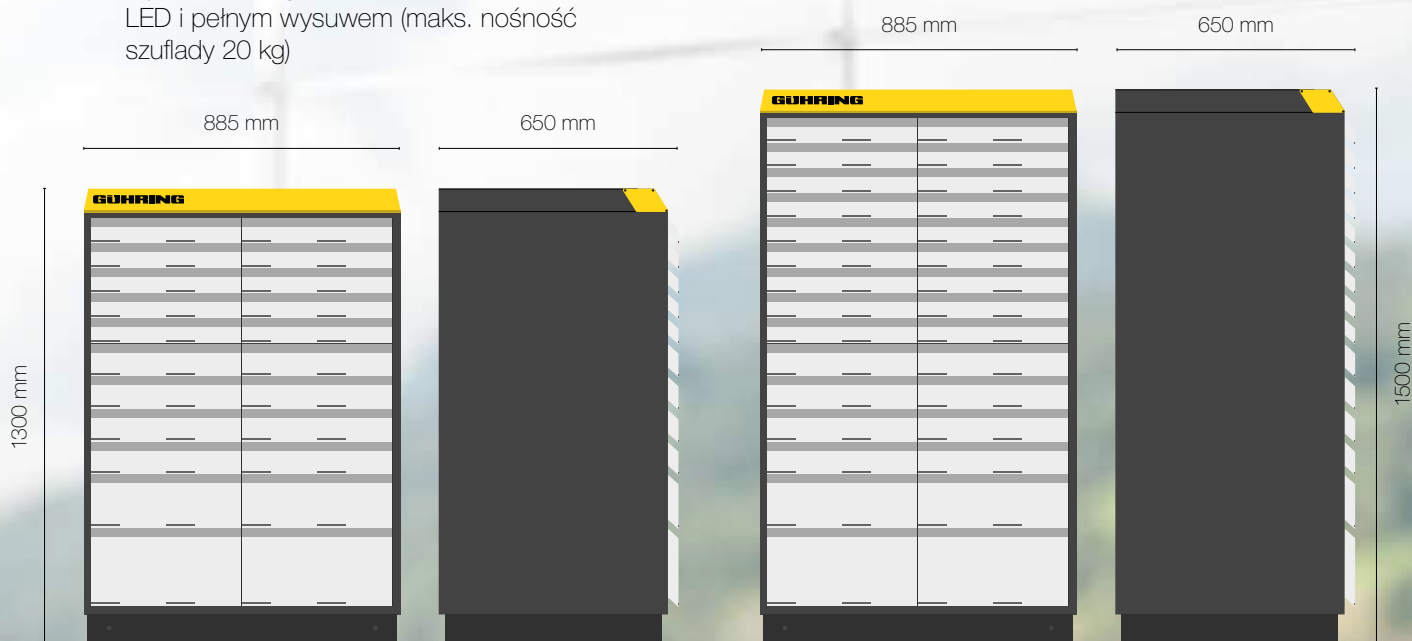
Jednostka podstawowa TM 526 | widok z przodu i z boku

INFORMACJE DODATKOWE

- Podstawa przystosowana do wózka paletowego ze zdejmowanym panelem przednim
- Napięcie robocze: 230 V | 50 Hz
- Kolory specjalne wg RAL i NCS na zapytanie

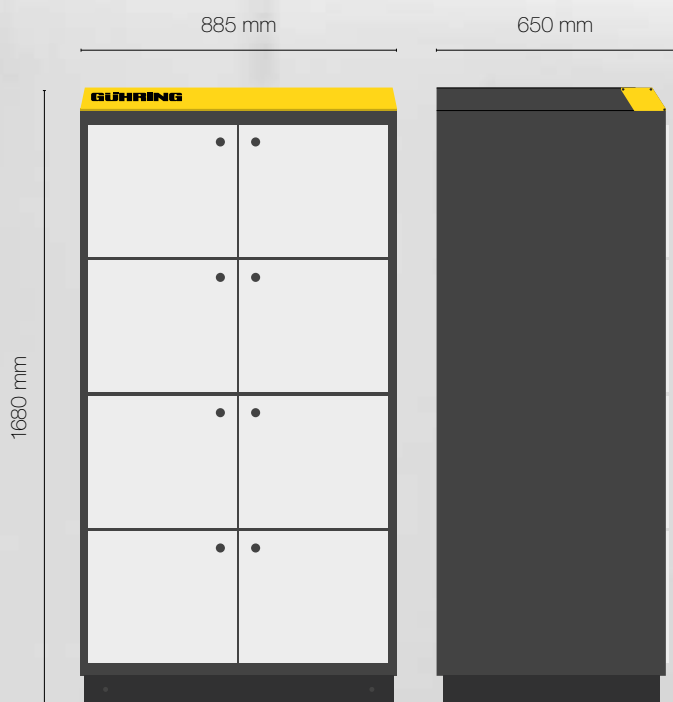
WYPOSAŻENIE JEDNOSTKI UZUPEŁNIAJĄCEJ

- System dozujący, elektronicznie zamykany w sztywnej konstrukcji ze stalowej blachy
- Ręcznie obsługiwane szuflady z wyświetlaczem LED i pełnym wysuwem (maks. nośność szuflady 20 kg)
- Indywidualne wysokości i szerokości szuflad
- 2 różne wysokości całkowite: 1300 mm | 1500 mm



Jednostki uzupełniające TM 526 (2 wysokości całk.) | Widok z przodu i z boku

WYPOSAŻENIE SZAFKI UZUPEŁNIAJĄCEJ



Szafka uzupełniająca TM 526 | Widok z przodu i z boku

- Wersja z 16 gniazdami o wewnętrznych wymiarach użytkowych: 315 x 150 x 534 mm (B x H x T)
- Wersja „Power supply” | Opcja z 16 gniazdami na 1 komorę, zasilanie prądem 230 V, wewnętrzne wymiary użytkowe: 315 x 150 x 384 mm (B x H x T)
- Wersja z 8 gniazdami o wewnętrznych wymiarach użytkowych: 315 x 330 x 534 mm (B x H x T)
- Wersja „Power supply” | Opcja z 8 gniazdami na 1 komorę, zasilanie prądem 230 V, wewnętrzne wymiary użytkowe: 315 x 330 x 384 mm (B x H x T)

TM 526

WERSJE I WYMIARY

WARIANTY PODZIAŁU SZUFLAD

- ✓ Szuflady w stabilnej konstrukcji stalowej (maks. nośność szuflady = 20 kg)
- ✓ Wysokość użytkowa szuflady na poziom: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- ✓ Możliwe podziały szuflad:

	16	8	4	2	1
Indywidualna głębokość gniazda w szufladzie:	30 mm	60 mm	128 mm	252 mm	526 mm
- ✓ Zmienna szerokość szuflady na poziom
 - 50 mm | 8 szuflad na poziom (tylko dla wysokości 42 mm) | Możliwy podział szuflady na 13 gniazd
 - 110 mm | 5 szuflad na poziom (tylko dla wysokości 42 mm i 60 mm) | Możliwy podział szuflady na 16 gniazd
 - 150 mm | 4 szuflady na poziom | Możliwy podział szuflady na 16 gniazd
 - 215 mm | 3 szuflady na poziom | Możliwy podział szuflady na 16 gniazd
 - 350 mm | 2 szuflady na poziom | Możliwy podział szuflady na 16 gniazd





**SYSTEMY TM GÜHRING'A WYDAJĄCE NARZĘDZIA
ELASTYCZNE MOŻLIWOŚCI MAGAZYNOWANIA
DLA WSZYSTKICH OBSZARÓW ZASTOSOWAŃ**





Dodatkowe systemy przechowywania gwarantują odpowiednią przestrzeń dla wszystkich narzędzi. Systemy te można dowolnie łączyć z innymi, podstawowymi urządzeniami Gühring'a.

Sterowanie gospodarką narzędziową za pomocą systemów Gühring'a TM 326, terminalu TM 426 i TM 526 gwarantuje bezpieczne przechowywanie, a wydawanie narzędzi dopiero po dokonaniu przeksięgowania.

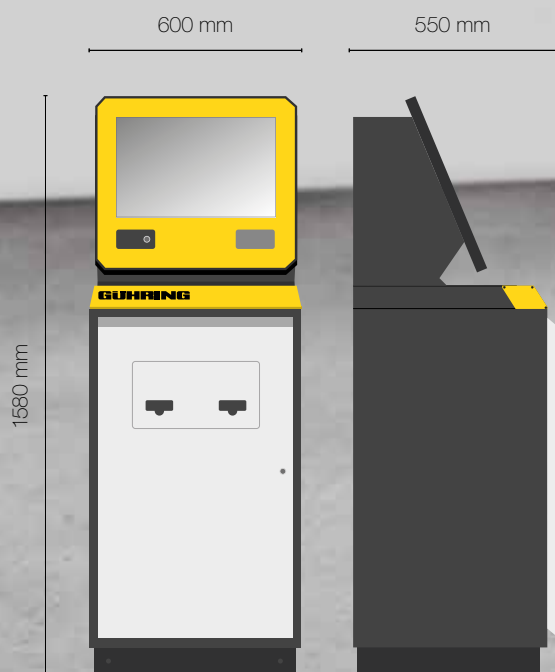
**DUŻA POWIERZCHNIA MAGAZYNOWA,
TRANSPARENTNE ZARZĄDZANIE**

TM 426 SYSTEM SPIRALNY

WERSJE I WYMIARY

WYPOSAŻENIE TERMINALU STEROWANIA

- PC z WIN 100,64 bit
- Skaner do odczytu kodu kreskowego i kodu QR
- Opcjonalnie - 1 lub 2 drukarki etykiet
- Ekran dotykowy HD 21,5"
- Moduł pamięci oprogramowania Gühring TM
- Dostępna instrukcja obsługi



Jednostka podstawowa TM 426 | Widok z przodu i z boku



INFORMACJE DODATKOWE

- Podstawa przystosowana do wózka paletowego ze zdejmowanym panelem przednim
- Napięcie robocze: 230 V | 50 Hz
- Kolory specjalne wg RAL | NCS na zapytanie



Opcjonalnie - wysuwana półka na drukarkę etykiet

WYPOSAŻENIE SYSTEMU SPIRALNEGO

- Wycofanie wg zasady FiFo
- 6 - 7 poziomów ze spiralami, a każdy po 10 spirali
- Wydawanie artykułów na dole
- Warianty spiralne konfigurowane wg asortymentu



940 mm

880 mm



1645 mm

System spiralny TM 426 | Widok z przodu i z boku

WYPOSAŻENIE WINDY SYSTEMU SPIRALNEGO

- Wycofanie wg zasady FiFo
- 6 - 8 poziomów ze spiralami, a każdy po 10 spirali
- Wydawanie artykułów na górze
- Zintegrowany podnośnik transportowy na narzędzia



940 mm

880 mm



1645 mm

Winda systemu spiralnego TM 426 | Widok z przodu i z boku

SYSTEM PIONOWYCH SZUFLAD ORAZ PODWÓJNYCH DRZWI UZUPEŁNIAJĄCE SYSTEMY DO MAGAZYNOWANIA

WYPOSAŻENIE SYSTEMU PIONOWYCH SZUFLAD

- Szuflady z elektronicznym ryglowaniem za pomocą GTMS (nośność szuflady: 300 kg)
- 3 różne opcje wysuwanych szuflad:
 - 4 szuflady po 300 mm
 - 6 szuflady po 200 mm
 - 8 szuflady po 150 mm

- 2 różne głębokości całkowite:
765 mm | 1135 mm
- Solidna konstrukcja dzięki ruchomemu, wysuwanemu wałkowi oraz zabezpieczeniu przed przebiciem
- Indywidualnie dobrany materiał na przegrody



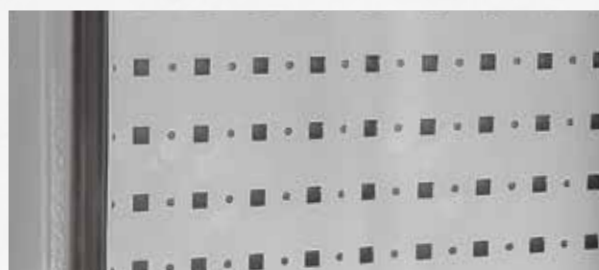
Szafa z pionowymi szufladami | Widok z przodu i z boku (2 głębokości całkowite)



Półka



Uchwyty na narzędzia



Ścianka perforowana



Uchwyty do ekstra długich narzędzi



WYPOSAŻENIE SYSTEMU PODWÓJNYCH DRZWI

- Szafa dwudrzwiowa, z oknem podglądu lub bez
- 4 - 8 półek (ładowność półki: 200 kg)
- Elektroniczne blokowanie oprogramowania TM Gühring'a



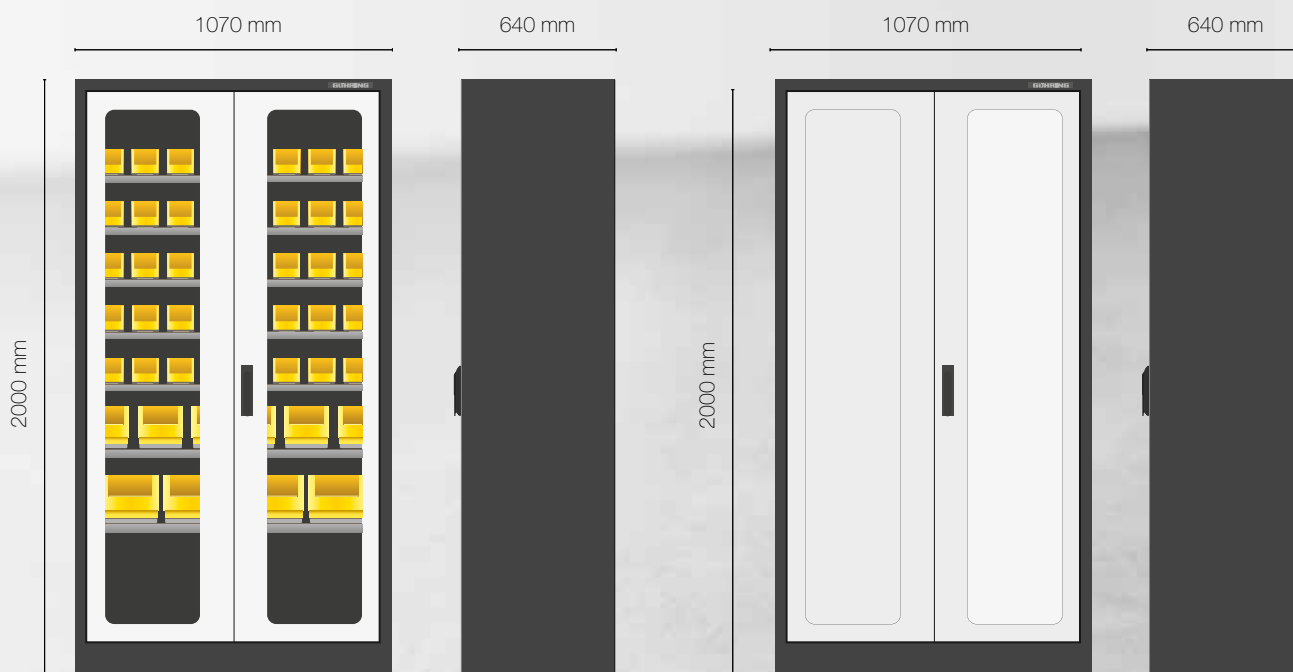
Szafa dwudrzwiowa, z oknem podglądu lub bez | widok z przodu i z boku

TM 626

WERSJE I WYMIARY

WYPOSAŻENIE

- Automat z czujnikiem wagowym, z oknem podglądu i bez
- Możliwe do 13 półek
- Dostępne warianty półkowe:
Liczba czujników obciążenia 1 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8
Zakres ważenia w kg: 80 | 8 | 20 | 4 | 8 | 4
- Dostępne pudełka do przechowywania, żółte:
Rozmiar: mały | średni | duży
Wymiary wewnętrzne L x B x H [mm] L x W x H (mm): 139 x 87 x 68 | 199 x 129 x 116 | 299 x 186 x 134
- Elektroniczne sterowanie za pomocą automatów TM Gühring'a / terminala sterującego, albo za pomocą samodzielnej jednostki połączonej z siecią, z uwierzytelnianiem RFID (przesyłanie danych przez serwer FTP)



INFORMACJE DODATKOWE

- Napięcie robocze: 230 V | 50 Hz
- Kolory specjalne wg RAL | NCS na zapytanie



Czytnik odblokowujący jednostkę autonomiczną



Optymalne zarządzanie magazynem małych artykułów



TM 626 to idealne rozwiązanie do przechowywania małych artykułów, materiałów pomocniczych i eksploatacyjnych. Wszystkie miejsca w pojemnikach wyposażone są w czujniki obciążenia, które rejestrują każde zajęcie miejsca oraz jego zwolnienie. Rezerwacji potrzebnego artykułu dokonuje się w oprogramowaniu - TM Software Gühring'a.

Bezpośredni dostęp za pomocą rozwiązania RFID umożliwia niecentralne umieszczenie, co pozwala uniknąć zbyt dużej odległości od miejsca zastosowania potrzebnego artykułu w produkcji.

SPOT ON PIONEERING LIGHTING



**KONTROLOWANE WYDAWANIE
DLA WIĘKSZEJ PRZEJRZYSTOŚCI**

**OPTYMALNE MIEJSCE DO
PRZECHOWYWANIA WSZYSTKIEGO
RODZAJU MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH**

DOKŁADNIE | SZYBKO DZIĘKI LAMPCE LED,
POTWIERDZAJĄCEJ TRAFNOŚĆ WYBORU



NASI KLIENCI POTWIERDZAJĄ:

- 10% mniejsze zużycie narzędzi
- 14% krótsze przestoje obrabiarek, dzięki stałej dostępności narzędzi
- 14% większe wprowadzenie do produkcji regenerowanych narzędzi
- Codziennie 1 godzina oszczędności czasu na wyszukiwanie narzędzi i ich zakupy

WE CREATE ORDER



Tool Management
Powered by

GÜHRING



Gühring Sp. z o.o.

Aleja Zagłębia Dąbrowskiego 21
41-300 Dąbrowa Górnicza

Tel.: +48 32 428 70 19

Fax: +48 32 428 70 44

handel@guehring.pl

www.guehring.pl

Gühring Sp. z o.o.

Centrum Regeneracji
ul. Grażyńskiego 141
46-300 Bielsko-Biała

Tel.: +48 33 813 24 25

Fax: +48 33 813 24 25

centrum@guehring.pl

www.guehring.pl

Ewentualne błędy w druku lub zmiany wprowadzone w międzyczasie nie uprawniają do roszczeń.
Korzystając z usług, akceptujesz nasze warunki dostawy i płatności. Możesz je uzyskać, kontaktując się z nami.
Wszystkie ceny w EUR plus dopłata do stopu plus VAT, cennik 46. stan na styczeń 2019.

