

GÜHRING

| 01/2022

**PRODUIT
NOUVEAUTÉS
EXTENSIONS**

NOS SERVICES NUMÉRIQUES

made by **GÜHRING**

Nos services facilitent votre travail :

Des solutions logicielles innovantes automatisent vos processus d'approvisionnement, évitent les ruptures de système et identifient des potentiels d'économies dans votre production. Vous réduisez ainsi vos coûts de processus et économisez du temps et de l'argent dans votre travail quotidien.

De plus, nous vous fournissons toutes les données et informations nécessaires à votre traitement et vous transmettons notre savoir-faire dans le cadre de séminaires en ligne et de formations. Et si vous avez besoin d'aide, nos professionnels de l'usinage vous proposent une assistance immédiate via différents canaux numériques.

Que vous travailliez dans la planification du travail, la gestion des outils, la construction, la fabrication, l'assurance qualité, les achats ou dans le contrôle de gestion, nous sommes à votre disposition en tant que partenaire fiable.

scannez-moi



GTMS | Assistance vidéo en direct | Navigator | Données CAO | Conditions de coupe | Logiciel CNC-Gühro Threadmill | Webinaires & Formations en ligne | Service d'assistance | Chat avec des experts | WhatsApp | Boutique en ligne | Interface de données | EDI | OCI

Tous les services ne sont pas disponibles dans tous les pays.

CONTENU

NOUVEAUX PRODUITS

Outils de perçage

Sommaire	page 4
Programme	page 10

Outils de fraisage

Sommaire	page 4
Programme	page 20

Outils de filetage

Sommaire	page 5
Programme	page 26

Attachements d'outils

Sommaire	page 6-7
Programme	page 46

Outils de tournage

Sommaire	page 7
Programme	page 63

EXTENSIONS DES PRODUITS

Sommaire	page 70
Programme	page 71

P	M	K	N	S	H	Présentation	Profondeur	Forme de queue	Type	Norme	Matière de coupe	Surface	d1/mm	N° d'article	Page
---	---	---	---	---	---	--------------	------------	----------------	------	-------	------------------	---------	-------	--------------	------

Forets Ratio à canaux de lubrification

•	○	○	○	○	○		3xD	HA	RT 100 XF	DIN 6537K	VHM	F	3,000 - 20,000	6498	10
---	---	---	---	---	---	--	-----	----	-----------	-----------	-----	---	----------------	------	----

Microforets ExclusiveLine VA sans canaux de lubrification

○	•	○	•				3xD	Cyl	VA	WN	VHM	X	0,500 - 3,000	6487	13
---	---	---	---	--	--	--	-----	-----	----	----	-----	---	---------------	------	----

Microforets ExclusiveLine VA avec canaux de lubrification

○	•	○	•				3xD	Cyl	VA	WN	VHM	X	1,000 - 3,000	6488	14
○	•	○	•				6xD	Cyl	VA	WN	VHM	X	1,000 - 3,000	6489	15
○	•	○	•				10xD	Cyl	VA	WN	VHM	X	1,000 - 3,000	6490	16
○	•	○	•				15xD	Cyl	VA	WN	VHM	X	1,000 - 3,000	6491	17

P	M	K	N	S	H	Présentation	Z	Dureté	Forme de queue	Longueur	Matière de coupe	Surface	d1/mm	N° d'article	Page
---	---	---	---	---	---	--------------	---	--------	----------------	----------	------------------	---------	-------	--------------	------

Fraises Ratio RF 100 Sharp

•	•	•	•				4		HA		VHM	P	1,000 - 20,000	6478	20
•	•	•	•				4		HB		VHM	P	1,000 - 20,000	6479	20
•	•	•	•				4		HA		VHM	P	1,000 - 20,000	6480	21
•	•	•	•				4		HB		VHM	P	1,000 - 20,000	6481	21

Fraises Ratio RF 100 Microdiver

•	•	•	•	○			3	48 HRC	Cyl	2,5xD	VHM	X	0,790 - 3,175	6808	22
•	•	•	•	○			3	48 HRC	Cyl	5xD	VHM	X	1,000 - 3,175	6809	23

P	M	K	N	S	H	Présentation	Norme	Type	Forme	Tolérance Ø	Matière de coupe	Surface	d1/mm	N° d'article	Page
---	---	---	---	---	---	--------------	-------	------	-------	-------------	------------------	---------	-------	--------------	------

Tarands pour filetage métrique ISO

			•	○			DIN 371/376	NR45	C	6HX	HSS-E	Cb	M 2 - M16	4670	26
			•	○			DIN 371/376	N	B	6HX	HSS-E	Cb	M 2 - M16	4672	27
			•	○			DIN 371/376	NR45	E	6HX	HSS-E	Cb	M 2 - M16	4671	28
			•				DIN 371/376	NR15	C	6HX	VHM	Cb	M 3 - M16	4673	29
			•				DIN 371/376	NR15	E	6HX	VHM	Cb	M 3 - M16	4674	29
			•				DIN 371/376	N	C	6HX	VHM	Cb	M 3 - M16	4675	30

Tarands pour filetage BSP

					45/55		DIN 371	H	D		HSS-E-PM	C	G1/8 - G1/2	4607	31
					≤ 62		~DIN 371	H	D		VHM	C	G1/8 - G1/2	4599	32
•	•	○	○	○			DIN 5156	VA R45	C		HSS-E	A	Rp1/16 - Rp1	4681	33
•	•	○	○	○			DIN 5156	VA	B		HSS-E	S	Rp1/16 - Rp1	4682	34

Tarands pour filetage BSW

•	•	○	○	○			~DIN 371	VA R45	C		HSS-E	A	W1/8 - W1	4679	35
•	•	○	○	○			~DIN 371	VA	B		HSS-E	S	W1/8 - W1	4680	36

Tarands à refouler p. filetage métrique ISO

			•				~DIN 371/376	N	C	6HX	HSS-E	Cb	M 2 - M16	4676	38
			•				~DIN 371/376	N	E	6HX	HSS-E	Cb	M 2 - M16	4677	39
			•				~DIN 371/376	N	C	6HX	VHM	Cb	M 3 - M16	4678	40

Microfraises à fileter

•	•	•	•	•	≤ 66		WN	MTMH3-Z			VHM	●	UNF No 1 - UNF 5/8	4700	41
•	•	•	•	•	≤ 66		WN	MTMH3-Z			VHM	●	G1/16-G1/8 - G1/2-G5/8-G3/4	4780	42

Fraises à fileter, multidimensionnelles, p. filetages Rc

•	•	•	•	•	≤ 55		WN	TMU SP			VHM	C	Rc1/8 - Rc 1-Rc 2	4770	43
---	---	---	---	---	------	--	----	--------	--	--	-----	---	-------------------	------	----

Nouveaux produits

Présentation	Norme	N° d'article	Page
Mandrins hydrauliques HSK-A, version fine 3°		4596	46
			
Mandrins hydrauliques SA, version fine 3°		4597	47
			
Mandrins de frettage HSK-A, version fine 3°		4787	48
			
Mandrins de frettage SA, version fine 3°		4788	49
			
Mandrins de frettage HSK-E, version fine 3°		4789	50
			
Attachements à pince de précision HSK-A		4476	51
			
Attachements à pince de précision HSK-E		4475	52
			
Pincés de serrage de précision p. attachements à pince de précision		4574	53
			
Pincés de serrage de précision p. attachements à pince de précision, étanches		4575	54
			
Clés à molette pour attachements à pince de précision		4994	55
			
Têtes de clé à roulement pour clé dynamométrique		4995	56
			
Clés dynamométriques		4981	57
			

Mandrins hydraulique MAS/BT DC avec installation axiale

**4598**

59

Mandrins à serrage par frettage MAS/BT DC avec installation axiale

**4790**

60

Supports d'outils, carré, sans lubrif. int., usinage extérieur

**26100**

63

**26101**

63

Supports d'outils, carré, avec lubrif. int., usinage extérieur

**26102**

64

**26103**

64

Lames de tronçonnage, sans RI

**26200**

65

Lames de tronçonnage, avec RI

**26201**

66

Plaquettes amovibles, pour le tronçonnage

**26605**

67



OUTILS DE
PERÇAGE

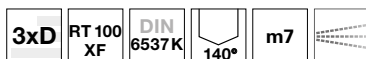




Nouveaux produits



Forets Ratio à canaux de lubrification



P ● affûtage à dépouille conique • forme concave de l'arête de coupe principale
 • géométrie de coupe optimisée • performance maximale

M ○

K ○

N ○

S ○

H ○

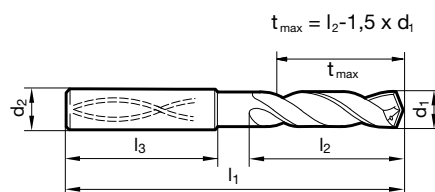
aciers de construction et de cémentation • aciers de décolletage, aciers d'amélioration • aciers (alliés / non alliés) jusqu'à 1400 N/mm²

Matière de coupe **CW monobloc**Surface **F**

Forme de queue HA

NEW**GUHRING NAVIGATOR**

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

N° d'article **6498**

d1		d2	l1	l2	l3	d1		d2	l1	l2	l3
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	inch	mm	mm	mm	mm
3,000		6,000	62,000	20,000	36,000	5,900		6,000	66,000	28,000	36,000
3,100		6,000	62,000	20,000	36,000	5,950	15/64	6,000	66,000	28,000	36,000
3,170	1/8	6,000	62,000	20,000	36,000	6,000		6,000	66,000	28,000	36,000
3,200		6,000	62,000	20,000	36,000	6,100		8,000	79,000	34,000	36,000
3,250		6,000	62,000	20,000	36,000	6,200		8,000	79,000	34,000	36,000
3,300		6,000	62,000	20,000	36,000	6,300		8,000	79,000	34,000	36,000
3,400		6,000	62,000	20,000	36,000	6,350	1/4	8,000	79,000	34,000	36,000
3,500		6,000	62,000	20,000	36,000	6,400		8,000	79,000	34,000	36,000
3,570	9/64	6,000	62,000	20,000	36,000	6,500		8,000	79,000	34,000	36,000
3,600		6,000	62,000	20,000	36,000	6,530		8,000	79,000	34,000	36,000
3,700		6,000	62,000	20,000	36,000	6,550		8,000	79,000	34,000	36,000
3,800		6,000	66,000	24,000	36,000	6,600		8,000	79,000	34,000	36,000
3,900		6,000	66,000	24,000	36,000	6,700		8,000	79,000	34,000	36,000
3,970	5/32	6,000	66,000	24,000	36,000	6,750	17/64	8,000	79,000	34,000	36,000
4,000		6,000	66,000	24,000	36,000	6,800		8,000	79,000	34,000	36,000
4,040		6,000	66,000	24,000	36,000	6,900		8,000	79,000	34,000	36,000
4,100		6,000	66,000	24,000	36,000	7,000		8,000	79,000	34,000	36,000
4,200		6,000	66,000	24,000	36,000	7,100		8,000	79,000	41,000	36,000
4,300		6,000	66,000	24,000	36,000	7,140	9/32	8,000	79,000	41,000	36,000
4,370	11/64	6,000	66,000	24,000	36,000	7,200		8,000	79,000	41,000	36,000
4,400		6,000	66,000	24,000	36,000	7,300		8,000	79,000	41,000	36,000
4,500		6,000	66,000	24,000	36,000	7,400		8,000	79,000	41,000	36,000
4,600		6,000	66,000	24,000	36,000	7,500		8,000	79,000	41,000	36,000
4,650		6,000	66,000	24,000	36,000	7,540	19/64	8,000	79,000	41,000	36,000
4,700		6,000	66,000	24,000	36,000	7,550		8,000	79,000	41,000	36,000
4,760	3/16	6,000	66,000	28,000	36,000	7,600		8,000	79,000	41,000	36,000
4,800		6,000	66,000	28,000	36,000	7,650		8,000	79,000	41,000	36,000
4,900		6,000	66,000	28,000	36,000	7,700		8,000	79,000	41,000	36,000
5,000		6,000	66,000	28,000	36,000	7,800		8,000	79,000	41,000	36,000
5,100		6,000	66,000	28,000	36,000	7,900		8,000	79,000	41,000	36,000
5,110		6,000	66,000	28,000	36,000	7,940	5/16	8,000	79,000	41,000	36,000
5,160	13/64	6,000	66,000	28,000	36,000	8,000		8,000	79,000	41,000	36,000
5,200		6,000	66,000	28,000	36,000	8,100		10,000	89,000	47,000	40,000
5,300		6,000	66,000	28,000	36,000	8,200		10,000	89,000	47,000	40,000
5,400		6,000	66,000	28,000	36,000	8,300		10,000	89,000	47,000	40,000
5,410		6,000	66,000	28,000	36,000	8,330	21/64	10,000	89,000	47,000	40,000
5,500		6,000	66,000	28,000	36,000	8,400		10,000	89,000	47,000	40,000
5,550		6,000	66,000	28,000	36,000	8,500		10,000	89,000	47,000	40,000
5,560	7/32	6,000	66,000	28,000	36,000	8,600		10,000	89,000	47,000	40,000
5,600		6,000	66,000	28,000	36,000	8,700		10,000	89,000	47,000	40,000
5,700		6,000	66,000	28,000	36,000	8,730	11/32	10,000	89,000	47,000	40,000
5,800		6,000	66,000	28,000	36,000	8,800		10,000	89,000	47,000	40,000



d1		d2	l1	l2	l3
mm	inch	mm	mm	mm	mm
8,900		10,000	89,000	47,000	40,000
9,000		10,000	89,000	47,000	40,000
9,100		10,000	89,000	47,000	40,000
9,130	23/64	10,000	89,000	47,000	40,000
9,200		10,000	89,000	47,000	40,000
9,250		10,000	89,000	47,000	40,000
9,300		10,000	89,000	47,000	40,000
9,340		10,000	89,000	47,000	40,000
9,400		10,000	89,000	47,000	40,000
9,500		10,000	89,000	47,000	40,000
9,520	3/8	10,000	89,000	47,000	40,000
9,550		10,000	89,000	47,000	40,000
9,600		10,000	89,000	47,000	40,000
9,700		10,000	89,000	47,000	40,000
9,800		10,000	89,000	47,000	40,000
9,900		10,000	89,000	47,000	40,000
9,920	25/64	10,000	89,000	47,000	40,000
10,000		10,000	89,000	47,000	40,000
10,100		12,000	102,000	55,000	45,000
10,200		12,000	102,000	55,000	45,000
10,300		12,000	102,000	55,000	45,000
10,320	13/32	12,000	102,000	55,000	45,000
10,400		12,000	102,000	55,000	45,000
10,500		12,000	102,000	55,000	45,000
10,600		12,000	102,000	55,000	45,000
10,700		12,000	102,000	55,000	45,000
10,720	27/64	12,000	102,000	55,000	45,000
10,800		12,000	102,000	55,000	45,000
10,900		12,000	102,000	55,000	45,000
11,000		12,000	102,000	55,000	45,000
11,100		12,000	102,000	55,000	45,000
11,110	7/16	12,000	102,000	55,000	45,000
11,200		12,000	102,000	55,000	45,000
11,300		12,000	102,000	55,000	45,000
11,400		12,000	102,000	55,000	45,000
11,500		12,000	102,000	55,000	45,000
11,510	29/64	12,000	102,000	55,000	45,000
11,550		12,000	102,000	55,000	45,000
11,600		12,000	102,000	55,000	45,000
11,700		12,000	102,000	55,000	45,000
11,800		12,000	102,000	55,000	45,000
11,900		12,000	102,000	55,000	45,000
11,910	15/32	12,000	102,000	55,000	45,000
12,000		12,000	102,000	55,000	45,000
12,100		14,000	107,000	60,000	45,000
12,200		14,000	107,000	60,000	45,000
12,300	31/64	14,000	107,000	60,000	45,000
12,400		14,000	107,000	60,000	45,000
12,500		14,000	107,000	60,000	45,000
12,600		14,000	107,000	60,000	45,000
12,700	1/2	14,000	107,000	60,000	45,000
12,800		14,000	107,000	60,000	45,000
12,900		14,000	107,000	60,000	45,000
13,000		14,000	107,000	60,000	45,000
13,100	33/64	14,000	107,000	60,000	45,000
13,200		14,000	107,000	60,000	45,000
13,300		14,000	107,000	60,000	45,000
13,400		14,000	107,000	60,000	45,000
13,490	17/32	14,000	107,000	60,000	45,000
13,500		14,000	107,000	60,000	45,000
13,600		14,000	107,000	60,000	45,000
13,700		14,000	107,000	60,000	45,000
13,800		14,000	107,000	60,000	45,000
13,890	35/64	14,000	107,000	60,000	45,000
13,900		14,000	107,000	60,000	45,000
14,000		14,000	107,000	60,000	45,000

d1		d2	l1	l2	l3
mm	inch	mm	mm	mm	mm
14,100		16,000	115,000	65,000	48,000
14,200		16,000	115,000	65,000	48,000
14,290	9/16	16,000	115,000	65,000	48,000
14,300		16,000	115,000	65,000	48,000
14,400		16,000	115,000	65,000	48,000
14,500		16,000	115,000	65,000	48,000
14,600		16,000	115,000	65,000	48,000
14,680	37/64	16,000	115,000	65,000	48,000
14,700		16,000	115,000	65,000	48,000
14,800		16,000	115,000	65,000	48,000
14,900		16,000	115,000	65,000	48,000
15,000		16,000	115,000	65,000	48,000
15,080	19/32	16,000	115,000	65,000	48,000
15,100		16,000	115,000	65,000	48,000
15,200		16,000	115,000	65,000	48,000
15,300		16,000	115,000	65,000	48,000
15,400		16,000	115,000	65,000	48,000
15,480	39/64	16,000	115,000	65,000	48,000
15,500		16,000	115,000	65,000	48,000
15,550		16,000	115,000	65,000	48,000
15,600		16,000	115,000	65,000	48,000
15,700		16,000	115,000	65,000	48,000
15,800		16,000	115,000	65,000	48,000
15,870	5/8	16,000	115,000	65,000	48,000
15,900		16,000	115,000	65,000	48,000
16,000		16,000	115,000	65,000	48,000
16,270	41/64	18,000	123,000	73,000	48,000
16,300		18,000	123,000	73,000	48,000
16,500		18,000	123,000	73,000	48,000
16,670	21/32	18,000	123,000	73,000	48,000
16,700		18,000	123,000	73,000	48,000
16,900		18,000	123,000	73,000	48,000
17,000		18,000	123,000	73,000	48,000
17,070	43/64	18,000	123,000	73,000	48,000
17,460	11/16	18,000	123,000	73,000	48,000
17,500		18,000	123,000	73,000	48,000
17,550		18,000	123,000	73,000	48,000
17,700		18,000	123,000	73,000	48,000
17,860	45/64	18,000	123,000	73,000	48,000
18,000		18,000	123,000	73,000	48,000
18,260	23/32	20,000	131,000	79,000	50,000
18,500		20,000	131,000	79,000	50,000
18,700		20,000	131,000	79,000	50,000
18,900		20,000	131,000	79,000	50,000
19,000		20,000	131,000	79,000	50,000
19,050	3/4	20,000	131,000	79,000	50,000
19,250		20,000	131,000	79,000	50,000
19,300		20,000	131,000	79,000	50,000
19,450	49/64	20,000	131,000	79,000	50,000
19,500		20,000	131,000	79,000	50,000
19,550		20,000	131,000	79,000	50,000
19,700		20,000	131,000	79,000	50,000
19,800		20,000	131,000	79,000	50,000
19,840	25/32	20,000	131,000	79,000	50,000
20,000		20,000	131,000	79,000	50,000

GÜHRING ONLINESHOP

webshop.guehring.de

Amélioration de la fonctionnalité

Optimisé pour tous les appareils

Téléchargement de données d'outils et de dessins



FONCTIONNALITÉS POUR LES UTILISATEURS ENREGISTRÉS



Gestion individuelle des droits d'accès et sécurité d'accès maximale pour votre compte



Conditions d'achat personnelles et les prix individuels sont enregistrés dans le système



Téléchargement de données d'outils et de dessins CAO



Informations sur la disponibilité des outils et renseignements sur les stocks



Fonction de recherche intelligente grâce à des critères de recherche avancés ainsi que commande par vos propres numéros d'article



Documentation détaillée et historique de vos processus de commande et liste de sélection pour les futurs achats



Fonction chat



Interface OOI, interface ESIS® Comfort

NOUVEAU

ESIS interface
COMFORT

L'interface ESIS assure la transmission des données entre le système ERP de l'utilisateur et la boutique en ligne Gühring.



Microforets ExclusiveLine VA sans canaux de lubrification

Matière de coupe **CW monobloc**

Surface



Sens de coupe



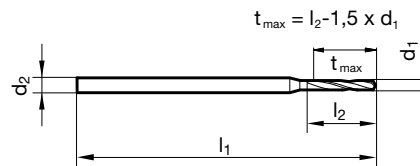
P ◦ amin. de l'âme $\geq \varnothing 0,500$ • affûtage en pente • forme de l'arête de coupe principale légèrement concave • géométrie de coupe optimisée

M •**K** ◦

N ◦ aciers inox., inaltérables aux acides et réfractaires • Titane et ses alliages
• Inconel, Hastelloy, Monel • les alliages de cuivre, de laiton et de bronze

S •**H****GUHRING NAVIGATOR**

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne à l'adresse <https://webnavigator.guehring.de>.



N° d'article

6487

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
0,500	3,000	38,000	2,800
0,550	3,000	38,000	3,100
0,600	3,000	38,000	3,300
0,650	3,000	38,000	3,600
0,660	3,000	38,000	3,700
0,700	3,000	38,000	3,900
0,740	3,000	38,000	4,100
0,750	3,000	38,000	4,200
0,790	3,000	38,000	4,400
0,800	3,000	38,000	4,400
0,820	3,000	38,000	4,600
0,850	3,000	38,000	4,700
0,900	3,000	38,000	5,000
0,950	3,000	38,000	5,300
1,000	3,000	38,000	5,500
1,020	3,000	38,000	5,700
1,050	3,000	38,000	5,800
1,100	3,000	38,000	6,100
1,150	3,000	38,000	6,400
1,180	3,000	38,000	6,500
1,190	3,000	38,000	6,600
1,200	3,000	38,000	6,600
1,250	3,000	38,000	6,900
1,280	3,000	38,000	7,100
1,300	3,000	38,000	7,200
1,350	3,000	38,000	7,500
1,400	4,000	46,000	7,700
1,450	4,000	46,000	8,000
1,460	4,000	46,000	8,100
1,500	4,000	46,000	8,300
1,550	4,000	46,000	8,600
1,560	4,000	46,000	8,600
1,590	4,000	46,000	8,800
1,600	4,000	46,000	8,800
1,650	4,000	46,000	9,100
1,660	4,000	46,000	9,200

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,700	4,000	46,000	9,400
1,750	4,000	46,000	9,700
1,800	4,000	46,000	9,900
1,850	4,000	46,000	10,200
1,900	4,000	46,000	10,500
1,950	4,000	46,000	10,800
1,980	4,000	46,000	10,900
2,000	4,000	46,000	11,000
2,050	4,000	46,000	11,300
2,100	4,000	50,000	11,600
2,150	4,000	50,000	11,900
2,200	4,000	50,000	12,100
2,250	4,000	50,000	12,400
2,300	4,000	50,000	12,700
2,350	4,000	50,000	13,000
2,380	4,000	50,000	13,100
2,400	4,000	50,000	13,200
2,450	4,000	50,000	13,500
2,500	4,000	50,000	13,800
2,550	4,000	50,000	14,100
2,600	4,000	50,000	14,300
2,650	4,000	50,000	14,600
2,700	4,000	50,000	14,900
2,750	4,000	50,000	15,200
2,780	4,000	50,000	15,300
2,800	4,000	50,000	15,400
2,850	4,000	50,000	15,700
2,900	4,000	50,000	16,000
2,950	4,000	50,000	16,300
3,000	4,000	50,000	16,500



Microforets ExclusiveLine VA avec canaux de lubrification



P ◦ amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • forme de l'arête de coupe principale légèrement concave • géométrie de coupe optimisée

M •**K** ◦**N** ◦**S** •**H** ◦

aciers inox., inaltérables aux acides et réfractaires • Titane et ses alliages
• Inconel, Hastelloy, Monel • les alliages de cuivre, de laiton et de bronze

Matière de coupe

CW monobloc

Surface

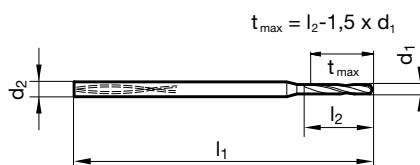


Sens de coupe



GÜHRING NAVIGATOR

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne à l'adresse <https://webnavigator.guehring.de>.



N° d'article

6488

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	38,000	5,500
1,020	3,000	38,000	5,700
1,050	3,000	38,000	5,800
1,100	3,000	38,000	6,100
1,150	3,000	38,000	6,400
1,180	3,000	38,000	6,500
1,190	3,000	38,000	6,600
1,200	3,000	38,000	6,600
1,250	3,000	38,000	6,900
1,280	3,000	38,000	7,100
1,300	3,000	38,000	7,200
1,350	3,000	38,000	7,500
1,400	4,000	46,000	7,700
1,450	4,000	46,000	8,000
1,460	4,000	46,000	8,100
1,500	4,000	46,000	8,300
1,550	4,000	46,000	8,600
1,560	4,000	46,000	8,600
1,590	4,000	46,000	8,800
1,600	4,000	46,000	8,800
1,650	4,000	46,000	9,100
1,660	4,000	46,000	9,200
1,700	4,000	46,000	9,400
1,750	4,000	46,000	9,700
1,800	4,000	46,000	9,900
1,850	4,000	46,000	10,200
1,900	4,000	46,000	10,500
1,950	4,000	46,000	10,800
1,980	4,000	46,000	10,900
2,000	4,000	46,000	11,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
2,050	4,000	46,000	11,300
2,100	4,000	50,000	11,600
2,150	4,000	50,000	11,900
2,200	4,000	50,000	12,100
2,250	4,000	50,000	12,400
2,300	4,000	50,000	12,700
2,350	4,000	50,000	13,000
2,380	4,000	50,000	13,100
2,400	4,000	50,000	13,200
2,450	4,000	50,000	13,500
2,500	4,000	50,000	13,800
2,550	4,000	50,000	14,100
2,600	4,000	50,000	14,300
2,650	4,000	50,000	14,600
2,700	4,000	50,000	14,900
2,750	4,000	50,000	15,200
2,780	4,000	50,000	15,300
2,800	4,000	50,000	15,400
2,850	4,000	50,000	15,700
2,900	4,000	50,000	16,000
2,950	4,000	50,000	16,300
3,000	4,000	50,000	16,500



Microforets ExclusiveLine VA avec canaux de lubrification

Matière de coupe **CW monobloc**

Surface

Sens de coupe

NEW

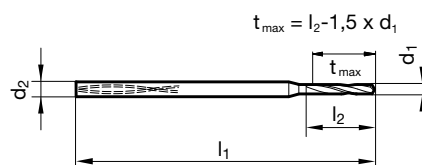
P ◦ amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • forme de l'arête de coupe principale légèrement concave • géométrie de coupe optimisée

M •**K** •**N** ◦

aciers inox., inaltérables aux acides et réfractaires • Titane et ses alliages
• Inconel, Hastelloy, Monel • les alliages de cuivre, de laiton et de bronze

S •**H****GUHRING NAVIGATOR**

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne à l'adresse <https://webnavigator.guehring.de>.



N° d'article

6489

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	48,000	9,000
1,050	3,000	48,000	9,500
1,100	3,000	48,000	9,900
1,150	3,000	48,000	10,400
1,190	3,000	48,000	10,800
1,200	3,000	51,000	10,800
1,250	3,000	51,000	11,300
1,300	3,000	51,000	11,700
1,350	3,000	51,000	12,200
1,400	4,000	56,000	12,600
1,450	4,000	56,000	13,100
1,500	4,000	56,000	13,500
1,550	4,000	56,000	14,000
1,590	4,000	56,000	14,400
1,600	4,000	56,000	14,400
1,650	4,000	56,000	14,900
1,700	4,000	61,000	15,300
1,750	4,000	61,000	15,800
1,800	4,000	61,000	16,200
1,850	4,000	61,000	16,700
1,900	4,000	61,000	17,100
1,950	4,000	61,000	17,600
1,980	4,000	61,000	17,900
2,000	4,000	61,000	18,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
2,050	4,000	61,000	18,500
2,100	4,000	66,000	18,900
2,150	4,000	66,000	19,400
2,200	4,000	66,000	19,800
2,250	4,000	66,000	20,300
2,300	4,000	66,000	20,700
2,350	4,000	66,000	21,200
2,380	4,000	66,000	21,500
2,400	4,000	66,000	21,600
2,450	4,000	66,000	22,100
2,500	4,000	66,000	22,500
2,550	4,000	66,000	23,000
2,600	4,000	71,000	23,400
2,650	4,000	71,000	23,900
2,700	4,000	71,000	24,300
2,750	4,000	71,000	24,800
2,780	4,000	71,000	25,100
2,800	4,000	71,000	25,200
2,850	4,000	71,000	25,700
2,900	4,000	71,000	26,100
2,950	4,000	71,000	26,600
3,000	4,000	71,000	27,000



Microforets ExclusiveLine VA avec canaux de lubrification

Matière de coupe **CW monobloc**

Surface



Sens de coupe

**NEW**

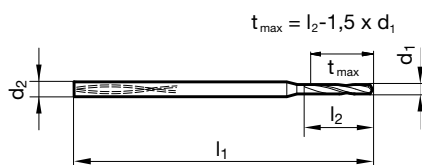
P ◦ amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • forme de l'arête de coupe principale légèrement concave • géométrie de coupe optimisée

M •**K** ◦

N ◦ aciers inox., inaltérables aux acides et réfractaires • Titane et ses alliages
• Inconel, Hastelloy, Monel • les alliages de cuivre, de laiton et de bronze

S •**H** ◦**GUHRING NAVIGATOR**

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne à l'adresse <https://webnavigator.guehring.de>.



N° d'article

6490

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	48,000	13,000
1,050	3,000	48,000	13,700
1,100	3,000	48,000	14,300
1,150	3,000	48,000	15,000
1,190	3,000	48,000	15,500
1,200	3,000	51,000	15,600
1,250	3,000	51,000	16,300
1,300	3,000	51,000	16,900
1,350	3,000	51,000	17,600
1,400	4,000	56,000	18,200
1,450	4,000	56,000	18,900
1,500	4,000	56,000	19,500
1,550	4,000	56,000	20,200
1,590	4,000	56,000	20,700
1,600	4,000	56,000	20,800
1,650	4,000	56,000	21,500
1,700	4,000	61,000	22,100
1,750	4,000	61,000	22,800
1,800	4,000	61,000	23,400
1,850	4,000	61,000	24,100
1,900	4,000	61,000	24,700
1,950	4,000	61,000	25,400
1,980	4,000	61,000	25,800
2,000	4,000	61,000	26,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
2,050	4,000	61,000	26,700
2,100	4,000	66,000	27,300
2,150	4,000	66,000	28,000
2,200	4,000	66,000	28,600
2,250	4,000	66,000	29,300
2,300	4,000	66,000	29,900
2,350	4,000	66,000	30,600
2,380	4,000	66,000	31,000
2,400	4,000	66,000	31,200
2,450	4,000	66,000	31,900
2,500	4,000	66,000	32,500
2,550	4,000	66,000	33,200
2,600	4,000	71,000	33,800
2,650	4,000	71,000	34,500
2,700	4,000	71,000	35,100
2,750	4,000	71,000	35,800
2,780	4,000	71,000	36,200
2,800	4,000	71,000	36,400
2,850	4,000	71,000	37,100
2,900	4,000	71,000	37,700
2,950	4,000	71,000	38,400
3,000	4,000	71,000	39,000


Microforets ExclusiveLine VA avec canaux de lubrification


P ◦ amin. de l'âme $\geq 1,000$ • affûtage en pente • forme de l'arête de coupe principale légèrement concave • géométrie de coupe optimisée

M •

K ◦

N ◦

S •

H ◦

aciers inox., inaltérables aux acides et réfractaires • Titane et ses alliages
• Inconel, Hastelloy, Monel • les alliages de cuivre, de laiton et de bronze

GUHRING NAVIGATOR

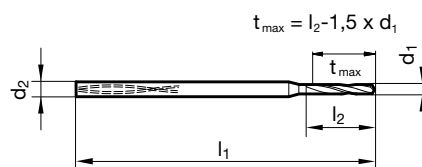
Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne à l'adresse <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe **CW monobloc**

Surface

Sens de coupe

NEW



N° d'article

6491

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	54,000	18,000
1,050	3,000	54,000	18,900
1,100	3,000	54,000	19,800
1,150	3,000	54,000	20,700
1,190	3,000	54,000	21,500
1,200	3,000	58,000	21,600
1,250	3,000	58,000	22,500
1,300	3,000	58,000	23,400
1,350	3,000	58,000	24,300
1,400	4,000	64,000	25,200
1,450	4,000	64,000	26,100
1,500	4,000	64,000	27,000
1,550	4,000	64,000	27,900
1,590	4,000	64,000	28,700
1,600	4,000	64,000	28,800
1,650	4,000	64,000	29,700
1,700	4,000	71,000	30,600
1,750	4,000	71,000	31,500
1,800	4,000	71,000	32,400
1,850	4,000	71,000	33,300
1,900	4,000	71,000	34,200
1,950	4,000	71,000	35,100
1,980	4,000	71,000	35,700
2,000	4,000	71,000	36,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
2,050	4,000	71,000	36,900
2,100	4,000	79,000	37,800
2,150	4,000	79,000	38,700
2,200	4,000	79,000	39,600
2,250	4,000	79,000	40,500
2,300	4,000	79,000	41,400
2,350	4,000	79,000	42,300
2,380	4,000	79,000	42,900
2,400	4,000	79,000	43,200
2,450	4,000	79,000	44,100
2,500	4,000	79,000	45,000
2,550	4,000	79,000	45,900
2,600	4,000	87,000	46,800
2,650	4,000	87,000	47,700
2,700	4,000	87,000	48,600
2,750	4,000	87,000	49,500
2,780	4,000	87,000	50,100
2,800	4,000	87,000	50,400
2,850	4,000	87,000	51,300
2,900	4,000	87,000	52,200
2,950	4,000	87,000	53,100
3,000	4,000	87,000	54,000

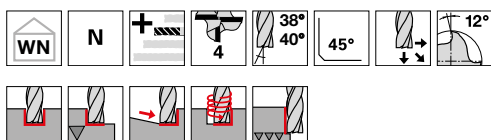


OUTILS DE
FRAISAGE



Nouveaux produits

Fraises Ratio RF 100 Sharp



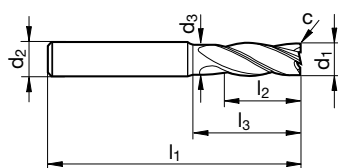
Matière de coupe	CW monobloc	
Surface	P	P
Type	N	N
Forme de queue	HA	HB

- P** •
- M** •
- K**
- N** •
- S** •
- H**

GÜHRING NAVIGATOR

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

- spécialement conçues pour les matériaux souples et fortement alliés
- longueur de coupe plus longue DIN 6527 L
- avec dégagement
- coupe au centre

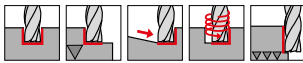


								N° d'article	6478	6479
d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	N° de code		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°				
1,00	4,00	0,92	50	3,0	4,0	0,02	4	1,000		
1,50	4,00	1,40	50	4,5	6,0	0,03	4	1,500		
2,00	6,00	1,85	50	6,0	8,0	0,04	4	2,000		
2,50	6,00	2,35	50	7,5	10,0	0,05	4	2,500		
3,00	6,00	2,85	57	10,0	15,0	0,06	4	3,000		
4,00	6,00	3,80	57	14,0	18,0	0,08	4	4,000		
5,00	6,00	4,80	57	15,0	20,0	0,10	4	5,000		
6,00	6,00	5,70	57	16,0	20,0	0,12	4	6,000		
8,00	8,00	7,70	63	21,0	26,0	0,16	4	8,000		
10,00	10,00	9,50	72	25,0	30,0	0,20	4	10,000		
12,00	12,00	11,50	83	28,0	36,0	0,24	4	12,000		
14,00	14,00	13,50	83	28,0	36,0	0,28	4	14,000		
16,00	16,00	15,50	92	36,0	42,0	0,32	4	16,000		
20,00	20,00	19,50	104	41,0	52,0	0,40	4	20,000		

ISO	Dureté	vc	fz (mm/z)/Ø								vc	fz (mm/z)/Ø								
			1	3	6	8	10	12	16	20		1	3	6	8	10	12	16	20	
P	< 500 N/mm ²	180	0,010	0,016	0,030	0,042	0,06	0,072	0,1	0,12		210	0,011	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14
	500-900 N/mm ²	140	0,008	0,014	0,027	0,036	0,05	0,06	0,08	0,1		160	0,009	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12
M	< 500 N/mm ²	120	0,006	0,012	0,025	0,032	0,045	0,055	0,075	0,085		140	0,007	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12
	500-900 N/mm ²	80	0,005	0,010	0,021	0,028	0,04	0,048	0,06	0,07		100	0,006	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,1
S	< 900 N/mm ²	45	0,004	0,008	0,016	0,022	0,032	0,04	0,05	0,065		60	0,005	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,085
N	> 250 N/mm ²	350	0,012	0,020	0,038	0,05	0,08	0,095	0,13	0,16		600	0,013	0,022	0,045	0,06	0,09	0,012	0,15	0,18



Fraises Ratio RF 100 Sharp



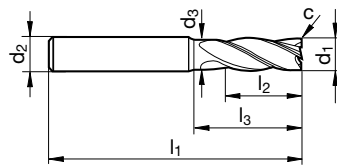
P	•
M	•
K	
N	•
S	•
H	

GÜHRING NAVIGATOR

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

- spécialement conçues pour les matériaux souples et fortement alliés
- longueur moyenne
- avec dégagement
- coupe au centre

Matière de coupe	CW monobloc	
Surface	P	P
Type	N	N
Forme de queue	HA	HB



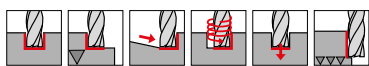
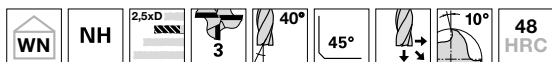
N° d'article **6480** **6481**

d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	N° de code
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
1,00	4,00	0,92	50	3,0	5,5	0,02	4	1,000
1,50	4,00	1,40	50	4,5	8,5	0,03	4	1,500
2,00	6,00	1,85	57	6,0	11,5	0,04	4	2,000
2,50	6,00	2,35	57	7,5	14,5	0,05	4	2,500
3,00	6,00	2,85	65	10,0	20,0	0,06	4	3,000
4,00	6,00	3,80	65	14,0	27,0	0,08	4	4,000
5,00	6,00	4,80	65	15,0	28,0	0,10	4	5,000
6,00	6,00	5,70	75	19,0	38,0	0,12	4	6,000
8,00	8,00	7,70	80	21,0	43,0	0,16	4	8,000
10,00	10,00	9,50	93	26,0	51,0	0,20	4	10,000
12,00	12,00	11,50	100	28,0	53,0	0,24	4	12,000
14,00	14,00	13,50	100	28,0	53,0	0,28	4	14,000
16,00	16,00	15,50	123	38,0	73,0	0,32	4	16,000
20,00	20,00	19,50	126	41,0	74,0	0,40	4	20,000

ISO	Dureté	v _c	f _z (mm/z)/Ø								v _c	f _z (mm/z)/Ø							
			1	3	6	8	10	12	16	20		1	3	6	8	10	12	16	20
P	< 500 N/mm ²	180	0,010	0,016	0,030	0,042	0,06	0,072	0,1	0,12	210	0,011	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14
	500-900 N/mm ²		140	0,008	0,014	0,027	0,036	0,05	0,06	0,08		0,1	160	0,009	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07
M	< 500 N/mm ²	120	0,006	0,012	0,025	0,032	0,045	0,055	0,075	0,085	140	0,007	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12
	500-900 N/mm ²		80	0,005	0,010	0,021	0,028	0,04	0,048	0,06		0,07	100	0,006	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06
S	< 900 N/mm ²	45	0,004	0,008	0,016	0,022	0,032	0,04	0,05	0,065	60	0,005	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,085
N	> 250 N/mm ²	350	0,012	0,020	0,038	0,05	0,08	0,095	0,13	0,16	600	0,013	0,022	0,045	0,06	0,09	0,012	0,15	0,18

Nouveaux produits

Fraises Ratio RF 100 Microdiver



Matière de coupe **CW monobloc**

Surface **X**

Type **NH**

Forme de queue **cyl.**



P • **GÜHRING NAVIGATOR**

M • Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

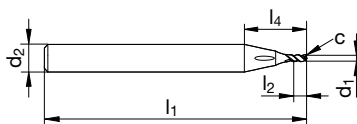
K •

N •

S •

H ○

- pour des valeurs de coupe et des performances de coupe extrêmes
- avec refroidissement interne : refroidissement périphérique GühroJet avec 6 ou 4 sorties
- coupe au centre
- avec géométrie frontale spéciale

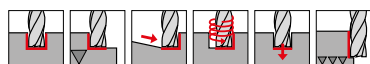
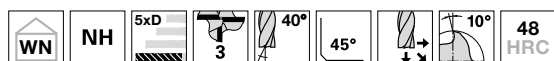


N° d'article **6808**

d1 h8	d2 h5	l1	l2	l4	c	Z	N° de code
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
0,790	4,00	38,10	1,97	9,5	0,016	3	0,790
0,800	4,00	38,00	2,00	9,5	0,016	3	0,800
1,000	4,00	38,00	2,50	9,3	0,020	3	1,000
1,190	4,00	38,10	2,97	9,4	0,024	3	1,190
1,200	4,00	38,00	3,00	9,4	0,024	3	1,200
1,500	4,00	45,00	3,75	9,7	0,030	3	1,500
1,590	4,00	44,45	3,97	9,9	0,032	3	1,590
1,800	4,00	45,00	4,50	10,2	0,036	3	1,800
1,980	6,00	50,80	4,95	14,7	0,040	3	1,980
2,000	6,00	50,00	5,00	14,6	0,040	3	2,000
2,200	6,00	50,00	5,50	14,9	0,044	3	2,200
2,380	6,00	50,80	5,95	15,2	0,048	3	2,380
2,500	6,00	50,00	6,25	15,3	0,050	3	2,500
2,780	6,00	50,80	6,95	15,8	0,056	3	2,780
2,800	6,00	50,00	7,00	15,9	0,056	3	2,800
3,000	6,00	50,00	7,50	16,2	0,060	3	3,000
3,175	6,00	50,80	7,93	17,0	0,064	3	3,175



Fraises Ratio RF 100 Microdiver

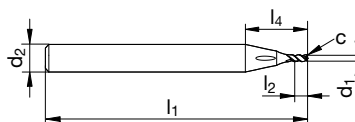


P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○

GÜHRING NAVIGATOR

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

- pour des valeurs de coupe et des performances de coupe extrêmes
- avec refroidissement interne : refroidissement périphérique GühroJet avec 6 ou 4 sorties
- coupe au centre
- avec géométrie frontale spéciale

Matière de coupe **CW monobloc**Surface **X**Type **NH**Forme de queue **cyl.**

N° d'article

6809

d1 h8	d2 h5	l1	l2	l4	c	Z	N° de code
mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°		
1,000	4,00	45,00	5,00	11,8	0,020	3	1,000
1,190	4,00	50,80	5,95	12,4	0,024	3	1,190
1,500	4,00	50,00	7,50	13,5	0,030	3	1,500
1,590	4,00	50,80	7,95	13,9	0,032	3	1,590
1,980	6,00	57,15	9,90	19,6	0,040	3	1,980
2,000	6,00	57,00	10,00	19,6	0,040	3	2,000
2,380	6,00	57,15	11,90	21,1	0,048	3	2,380
2,500	6,00	57,00	12,50	21,5	0,050	3	2,500
2,780	6,00	57,15	13,90	22,8	0,056	3	2,780
3,000	6,00	57,00	15,00	23,7	0,060	3	3,000
3,175	6,00	57,15	15,87	25,0	0,064	3	3,175

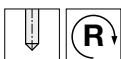


OUTILS DE
TARAUDAGE



Nouveaux produits

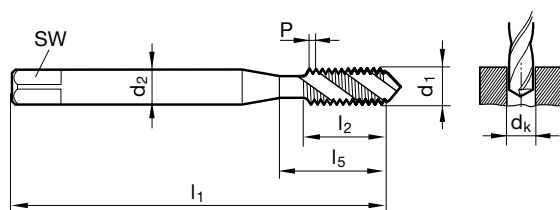
Tarauds pour filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	6HX
Surface	Ⓢ
Type	N R45
Forme	C
Lubrification intérieure	☒



DIN 2184-1 DIN 371/DIN 376

N° d'article

4670

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0,400	2,800	2,100	1,60	45,000	4,500	13,500
M2,5	0,450	2,800	2,100	2,05	50,000	5,000	14,500
M3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	6,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,30	63,000	7,500	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,20	70,000	8,500	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,00	80,000	11,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	6,80	90,000	14,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	16,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	10,20	110,000	18,500	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	12,00	110,000	20,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	14,00	110,000	20,000	54,000



Tarauds pour filetage métrique ISO



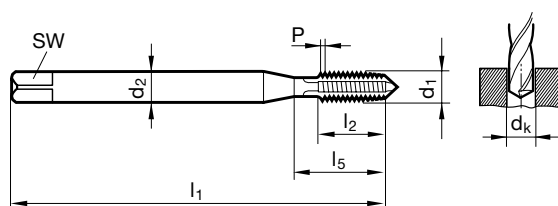
P	
M	
K	
N	•
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	6HX
Surface	Ⓢ
Type	N
Forme	B
Lubrification intérieure	☒



Nouveaux produits



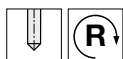
DIN 2184-1 DIN 371/DIN 376

N° d'article

4672

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0,400	2,800	2,100	1,60	45,000	8,000	13,500
M2,5	0,450	2,800	2,100	2,05	50,000	9,000	14,500
M3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	10,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,30	63,000	12,000	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,20	70,000	14,000	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,00	80,000	16,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	6,80	90,000	17,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	20,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	10,20	110,000	24,000	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	12,00	110,000	26,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	14,00	110,000	26,000	54,000

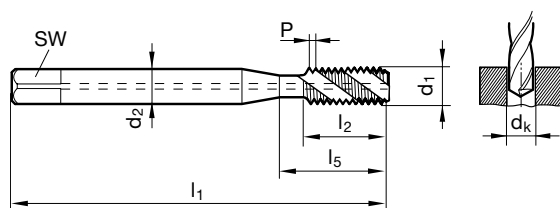
Tarauds pour filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	6HX
Surface	Ⓢ
Type	N R45
Forme	E
Lubrification intérieure	



DIN 2184-1 DIN 371/DIN 376

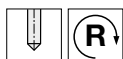
N° d'article

4671

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0,400	2,800	2,100	1,60	45,000	4,500	13,500
M2,5	0,450	2,800	2,100	2,05	50,000	5,000	14,500
M3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	6,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,30	63,000	7,500	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,20	70,000	8,500	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,00	80,000	11,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	6,80	90,000	14,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	16,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	10,20	110,000	18,500	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	12,00	110,000	20,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	14,00	110,000	20,000	54,000



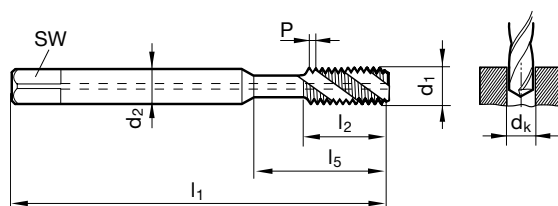
Tarauds pour filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	CW monobloc	
Tolérance Ø	6HX	6HX
Surface	Ⓞ	Ⓞ
Type	N R15	N R15
Forme	C	E
Lubrification intérieure		



DIN 2184-1 DIN 371/DIN 376

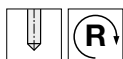
N° d'article

4673

4674

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	8,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,30	63,000	10,000	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,20	70,000	10,000	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,00	80,000	12,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	6,80	90,000	16,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	18,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	10,20	110,000	18,000	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	12,00	110,000	20,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	14,00	110,000	20,000	54,000

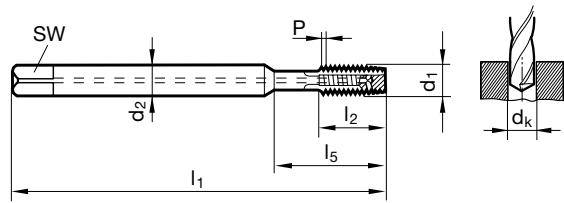
Tarauds pour filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	CW monobloc
Tolérance Ø	6HX
Surface	Ⓢ
Type	N
Forme	C
Lubrification intérieure	

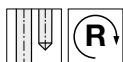


DIN 2184-1 DIN 371/DIN 376 N° d'article **4675**

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	0,500	3,500	2,700	2,50	56,000	8,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,30	63,000	10,000	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,20	70,000	10,000	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,00	80,000	12,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	6,80	90,000	16,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	8,50	100,000	18,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	10,20	110,000	18,000	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	12,00	110,000	20,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	14,00	110,000	20,000	54,000



Tarauds pour filetage BSP



P Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

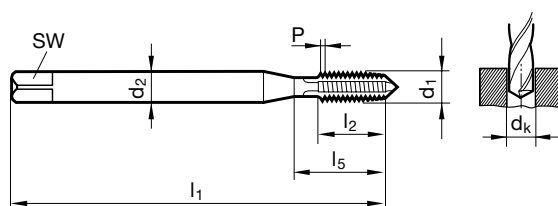
M	
K	
N	
S	
H	45/55

Matière de coupe **HSS-E-PM**

Tolérance Ø

Surface **C**Type **H**Forme **D**Lubrification intérieure **NEW**

Nouveaux produits



DIN 2184-1 DIN 371

N° d'article

4607

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
G1/8	28	10,000	8,000	8,90	100,000	19,000	39,000	9,728
G1/4	19	14,000	11,000	11,90	110,000	28,000	49,000	13,157
G3/8	19	16,000	12,000	15,35	125,000	28,000	54,000	16,662
G1/2	14	20,000	16,000	19,00	140,000	35,000	62,000	20,955

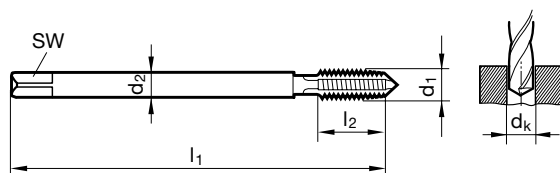
Tarauds pour filetage BSP



P	
M	
K	
N	
S	
H	≤ 62

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	CW monobloc
Tolérance Ø	
Surface	C
Type	H
Forme	D
Lubrification intérieure	
	NEW



~DIN 371

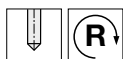
N° d'article

4599

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
G1/8	28	10,000	8,000	8,90	90,000	22,000	22,000	9,728
G1/4	19	14,000	11,000	11,90	100,000	30,000	30,000	13,157
G3/8	19	16,000	12,000	15,35	100,000	40,000	40,000	16,662
G1/2	14	20,000	16,000	19,00	125,000	40,000	40,000	20,955



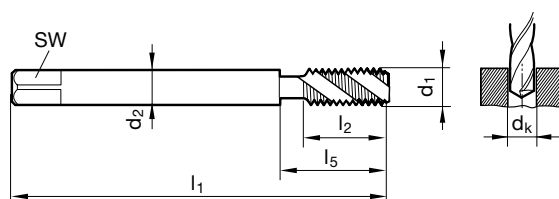
Tarauds pour filetage BSP



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	•	
K	○	
N	○	
S	○	
H		

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	
Surface	A
Type	VA R45
Forme	C
Lubrification intérieure	
	NEW

Nouveaux produits



DIN 2184-1 DIN 5156

N° d'article

4681

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Rp1/16	28	6,000	4,900	7,75	90,000	11,000	30,000	7,723
Rp1/8	28	7,000	5,500	9,75	90,000	11,000	35,000	9,728
Rp1/4	19	11,000	9,000	13,25	100,000	14,000	40,000	13,157
Rp3/8	19	12,000	9,000	16,75	100,000	14,000	44,000	16,662
Rp1/2	14	16,000	12,000	21,00	125,000	18,000	44,000	20,955
Rp3/4	14	20,000	16,000	26,50	140,000	20,000	53,000	26,441
Rp1	11	25,000	20,000	33,25	160,000	24,000	56,000	33,249

Tarauds pour filetage BSP

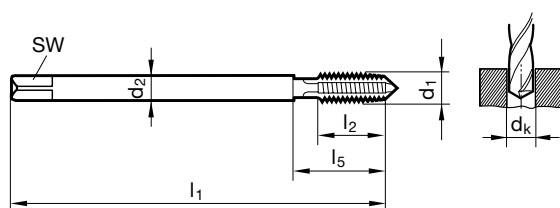


P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	
Surface	S
Type	VA
Forme	B
Lubrification intérieure	

NEW



DIN 2184-1 DIN 5156

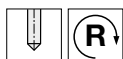
N° d'article

4682

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Rp1/16	28	6,000	4,900	7,75	90,000	18,000	30,000	7,723
Rp1/8	28	7,000	5,500	9,75	90,000	18,000	35,000	9,728
Rp1/4	19	11,000	9,000	13,25	100,000	20,000	40,000	13,157
Rp3/8	19	12,000	9,000	16,75	100,000	22,000	44,000	16,662
Rp1/2	14	16,000	12,000	21,00	125,000	25,000	44,000	20,955
Rp3/4	14	20,000	16,000	26,50	140,000	28,000	53,000	26,441
Rp1	11	25,000	20,000	33,25	160,000	30,000	56,000	33,249



Tarauds pour filetage BSW



P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe **HSS-E**

Tolérance Ø

Surface **A**

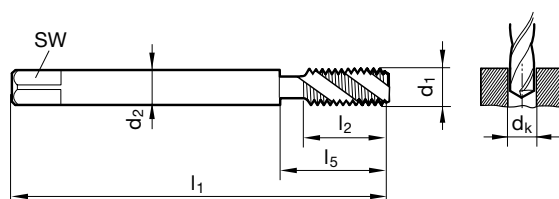
Type VA R45

Forme C

Lubrification intérieure



Nouveaux produits



DIN 2184-1 ~DIN 371

N° d'article

4679

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
W1/8	40	3,500	2,700	2,50	56,000	7,000	18,000	3,175
W3/16	24	6,000	4,900	3,60	70,000	11,000	25,000	4,762
W1/4	20	7,000	5,500	5,10	80,000	13,000	30,000	6,350
W5/16	18	8,000	6,200	6,50	90,000	14,000	35,000	7,938
W3/8	16	10,000	8,000	7,90	100,000	16,000	39,000	9,525
W7/16	14	8,000	6,200	9,20	100,000	18,000	42,000	11,113
W1/2	12	9,000	7,000	10,50	110,000	20,000	49,000	12,700
W5/8	11	12,000	9,000	13,50	110,000	24,000	53,000	15,876
W3/4	10	14,000	11,000	16,25	125,000	25,000	62,000	19,051
W7/8	9	18,000	14,500	19,25	140,000	28,000	62,000	22,226
W1	8	18,000	14,500	22,00	160,000	32,000	73,000	25,401

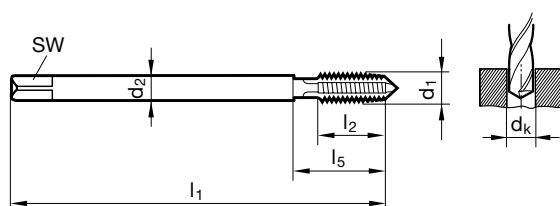
Tarauds pour filetage BSW



P	•
M	•
K	○
N	○
S	○
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	
Surface	S
Type	VA
Forme	B
Lubrification intérieure	



DIN 2184-1 ~DIN 371

N° d'article

4680

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
W1/8	40	3,500	2,700	2,50	56,000	11,000	18,000	3,175
W3/16	24	6,000	4,900	3,60	70,000	14,000	25,000	4,762
W1/4	20	7,000	5,500	5,10	80,000	16,000	30,000	6,350
W5/16	18	8,000	6,200	6,50	90,000	18,000	35,000	7,938
W3/8	16	10,000	8,000	7,90	100,000	20,000	39,000	9,525
W7/16	14	8,000	6,200	9,20	100,000	22,000	42,000	11,113
W1/2	12	9,000	7,000	10,50	110,000	25,000	49,000	12,700
W5/8	11	12,000	9,000	13,50	110,000	30,000	53,000	15,876
W3/4	10	14,000	11,000	16,25	125,000	33,000	62,000	19,051
W7/8	9	18,000	14,500	19,25	140,000	35,000	62,000	22,226
W1	8	18,000	14,500	22,00	160,000	38,000	73,000	25,401

GÜHRING

TM 226

SYSTÈME DE DISTRIBUTION

Gestion des outils simplifiée



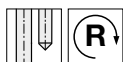
Équipement

- ▶ Système de distribution à verrouillage électronique
- ▶ Tiroirs manuels à extension complète (charge maximale de 200^okg par tiroir)
- ▶ 11 tiroirs
 - 8 x 75 mm de hauteur
 - 3 x 100 mm de hauteur
- ▶ Hauteur : 1 700 mm (rehausse comprise)
- ▶ Largeur : 800 mm
- ▶ Profondeur : 750 mm
- ▶ Écran tactile HD de 21,5"
- ▶ PC avec WIN 10, 64 Bits
- ▶ Lecteur de carte RFID pour la connexion au système
- ▶ Logiciel Gühring TM GTMS Basic

Produit similaire à l'illustration.

www.guehring.com

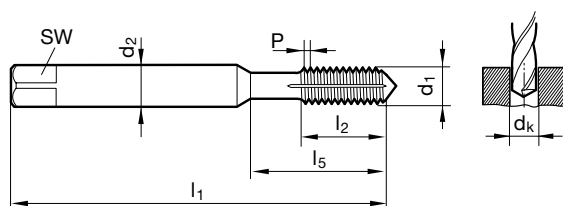
Tarauds à refouler p. filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	6HX
Surface	Cb
Type	N
Forme	C
Lubrification intérieure	



DIN 2174 ~DIN 371/~DIN 376

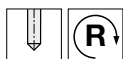
N° d'article

4676

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0,400	2,800	2,100	1,85	45,000	8,000	13,500
M2,5	0,450	2,800	2,100	2,30	50,000	9,000	14,500
M3	0,500	3,500	2,700	2,80	56,000	10,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,70	63,000	12,000	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,65	70,000	14,000	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,55	80,000	16,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	7,40	90,000	17,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	9,30	100,000	20,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	11,20	110,000	24,000	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	13,10	110,000	26,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	15,10	110,000	26,000	54,000



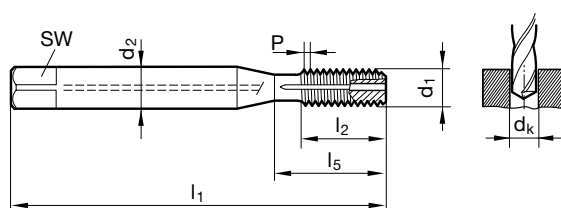
Tarauds à refouler p. filetage métrique ISO



P Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

P	
M	
K	
N	•
S	
H	

Matière de coupe	HSS-E
Tolérance Ø	6HX
Surface	ⓐ
Type	N
Forme	E
Lubrification intérieure	



DIN 2174 ~DIN 371/~DIN 376

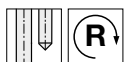
N° d'article

4677

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	0,400	2,800	2,100	1,85	45,000	8,000	13,500
M2,5	0,450	2,800	2,100	2,30	50,000	9,000	14,500
M3	0,500	3,500	2,700	2,80	56,000	10,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,70	63,000	12,000	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,65	70,000	14,000	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,55	80,000	16,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	7,40	90,000	17,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	9,30	100,000	20,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	11,20	110,000	24,000	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	13,10	110,000	26,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	15,10	110,000	26,000	54,000

Nouveaux produits

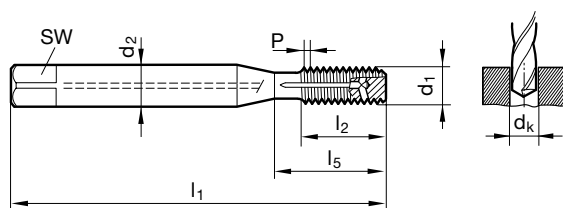
Tarauds à refouler p. filetage métrique ISO



P	
M	
K	
N	•
S	
H	

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de> à partir de M5 avec refroidissement interne

Matière de coupe	CW monobloc
Tolérance Ø	6HX
Surface	Cb
Type	N
Forme	C
Lubrification intérieure	



DIN 2174 ~DIN 371/~DIN 376	N° d'article	4678
-----------------------------------	--------------	-------------

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	0,500	3,500	2,700	2,80	56,000	6,000	18,000
M4	0,700	4,500	3,400	3,70	63,000	7,500	21,000
M5	0,800	6,000	4,900	4,65	70,000	8,500	25,000
M6	1,000	6,000	4,900	5,55	80,000	11,000	30,000
M8	1,250	8,000	6,200	7,40	90,000	14,000	35,000
M10	1,500	10,000	8,000	9,30	100,000	16,000	39,000
M12	1,750	9,000	7,000	11,20	110,000	18,500	49,000
M14	2,000	11,000	9,000	13,10	110,000	20,000	53,000
M16	2,000	12,000	9,000	15,10	110,000	20,000	54,000



Microfraises à fileter



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H	≤ 66	

Matière de coupe **CW monobloc**

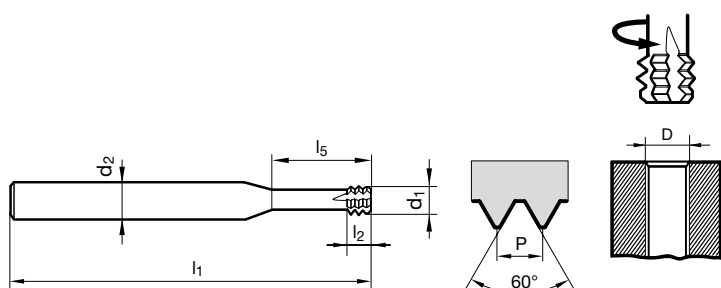
Surface

Type **MTMH3-Z**

Lubrification intérieure

Forme de queue **~HA/HB**

Nouveaux produits



N° d'article

4700

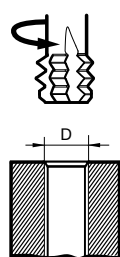
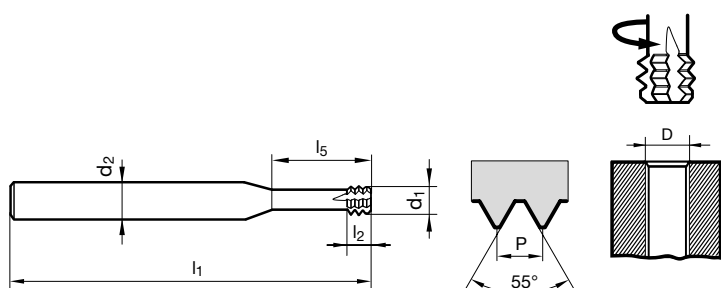
D	P	d1	d2	l1	l2	l5	Z	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm		
UNF No 1	72	1,400	3,000	39,000	1,100	5,000	4	1,853
UNC No 1+UNF No 2	64	1,400	3,000	39,000	1,200	5,000	4	1,854
UNC No 2+UNF No 3	56	1,600	3,000	39,000	1,400	5,500	4	2,184
UNC No 3+UNF No 4	48	1,900	3,000	39,000	1,600	6,500	4	2,515
UNC No 4	40	2,100	6,000	58,000	1,900	7,500	4	2,845
UNC No 5+UNF No 6	40	2,400	6,000	58,000	1,900	8,000	4	3,175
UNC No 6	32	2,600	6,000	58,000	2,400	9,000	4	3,505
UNF No 8	36	3,200	6,000	58,000	2,100	10,500	4	4,165
UNC No 8	32	3,100	6,000	58,000	2,400	10,500	4	4,166
UNF No10	32	3,600	6,000	58,000	2,400	12,500	4	4,825
UNC No10+UNC No12	24	3,600	6,000	58,000	3,200	12,500	4	4,826
UNF No12	28	4,100	6,000	58,000	2,700	14,000	4	5,485
UNF 1/4	28	4,800	6,000	58,000	2,700	16,000	4	6,349
UNC 1/4	20	4,800	6,000	58,000	3,800	16,000	4	6,350
UNF 5/16+UNF 3/8	24	6,300	8,000	64,000	3,200	20,000	4	7,937
UNC 5/16	18	6,300	8,000	64,000	4,200	20,000	4	7,938
UNC 3/8	16	7,200	8,000	64,000	4,800	24,000	4	9,525
UNF 7/16	20	8,300	10,000	73,000	3,800	28,000	4	11,112
UNC 7/16	14	8,300	10,000	73,000	5,400	28,000	4	11,113
UNF 1/2	20	9,700	10,000	73,000	3,800	31,000	4	12,700
UNF 5/8	18	11,800	12,000	90,000	4,200	40,000	4	15,874

Microfraises à fileter



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H	≤ 66	

Matière de coupe	CW monobloc
Surface	
Type	MTMH3-Z
Lubrification intérieure	
Forme de queue	~HB



N° d'article **4780**

D	P	d1	d2	l1	l2	l5	Z	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm	mm		
G1/16-G1/8	28	6,100	8,000	64,000	2,700	24,000	4	9,728
G1/4-G3/8	19	10,300	12,000	90,000	4,000	40,000	4	16,662
G1/2-G5/8-G3/4	14	15,700	16,000	105,000	5,400	50,000	4	26,441



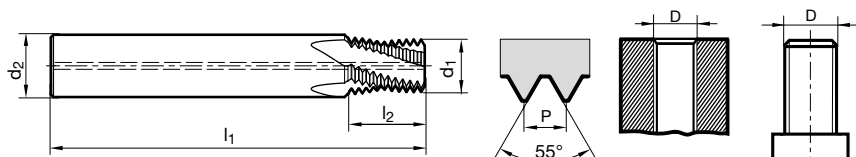
Fraises à fileter, multidimensionnelles, p. filetages Rc



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H	≤ 55	

Matière de coupe	CW monobloc
Surface	
Type	TMU SP
Lubrification intérieure	
Forme de queue	~HB

Nouveaux produits



N° d'article

4770

D	P	d1	d2	l1	l2	Z	N° de code
	G/inch	mm	mm	mm	mm		
Rc1/8	28	7,400	8,000	64,000	8,600	3	9,728
Rc1/4-Rc3/8	19	9,120	10,000	74,000	14,040	4	13,157
Rc1/2-Rc3/4	14	14,800	16,000	90,000	19,050	5	20,955
Rc 1-Rc 2	11	18,000	20,000	105,000	33,400	5	33,249

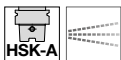


ATTACHEMENTS D'OUTILS



Nouveaux produits

Mandrins hydrauliques HSK-A, version fine 3°



Information sur le produit:

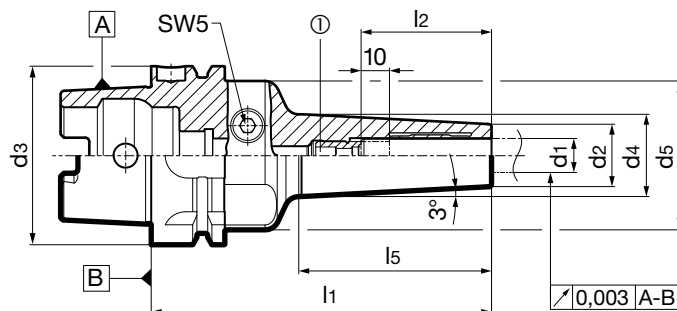
- HSK - A selon Norme ISO 12164 - 1 / DIN 69893 - 1
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mm ou U < 1 gmm
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- réglage axial des longueurs
- concentricité: 3 µm
l1 = 160 mm: max. 5 µm

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4941
- avec clé de serrage N° d'art. 4912

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement N° d'art. 4949
- vis de serrage de rechange N° d'art.. 4241
- pour utilisation MQL sur demande
- dimensions spéciales sur demande



N° d'article **4596**

d3	d1 h6	d2	d4	d5	l1	l5	l2	①	kg	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
HSK-A 63	6	16	23,0	52,5	120	67,5	37	4941 6.041	1,1	4596 6.163
HSK-A 63	8	18	25,0	52,5	120	67,5	37	4941 8.040	1,1	4596 8.163
HSK-A 63	10	20	27,0	52,5	120	67,5	41	4941 10.050	1,1	4596 10.163
HSK-A 63	12	22	29,0	52,5	120	68,0	46	4941 12.100	1,2	4596 12.163
HSK-A 63	14	24	31,0	52,5	120	68,4	46	4941 14.100	1,2	4596 14.163
HSK-A 63	16	26	33,0	52,5	120	68,9	49	4941 16.100	1,2	4596 16.163
HSK-A 63	18	28	35,0	52,5	120	69,4	49	4941 18.100	1,2	4596 18.163
HSK-A 63	20	30	37,0	52,5	120	69,7	51	4941 20.100	1,3	4596 20.163
HSK-A 63	6	16	27,2	52,5	160	108,4	37	4941 6.041	1,2	4596 6.263
HSK-A 63	8	18	29,2	52,5	160	108,4	37	4941 8.040	1,3	4596 8.263
HSK-A 63	10	20	31,2	52,5	160	108,4	41	4941 10.050	1,3	4596 10.263
HSK-A 63	12	22	33,3	52,5	160	109,0	46	4941 12.100	1,4	4596 12.263
HSK-A 63	14	24	35,3	52,5	160	109,4	46	4941 14.100	1,5	4596 14.263
HSK-A 63	16	26	37,4	52,5	160	110,0	49	4941 16.100	1,5	4596 16.263
HSK-A 63	18	28	39,4	52,5	160	110,4	49	4941 18.100	1,6	4596 18.263
HSK-A 63	20	30	41,5	52,5	160	112,0	51	4941 20.100	1,6	4596 20.263



Mandrins hydrauliques SA, version fine 3°



Information sur le produit:

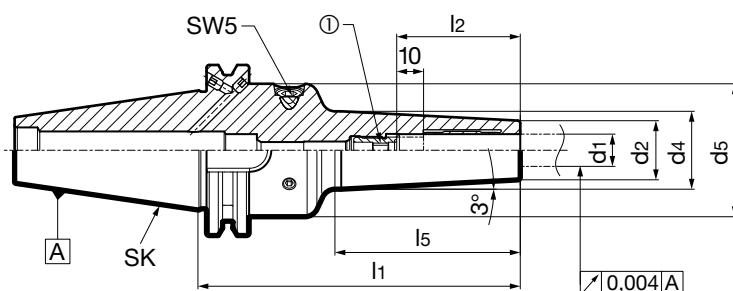
- cône SA selon Norme DIN ISO 7388 - 1 forme AD / AF
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- réglage axial des longueurs
- concentricité: 4 µm
l1 de 160 mm: = 5 µm

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4941
- avec clé de serrage N° d'art. 4912

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- embout de préhension SA N° d'art. 4925, 4926
- vis de serrage de rechange N° d'art.. 4241



N° d'article **4597**

SK	d1 h6	d2	d4	d5	l1	l5	l2	①	kg	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
SK 40	6	16	23,0	49,5	120	68,0	37	4941 6.041	1,3	4597 6.140
SK 40	8	18	25,0	49,5	120	68,0	37	4941 8.040	1,3	4597 8.140
SK 40	10	20	27,0	49,5	120	68,5	41	4941 10.050	1,3	4597 10.140
SK 40	12	22	29,0	49,5	120	69,0	46	4941 12.100	1,4	4597 12.140
SK 40	14	24	31,0	49,5	120	69,0	46	4941 14.100	1,4	4597 14.140
SK 40	16	26	33,0	49,5	120	69,5	49	4941 16.100	1,4	4597 16.140
SK 40	18	28	35,0	49,5	120	70,0	49	4941 18.100	1,4	4597 18.140
SK 40	20	30	37,0	49,5	120	70,0	51	4941 20.100	1,5	4597 20.140
SK 40	6	16	27,3	49,5	160	109,0	37	4941 6.041	1,4	4597 6.240
SK 40	8	18	29,3	49,5	160	109,0	37	4941 8.040	1,5	4597 8.240
SK 40	10	20	31,4	49,5	160	110,0	41	4941 10.050	1,5	4597 10.240
SK 40	12	22	33,5	49,5	160	111,0	46	4941 12.100	1,6	4597 12.240
SK 40	14	24	35,6	49,5	160	112,0	46	4941 14.100	1,7	4597 14.240
SK 40	16	26	37,6	49,5	160	112,0	49	4941 16.100	1,7	4597 16.240
SK 40	18	28	39,8	49,5	160	114,0	49	4941 18.100	1,8	4597 18.240
SK 40	20	30	41,8	49,5	160	114,0	51	4941 20.100	1,8	4597 20.240

Nouveaux produits

Mandrins de frettage HSK-A, version fine 3°



Information sur le produit:

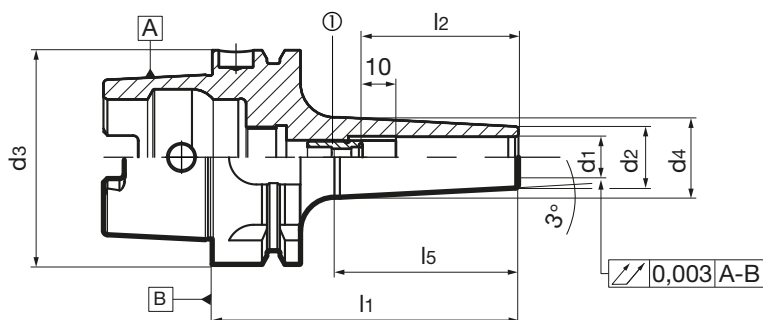
- HSK - A selon Norme ISO 12164 - 1 / DIN 69893 - 1
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- pour les attachements en CW, tolérance h6, (à partir du Ø d1 = 14 mm, aussi possible pour les attachements en HSS)
- réglage axial des longueurs
- Surlongueur l1 = 120 mm (concentricité 4 µm) et 160 mm (concentricité 5 µm)

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage avec amortissement de la force axiale
N° d'art..4941 ou bien 4904

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement
N° d'art. 4949
- pour utilisation MQL sur demande
- dimensions spéciales sur demande



N° d'article **4787**

d3	d1 h6	d2	d4	l1	l2	l5	①	kg	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
HSK-A 63	3	9	13,0	80	30	40	4904 5.016	0,6	4787 3.063
HSK-A 63	4	10	14,0	80	35	41	4904 6.016	0,7	4787 4.063
HSK-A 63	5	11	15,0	80	40	41	4904 8.018	0,7	4787 5.063
HSK-A 63	6	12	16,0	80	36	42	4941 6.100	0,7	4787 6.063
HSK-A 63	8	14	18,0	80	36	42	4941 8.100	0,7	4787 8.063
HSK-A 63	10	16	21,0	85	41	49	4941 10.100	0,7	4787 10.063
HSK-A 63	12	18	23,5	90	46	54	4941 12.100	0,7	4787 12.063
HSK-A 63	14	20	25,5	90	46	54	4941 14.100	0,7	4787 14.063
HSK-A 63	16	22	28,0	95	49	59	4941 16.100	0,8	4787 16.063
HSK-A 63	18	24	30,0	95	49	59	4941 18.100	0,8	4787 18.063
HSK-A 63	20	26	32,5	100	51	64	4941 20.100	0,9	4787 20.063
HSK-A 63	3	9	17,0	120	30	80	4904 5.016	0,7	4787 3.163
HSK-A 63	4	10	18,0	120	35	81	4904 6.016	0,7	4787 4.163
HSK-A 63	5	11	19,0	120	40	81	4904 8.018	0,7	4787 5.163
HSK-A 63	6	12	20,5	120	36	82	4941 6.041	0,8	4787 6.163
HSK-A 63	8	14	22,5	120	36	82	4941 8.040	0,8	4787 8.163
HSK-A 63	10	16	24,5	120	41	82	4941 10.050	0,8	4787 10.163
HSK-A 63	12	18	26,5	120	46	83	4941 12.100	0,9	4787 12.163
HSK-A 63	14	20	28,5	120	46	83	4941 14.100	0,9	4787 14.163
HSK-A 63	16	22	30,5	120	49	83	4941 16.100	0,9	4787 16.163
HSK-A 63	18	24	32,7	120	49	84	4941 18.100	1,0	4787 18.163
HSK-A 63	20	26	34,7	120	51	85	4941 20.100	1,0	4787 20.163
HSK-A 63	3	9	21,5	160	30	121	4904 5.016	0,8	4787 3.263
HSK-A 63	4	10	22,5	160	35	121	4904 6.016	0,8	4787 4.263
HSK-A 63	5	11	23,5	160	40	121	4904 8.018	0,9	4787 5.263
HSK-A 63	6	12	24,5	160	36	122	4941 6.041	0,9	4787 6.263
HSK-A 63	8	14	26,5	160	36	122	4941 8.040	1,0	4787 8.263
HSK-A 63	10	16	28,5	160	41	122	4941 10.050	1,0	4787 10.263
HSK-A 63	12	18	30,5	160	46	123	4941 12.100	1,1	4787 12.263
HSK-A 63	14	20	32,8	160	46	124	4941 14.100	1,1	4787 14.263
HSK-A 63	16	22	34,8	160	49	125	4941 16.100	1,2	4787 16.263
HSK-A 63	18	24	37,0	160	49	126	4941 18.100	1,3	4787 18.263
HSK-A 63	20	26	39,0	160	51	127	4941 20.100	1,3	4787 20.263



Mandrins de frettage SA, version fine 3°



Information sur le produit:

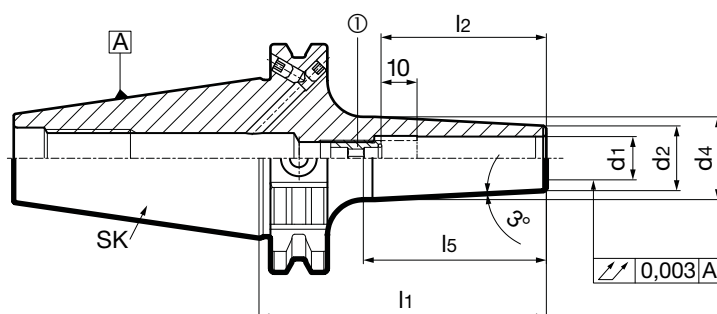
- cône SA selon Norme DIN ISO 7388 - 1 forme AD / AF
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- pour les attachements en CW, tolérance h6, (à partir du Ø d1 = 14 mm, aussi possible pour les attachements en HSS)
- réglage axial des longueurs
- Surlongueur l1 = 120 mm (concentricité 4 µm) et 160 mm (concentricité 5 µm)

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4904 ou bien 4977

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- embout de préhension SA N° d'art. 4925, 4926



N° d'article **4788**

SK	d1 h6	d2	d4	l1	l2	l5	①	kg	Référence
SK 40	3	9	13,5	80	30	46	4904 5.016	0,8	4788 3.040
SK 40	4	10	14,5	80	35	46	4904 6.016	0,8	4788 4.040
SK 40	5	11	15,5	80	40	47	4904 8.018	0,8	4788 5.040
SK 40	6	12	16,5	80	36	48	4977 6.014	0,8	4788 6.040
SK 40	8	14	19,0	80	36	49	4977 8.014	0,8	4788 8.040
SK 40	10	16	21,0	80	41	50	4977 10.014	0,9	4788 10.040
SK 40	12	18	23,0	80	46	51	4977 12.014	0,9	4788 12.040
SK 40	14	20	25,0	80	46	52	4977 12.014	0,9	4788 14.040
SK 40	16	22	27,0	80	49	53	4977 16.014	0,9	4788 16.040
SK 40	18	24	29,5	80	49	54	4977 16.014	0,9	4788 18.040
SK 40	20	26	31,5	80	51	55	4977 20.114	0,9	4788 20.040
SK 40	3	9	18,0	120	30	88	4904 5.016	0,9	4788 3.140
SK 40	4	10	19,0	120	35	88	4904 6.016	0,9	4788 4.140
SK 40	5	11	20,0	120	40	89	4904 8.018	0,9	4788 5.140
SK 40	6	12	21,0	120	36	90	4977 6.014	0,9	4788 6.140
SK 40	8	14	23,5	120	36	92	4977 8.014	1,0	4788 8.140
SK 40	10	16	25,5	120	41	92	4977 10.014	1,0	4788 10.140
SK 40	12	18	27,5	120	46	93	4977 12.014	1,0	4788 12.140
SK 40	14	20	29,5	120	46	94	4977 12.014	1,1	4788 14.140
SK 40	16	22	31,5	120	49	95	4977 16.014	1,1	4788 16.140
SK 40	18	24	33,5	120	49	96	4977 16.014	1,1	4788 18.140
SK 40	20	26	36,0	120	51	97	4977 20.114	1,2	4788 20.140
SK 40	3	9	22,5	160	30	130	4904 5.016	1,0	4788 3.240
SK 40	4	10	23,5	160	35	130	4904 6.016	1,0	4788 4.240
SK 40	5	11	24,5	160	40	131	4904 8.018	1,0	4788 5.240
SK 40	6	12	25,5	160	36	132	4977 6.014	1,1	4788 6.240
SK 40	8	14	27,5	160	36	132	4977 8.014	1,1	4788 8.240
SK 40	10	16	30,0	160	41	134	4977 10.014	1,2	4788 10.240
SK 40	12	18	32,0	160	46	135	4977 12.014	1,2	4788 12.240
SK 40	14	20	34,0	160	46	136	4977 12.014	1,3	4788 14.240
SK 40	16	22	36,0	160	49	137	4977 16.014	1,4	4788 16.240
SK 40	18	24	38,0	160	49	137	4977 16.014	1,4	4788 18.240
SK 40	20	26	40,5	160	51	139	4977 20.114	1,5	4788 20.240

Nouveaux produits

Mandrins de frettage HSK-E, version fine 3°



Information sur le produit:

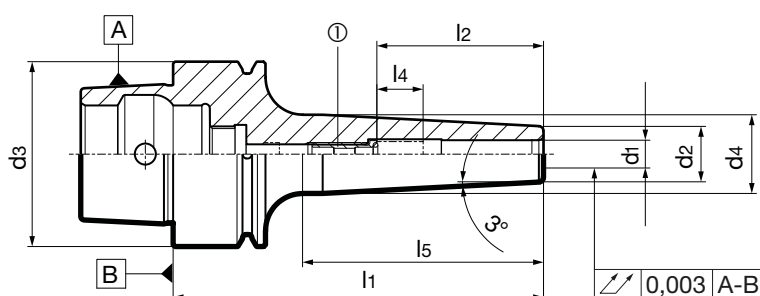
- HSK-E selon DIN 69893-5, avec perçage d'accès sur le cône pour changement manuel d'outil
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- pour les attachements en CW, tolérance h6, (à partir du Ø d1 = 14 mm, aussi possible pour les attachements en HSS)
- réglage axial des longueurs
- concentricité 3µm

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4904 ou bien 4977

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement N° d'art. 4949
- dimensions spéciales sur demande



N° d'article **4789**

d3	d1 h6	d2	d4	l1	l5	l4	l2	①	kg	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
HSK-E 40	3	9	12,0	60	30,0	10	30	4904 5.007	0,2	4789 3.040
HSK-E 40	4	10	13,0	60	31,0	10	35	4904 5.007	0,2	4789 4.040
HSK-E 40	5	11	14,0	60	31,0	10	36	4904 6.007	0,2	4789 5.040
HSK-E 40	6	12	15,0	60	32,0	5	36	4977 5.009	0,2	4789 6.040
HSK-E 40	8	14	17,0	60	32,0	5	36	4977 5.009	0,2	4789 8.040
HSK-E 40	10	16	19,5	60	34,0	5	38	4904 5.007	0,2	4789 10.040
HSK-E 40	12	18	21,5	60	34,5	3	40	4904 5.005	0,2	4789 12.040
HSK-E 40	3	9	14,0	80	50,0	10	30	4904 5.016	0,2	4789 3.140
HSK-E 40	4	10	15,0	80	51,0	10	35	4904 5.016	0,2	4789 4.140
HSK-E 40	5	11	16,0	80	51,0	10	40	4904 6.016	0,2	4789 5.140
HSK-E 40	6	12	17,0	80	52,0	10	36	4977 6.014	0,2	4789 6.140
HSK-E 40	8	14	19,0	80	52,5	10	36	4977 8.014	0,8	4789 8.140
HSK-E 40	10	16	21,5	80	54,0	10	41	4977 10.014	0,3	4789 10.140
HSK-E 40	12	18	23,5	80	55,0	10	46	4977 8.014	0,3	4789 12.140
HSK-E 50	3	9	13,0	80	40,0	10	30	4904 5.016	0,4	4789 3.050
HSK-E 50	4	10	14,0	80	41,0	10	35	4904 6.016	0,4	4789 4.050
HSK-E 50	5	11	15,0	80	41,0	10	40	4904 6.016	0,4	4789 5.050
HSK-E 50	6	12	16,0	80	42,0	10	36	4977 6.014	0,4	4789 6.050
HSK-E 50	8	14	18,0	80	42,0	10	36	4977 8.014	0,5	4789 8.050
HSK-E 50	10	16	20,5	80	44,0	10	41	4977 10.014	0,5	4789 10.050
HSK-E 50	12	18	22,5	80	44,5	10	46	4977 8.014	0,5	4789 12.050
HSK-E 50	14	20	24,5	80	45,5	10	46	4977 8.014	0,5	4789 14.050
HSK-E 50	16	22	26,5	80	46,5	10	49	4977 8.014	0,5	4789 16.050



Attachements à pince de précision HSK-A



Information sur le produit:

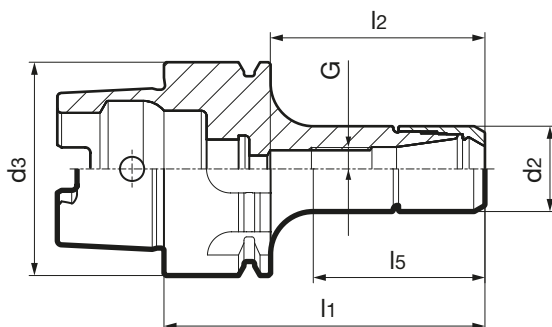
- HSK - A selon Norme ISO 12164 - 1 / DIN 69893 - 1
- qualité d'équilibrage : G 2,5/25 000 tr/min ou U à 1 gmm
- pour pinces de serrage de précision N° d'art. 4574 et 4575
- concentricité système complet max. 3 µm (pour 3 x Ø de serrage max. 50 mm)
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
 Ø de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
 Ø de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm

Contenu de la livraison:

- avec écrou de serrage N° d'art. 4573
- ans vis de réglage

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement N° d'art. 4949
- pinces de serrage N° d'art. 4574 ou 4575 (étanches)
- clé à molette N° d'art. 4994
- clé dynamométrique N° d'art. 4981 5,025
- embout de clé à molette N° d'art. 4995 pour une utilisation optimale



N° d'article **4476**

d3	Taille	Plage de Ø	d2	l1	l2	l5		G	Référence
			mm	mm	mm	mm	1/min		
HSK-A 32	ER11	1.0-7.0	16	40	24	20	50000		4476 11.032
HSK-A 40	ER11	1.0-7.0	16	60	40	40	42000	M 8 X1	4476 11.040
HSK-A 40	ER11	1.0-7.0	16	130	75	110	27000	M 8 X1	4476 11.140
HSK-A 50	ER11	1.0-7.0	16	130	60	104	27000	M 8 X1	4476 11.050
HSK-A 63	ER11	1.0-7.0	16	70	48	34	25000	M 8 X1	4476 11.063
HSK-A 63	ER11	1.0-7.0	16	100	78	64	25000	M 8 X1	4476 11.163
HSK-A 63	ER11	1.0-7.0	16	130	108	94	25000	M 8 X1	4476 11.263
HSK-A 63	ER11	1.0-7.0	16	160	138	124	25000	M 8 X1	4476 11.363

Nouveaux produits



Attachements à pince de précision HSK-E



Information sur le produit:

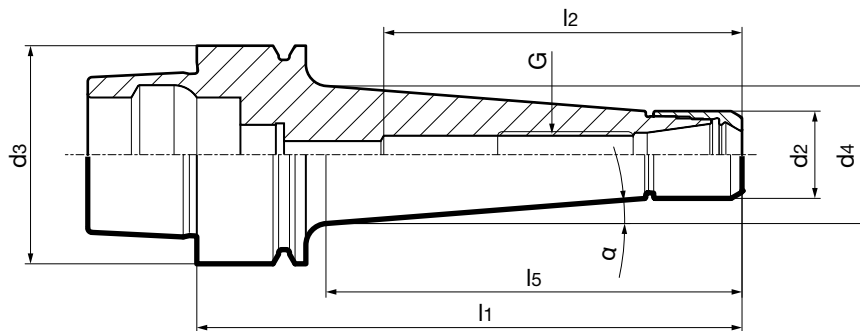
- HSK-E selon DIN 69893-5, sans trou d'accès dans le cône
- qualité d'équilibrage : G 2,5/25 000 tr/min ou U à 1 gmm
- pour pinces de serrage de précision N° d'art. 4574 et 4575
- concentricité système complet max. 3 µm (pour 3 x Ø de serrage max. 50 mm)
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
Ø de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
Ø de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm

Contenu de la livraison:

- avec écrou de serrage N° d'art. 4573
- ans vis de réglage

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement N° d'art. 4949
- pinces de serrage N° d'art. 4574 ou 4575 (étanches)
- clé à molette N° d'art. 4994
- clé dynamométrique N° d'art. 4981 5,025
- embout de clé à molette N° d'art. 4995 pour une utilisation optimale



N° d'article **4475**

d3	Taille	Plage de Ø	d2	d4	l1	l2	l5	α		G	Référence
			mm	mm	mm	mm	mm	°	1/min		
HSK-E 25	ER11	1,0-7,5	16	20,0	35	22	22,0		60000		4475 11.025
HSK-E 32	ER11	1,0-7,5	16	17,5	50	34	27,5	4,5	50000	M 8 X1	4475 11.032
HSK-E 40	ER11	1,0-7,5	16	17,0	50	31	22,5	4,5	42000	M 8 X1	4475 11.040
HSK-E 40	ER11	1,0-7,5	16	25,5	100	65	75,5	4,5	40000	M 8 X1	4475 11.140
HSK-E 40	ER11	1,0-7,5	16	30,5	130	65	108,0	4,5	35000	M 8 X1	4475 11.240
HSK-E 40	ER11	1,0-7,5	16	32,0	160	65	139,0	4,5	27000	M 8 X1	4475 11.340
HSK-E 50	ER11	1,0-7,5	16	18,0	60	37	30,0	4,5	30000	M 8 X1	4475 11.050
HSK-E 50	ER11	1,0-7,5	16	24,5	100	73	70,0	4,5	30000	M 8 X1	4475 11.150

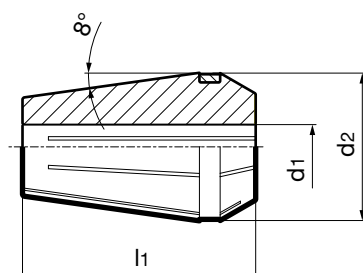


Pinces de serrage de précision pour attachements à pince de précision



Information sur le produit:

- pour tolérance de queue d'outil h10
- pinces de serrage de précision ER11 semblable à ISO 15488
- spécialement pour attachements à pince de précision N° d'art. 4475 et 4476
- concentricité 2 µm
- pas de perte de serrage
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
 Ø de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
 Ø de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm
- version étanche N° d'art. 4575



N° d'article **4574**

Taille	d1	d2	l1	Référence
	mm	mm	mm	
ER11	1,00	11,3	18,00	4574 1.011
ER11	1,50	11,3	18,00	4574 1.511
ER11	2,00	11,3	18,00	4574 2.011
ER11	2,50	11,3	18,00	4574 2.511
ER11	3,00	11,3	18,00	4574 3.011
ER11	3,50	11,3	18,00	4574 3.511
ER11	4,00	11,3	18,00	4574 4.011
ER11	4,50	11,3	18,00	4574 4.511
ER11	5,00	11,3	18,00	4574 5.011
ER11	5,50	11,3	18,00	4574 5.511
ER11	6,00	11,3	18,00	4574 6.011
ER11	6,50	11,3	18,00	4574 6.511
ER11	7,00	11,3	18,00	4574 7.011

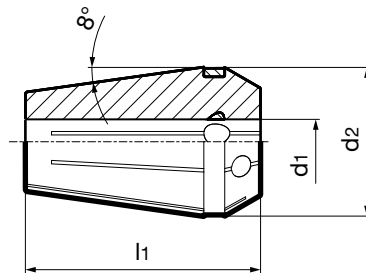


Pinces de serrage de précision pour attachements à pince de précision, étanches



Information sur le produit:

- pour tolérance de queue d'outil h8
- pinces de serrage de précision étanches ER11 semblable à ISO 15488
- spécialement pour attachements à pince de précision N° d'art. 4475 et 4476
- concentricité 2 µm
- pas de perte de serrage
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
 Ø de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
 Ø de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm



N° d'article **4575**

Taille	d1	d2	l1	Référence
	mm	mm	mm	
ER11	3,00	11,3	18,00	4575 3.011
ER11	4,00	11,3	18,00	4575 4.011
ER11	5,00	11,3	18,00	4575 5.011
ER11	6,00	11,3	18,00	4575 6.011



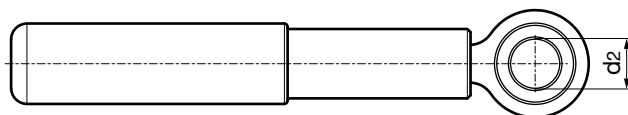
Clés à molette pour attachements à pince de précision



Information sur le produit:

- spécialement pour attachements à pince de précision N° d'art. 4475 et 4476
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
 \varnothing de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
 \varnothing de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm

Nouveaux produits



N° d'article **4994**

Taille nom.	d2	Référence
	mm	
ER11	16	4994 11.000



Têtes de clé à roulement pour clé dynamométrique

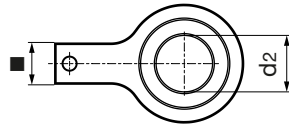


Information sur le produit:

- spécialement pour attachements à pince de précision N° d'art. 4475 et 4476
- tête de clé à roulement pour clé dynamométrique
- respecter les couples de serrage de l'écrou de serrage
 \varnothing de serrage 1,0 – 2,5 = 7 Nm
 \varnothing de serrage 3,0 – 7,5 = 10 Nm

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- clé dynamométrique N° d'art. 4981 5,025



N° d'article **4995**

Taille nom.	d2	Entraînement	Référence
	mm	■	
ER11	16	9x12	4995 11.000



Clés dynamométriques



Information sur le produit:

- couple réglable : 5 à 25 Nm
- avec carré femelle
- précision de libération $\pm 4\%$ de la valeur d'échelle

Nouveaux produits



N° d'article **4981**

Entraînement	Couple	l1	Référence
■	Nm	mm	4981 5.025
9x12	5-25	273	



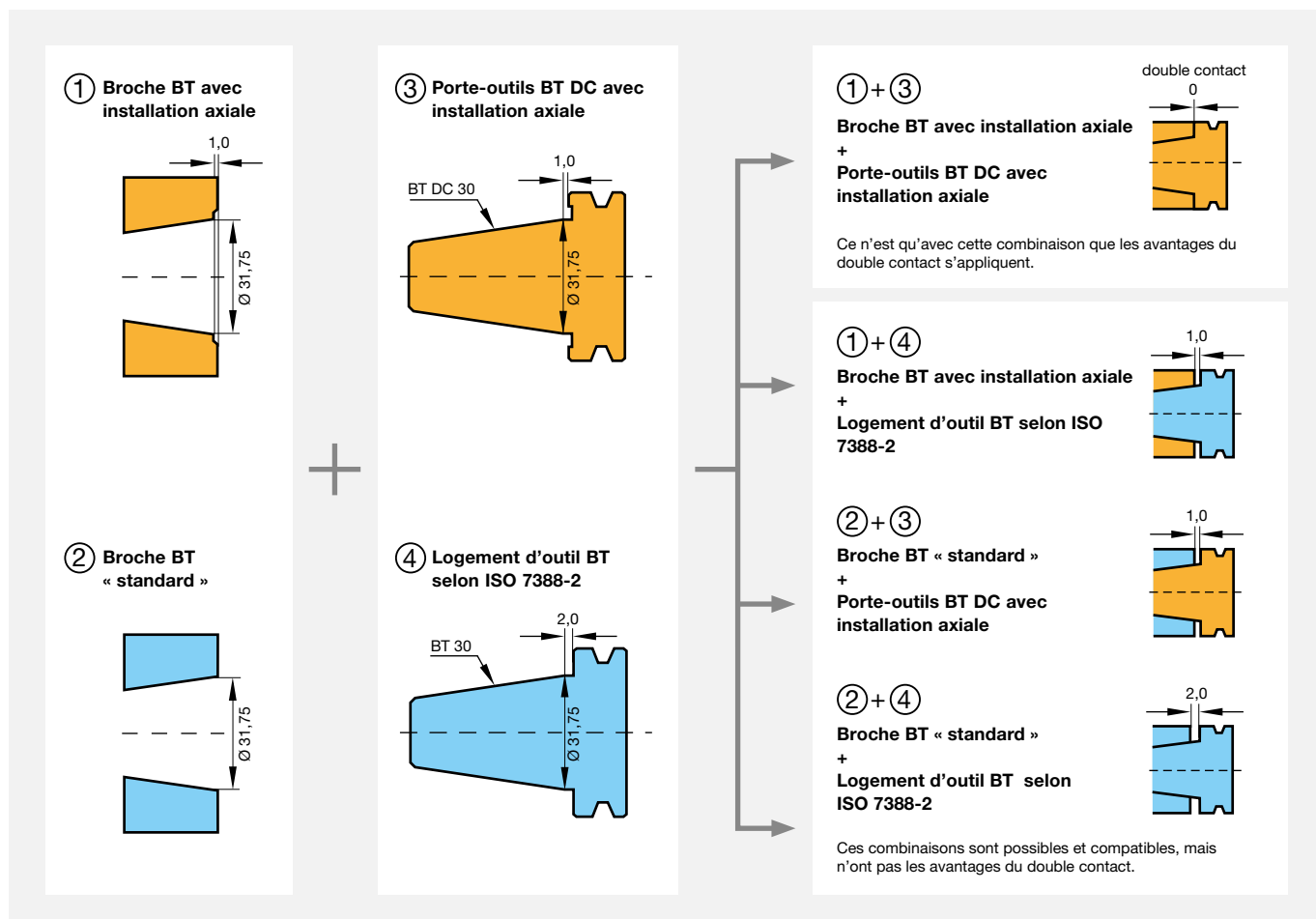
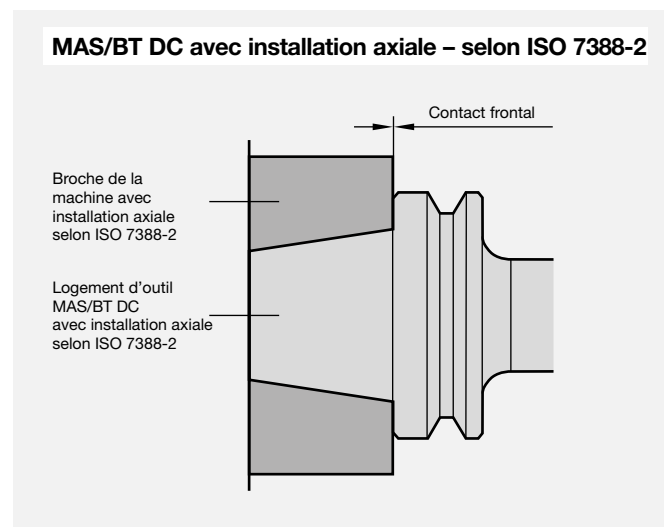
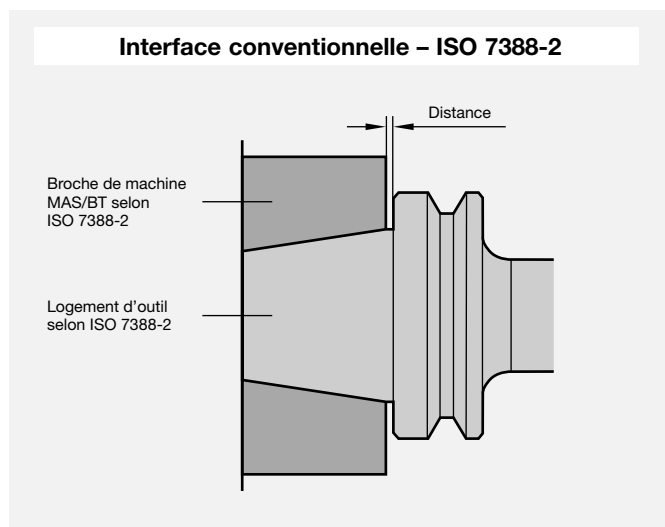
MAS/BT DC avec plan axial

Porte-outils Gühring : MAS/BT DC = double contact

- convient aussi bien pour les broches de machine avec broche MAS/BT avec plan axial que pour les broches de machine conventionnelles avec interface MAS/BT selon ISO 7388-2 (JIS B 6339)
- Installation plane supplémentaire par rapport aux porte-outils MAS/BT conventionnels selon ISO 7388-2

La combinaison de la broche de la machine MAS/BT et des porte-outils MAS/BT DC avec plan axial assure :

- Une meilleure précision et répétabilité optimisée
- Une meilleure rigidité
- Aucun déplacement axial à grande vitesse





Mandrins hydrauliques MAS/BT DC avec installation axiale



Information sur le produit:

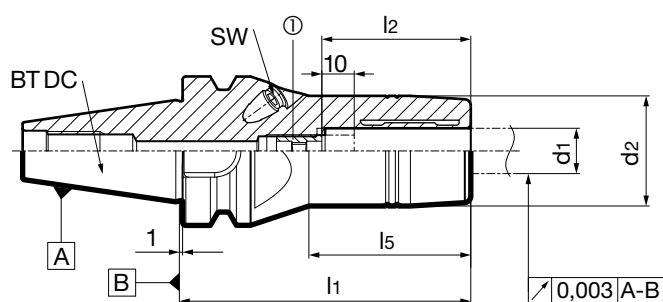
- MAS/BT DC avec installation axiale, selon ISO 7388-2, forme JD
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- réglage axial des longueurs

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4900
- avec clé de serrage N° d'art. 4912

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- embout de préhension BT N° d'art. 4927, 4928



N° d'article **4598**

BT DC	d1	d2	l1	l2	l5	SW	①		Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
BT 30	6	26	51	37		4	4900 6.014	0,4	4598 6.030
BT 30	8	28	51	37		4	4900 8.014	0,4	4598 8.030
BT 30	10	30	51	41		4	4900 10.014	0,5	4598 10.030
BT 30	12	32	51	46	19	4	4900 12.014	0,5	4598 12.030
BT 30	14	34	90	46	50	4	4900 12.014	0,8	4598 14.030
BT 30	16	38	90	49	50	4	4900 16.014	0,8	4598 16.030
BT 30	18	40	90	49	50	5	4900 16.014	0,9	4598 18.030
BT 30	20	42	90	51	50	5	4900 20.114	0,9	4598 20.030

Nouveaux produits

Mandrins à serrage par frettage MAS/BT DC avec installation axiale



Information sur le produit:

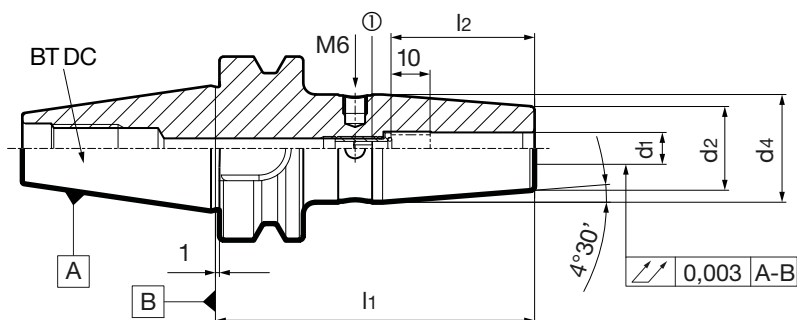
- MAS/BT DC avec installation axiale, selon ISO 7388-2, forme JD
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 25 000 Tr./mn ou U < 1 gmm
- avec filetage d'équilibrage 4xM6
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- réglage axial des longueurs
- concentricité 3µm

Contenu de la livraison:

- avec vis de réglage N° d'art. 4904 ou bien 4977

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- embout de préhension BT N° d'art. 4927, 4928



N° d'article **4790**

BT DC	d1	d2	d4	l1	l2	①	kg	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm			
BT 30	3	10	18	80	30	4904 5.016	0,6	4790 3.030
BT 30	4	10	18	80	35	4904 6.016	0,6	4790 4.030
BT 30	5	10	18	80	40	4904 8.018	0,6	4790 5.030
BT 30	6	21	27	80	36	4977 6.014	0,7	4790 6.030
BT 30	8	21	27	80	36	4977 8.014	0,7	4790 8.030
BT 30	10	24	32	80	41	4977 10.014	0,8	4790 10.030
BT 30	12	24	32	80	46	4977 12.014	0,8	4790 12.030
BT 30	14	27	34	80	46	4977 12.014	0,8	4790 14.030
BT 30	16	27	34	80	49	4977 16.014	0,8	4790 16.030
BT 30	18	33	42	90	49	4977 16.014	0,9	4790 18.030
BT 30	20	33	42	90	51	4977 20.114	0,9	4790 20.030



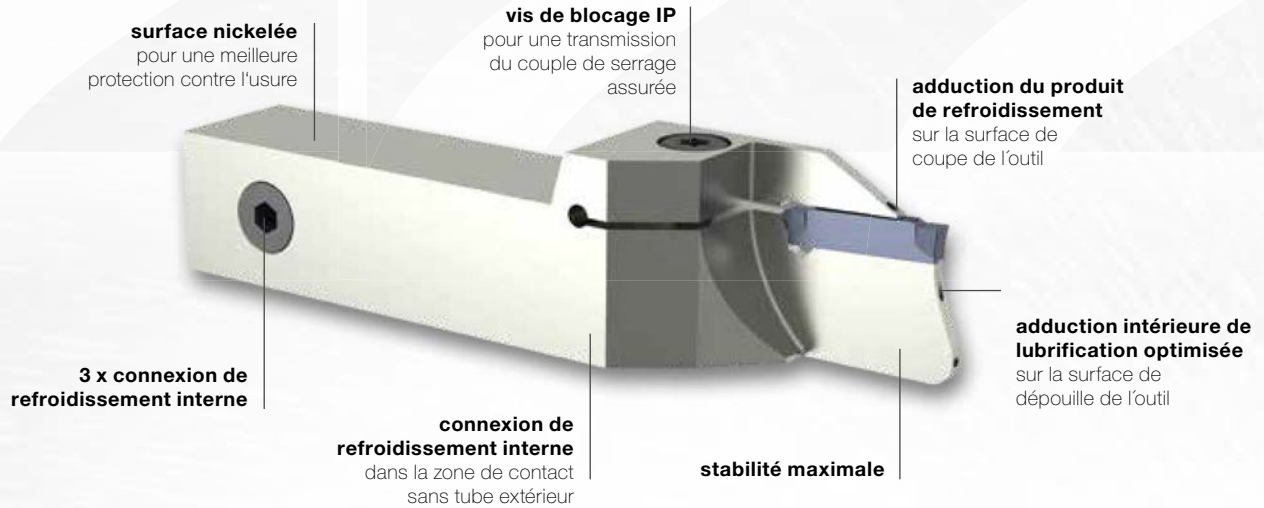
OUTILS DE **TOURNAGE**

SYSTÈME 222

2 ARÊTES DE COUPE | LONGUEUR 22 MM | POUR RAINURER ET TRONÇONNER

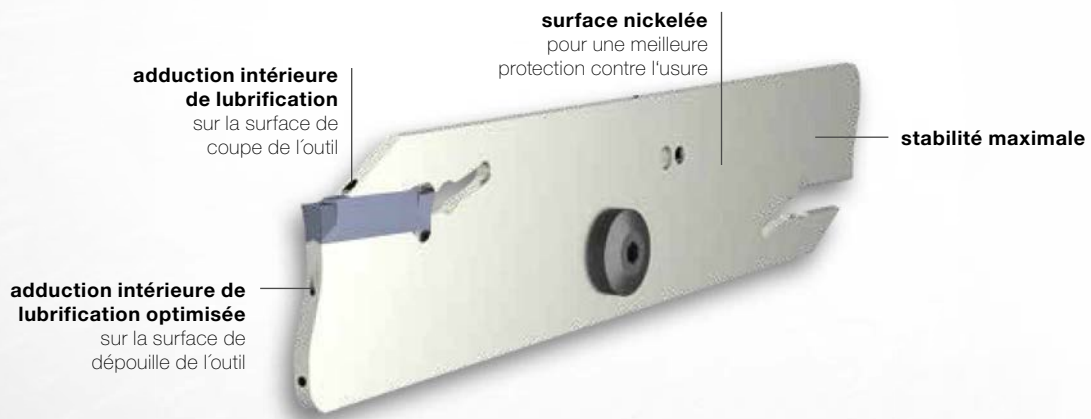
PORTE-OUTILS,

AVEC ET SANS ADDUCTION INTÉRIEURE DE LUBRIFICATION



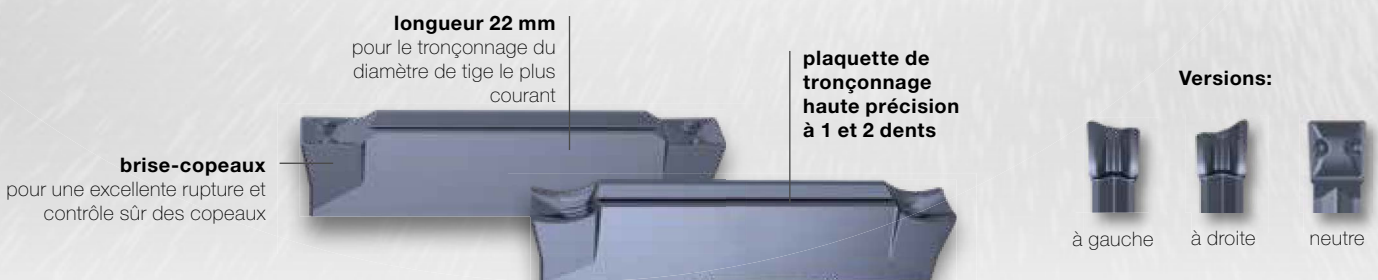
LAME POUR LE TRONÇONNAGE,

AVEC ET SANS ADDUCTION INTÉRIEURE DE LUBRIFICATION



PLAQUETTE DE COUPE,

BRISE-COPEAUX POUR MATÉRIAUX EN ACIER, **NOUVEAU** : BRISE-COPEAUX POUR MATÉRIAUX VA

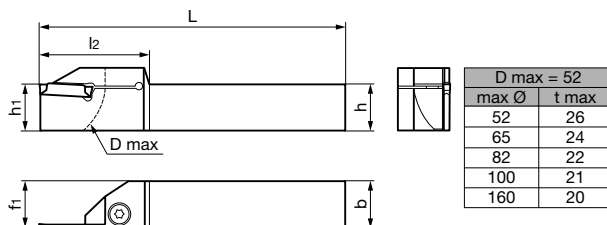



Support d'outils, carré, sans lubrif. int., usinage extérieur

- tmax : profondeur de plongée maximale jusqu'à ce que la 2e arête de coupe s'engage
- sans adduction intérieure de lubrification

Type GH222

Pour les plaquettes de coupe WSP type 222, voir à partir de la page 67


 version «à droite» comme mentionné
 version «à gauche» inversée

 N° d'article **26100**

version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	l2	h1	f1	D max	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
22,020	GH222.1212.125.00.03.R.00.34	17,00	12,00	12,00	125,00	34,00	12,00	10,50	34,00	03
22,030	GH222.0500.500.00.03.R.00.34	14,00	12,70	12,70	127,00	34,00	12,70	11,20	34,00	03
22,040	GH222.0625.500.00.03.R.00.45	22,50	15,87	15,87	127,00	39,50	15,87	14,37	45,00	03
22,050	GH222.1616.125.00.03.R.00.45	22,50	16,00	16,00	125,00	39,50	16,00	14,50	45,00	03
22,060	GH222.0750.500.00.03.R.00.52	26,00	19,05	19,05	127,00	45,00	19,05	19,05	52,00	03
22,070	GH222.2020.125.00.03.R.00.52	26,00	20,00	20,00	125,00	45,00	20,00	20,00	52,00	03
22,080	GH222.2525.150.00.03.R.00.52	26,00	25,00	25,00	150,00	45,00	25,00	25,00	52,00	03
22,090	GH222.1000.600.00.03.R.00.52	26,00	25,40	25,40	152,40	45,00	25,40	25,40	52,00	03

 N° d'article **26101**

version à gauche

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	l2	h1	f1	D max	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
22,020	GH222.1212.125.00.03.L.00.34	17,00	12,00	12,00	125,00	34,00	12,00	10,50	34,00	03
22,030	GH222.0500.500.00.03.L.00.34	14,00	12,70	12,70	127,00	34,00	12,70	11,20	34,00	03
22,040	GH222.0625.500.00.03.L.00.45	22,50	15,87	15,87	127,00	39,50	15,87	14,37	45,00	03
22,050	GH222.1616.125.00.03.L.00.45	22,50	16,00	16,00	125,00	39,50	16,00	14,50	45,00	03
22,060	GH222.0750.500.00.03.L.00.52	26,00	19,05	19,05	127,00	45,00	19,05	19,05	52,00	03
22,070	GH222.2020.125.00.03.L.00.52	26,00	20,00	20,00	125,00	45,00	20,00	20,00	52,00	03
22,080	GH222.2525.150.00.03.L.00.52	26,00	25,00	25,00	150,00	45,00	25,00	25,00	52,00	03
22,090	GH222.1000.600.00.03.L.00.52	26,00	25,40	25,40	152,40	45,00	25,40	25,40	52,00	03

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Désignation
25906		Nm	
Code 4,000	M4x15.5x15IP	3.5	GH222.1212....; GH222.0500....; GH222.0625....; GH222.1616....

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Désignation
25907		Nm	
Code 5,000	M5x18x25IP	6	GH222.0750....; GH222.2020....; GH222.2525....; GH222.1000....

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,001	T15IP

N° d'article	Clé Torx-Plus
25922	
Code 15,000	T25IP

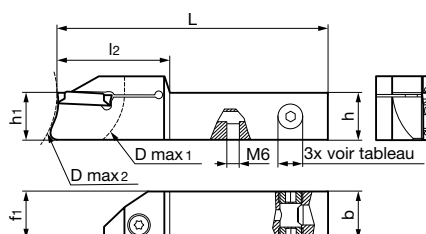
Support d'outils, carré, avec lubrif. int., usinage extérieur

tmax : profondeur de plongée maximale jusqu'à ce que la 2e arête de coupe s'engage

Type GH222

- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut et en bas
- TL (tubeless) : transfert de liquide de refroidissement sans tube par le fond de l'attachement

Pour les plaquettes de coupe WSP type 222, voir à partir de la page 67



□	⊙	D max 1 = 52	
		max Ø	t max
12/12	M8x1	52	26
12,7/12,7	M8x1	52	26
15,87/15,87	G1/8	65	24
16/16	G1/8	82	22
19,05/19,05	G1/8	100	21
20/20	G1/8	100	21
25/25	G1/8	120	20
25,4/25,4	G1/8	120	20



version «à droite» comme mentionné
version «à gauche» inversée

N° d'article **26102**

version à droite

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	l2	h1	f1	TL	D max 1	D max 2	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	
22,020	GH222.1212.125.00.03.R.IK.34	21,00	12,00	12,00	125,00	34,00	12,00	10,50	3x	34,00	65,00	03
22,030	GH222.0500.500.00.03.R.IK.34	21,00	12,70	12,70	127,00	34,00	12,70	11,20	3x	34,00	65,00	03
22,040	GH222.0625.500.00.03.R.IK.45	21,00	15,87	15,87	127,00	39,50	15,87	14,37	3x	45,00	82,00	03
22,050	GH222.1616.125.00.03.R.IK.45	21,00	16,00	16,00	125,00	39,50	16,00	14,50	3x	45,00	82,00	03
22,060	GH222.0750.500.00.03.R.IK.52	21,00	19,05	19,05	108,50	45,00	19,05	19,05	4x	52,00	82,00	03
22,070	GH222.2020.109.00.03.R.IK.52	21,00	20,00	20,00	108,50	45,00	20,00	20,00	4x	52,00	82,00	03
22,080	GH222.2525.120.00.03.R.IK.52	21,00	25,00	25,00	120,50	45,00	25,00	25,00	4x	52,00	120,00	03
22,090	GH222.1000.600.00.03.R.IK.52	21,00	25,40	25,40	120,50	45,00	25,40	25,40	4x	52,00	120,00	03

N° d'article **26103**

version à gauche

N° de code	Désignation	t max	h	b	L	l2	h1	f1	TL	D max 1	D max 2	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	
22,020	GH222.1212.125.00.03.L.IK.34	21,00	12,00	12,00	125,00	34,00	12,00	10,50	3x	34,00	65,00	03
22,030	GH222.0500.500.00.03.L.IK.34	21,00	12,70	12,70	127,00	34,00	12,70	11,20	3x	34,00	65,00	03
22,040	GH222.0625.500.00.03.L.IK.45	21,00	15,87	15,87	127,00	39,50	15,87	14,37	3x	45,00	82,00	03
22,050	GH222.1616.125.00.03.L.IK.45	21,00	16,00	16,00	125,00	39,50	16,00	14,50	3x	45,00	82,00	03
22,060	GH222.0750.500.00.03.L.IK.52	21,00	19,05	19,05	108,50	45,00	19,05	19,05	4x	52,00	82,00	03
22,070	GH222.2020.109.00.03.L.IK.52	21,00	20,00	20,00	108,50	45,00	20,00	20,00	4x	52,00	82,00	03
22,080	GH222.2525.120.00.03.L.IK.52	21,00	25,00	25,00	120,50	45,00	25,00	25,00	4x	52,00	120,00	03
22,090	GH222.1000.600.00.03.L.IK.52	21,00	25,40	25,40	120,50	45,00	25,40	25,40	4x	52,00	120,00	03

Pièces de rechange

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Désignation
25906		Nm	
Code 4,000	M4x15.5x15IP	3.5	GH222.1212....; GH222.0500....; GH222.0625....; GH222.1616....

N° d'article	Vis de fixation	Couple de serrage	Désignation
25907		Nm	
Code 5,000	M5x18x25IP	6	GH222.0750....; GH222.2020....; GH222.2525....; GH222.1000....

N° d'article	Clé Torx-Plus
25904	
Code 15,001	T15IP

N° d'article	Clé Torx-Plus
25922	
Code 15,000	T25IP



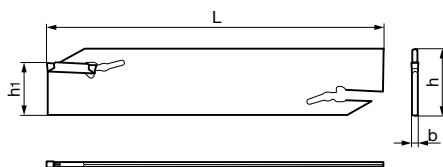
Nouveaux produits

Lame de tronçonnage, sans RI

- sans adduction intérieure de lubrification

Type GS222

Pour les plaquettes de coupe WSP type 222, voir à partir de la page 67



N° d'article 26200

N° de code	Désignation	t max	b	h	h1	L	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	
22,002	GS222.0026.120.03.02.N	35,00	2,25	26,00	21,40	120,00	03
22,003	GS222.0032.150.03.02.N	45,00	2,25	32,00	25,00	150,00	03

Pièces de rechange

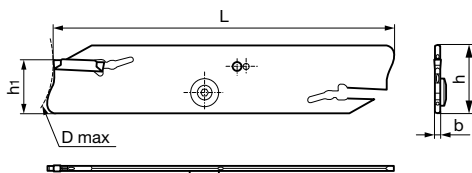
N° d'article	Clé de montage
25921	
Code 15,000	

Lame de tronçonnage, avec RI

- avec adduction interne du produit de lubrification, en haut et en bas

Type GS222

Pour les plaquettes de coupe WSP type 222, voir à partir de la page 67



N° d'article **26201**

N° de code	Désignation	t max	b	h	h1	L	D max	Taille
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
22,002	GS222.0026.118.03.02.N.IK	35,00	2,25	26,00	21,40	118,00	70,00	03
22,003	GS222.0032.147.03.02.N.IK	45,00	2,25	32,00	25,00	147,50	90,00	03

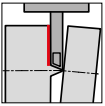
Pièces de rechange

N° d'article	Clé de montage
25921	
Code 15,000	

N° d'article	Vis de blocage RI
25909	
Code 4,000	



Plaquettes amovibles, pour le tronçonnage



• avec brise-copeaux

Matière de coupe **CW monobloc**

Type GZ222

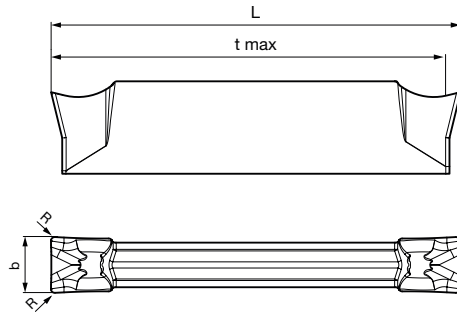
Surface **a**

TiAlN-nanoA



Nouveaux produits

P	○
M	●
K	
N	
S	
H	



N° d'article **26605**

N° de code	Désignation	b ±0,02	L ±0,1	R
		mm	mm	mm
22,030	GZ222.0300.020.MP.02.N	3,00	22,00	0,20




EXTENSIONS DES PRODUITS



Extensions des produits

P	M	K	N	S	H	Présentation	Norme	Type	Forme	Tolérance Ø	Matière de coupe	Surface	d1/mm	N° d'article	Page
---	---	---	---	---	---	--------------	-------	------	-------	-------------	------------------	---------	-------	--------------	------

Microforets ExclusiveLine avec canaux de lubrification

•	•	•	○	○			5xD	Cyl	N	WN	VHM	A	1,000 - 3,000	6405	71
•	•	•	○	○			8xD	Cyl	N	WN	VHM	A	1,000 - 3,000	6408	72
•	•	•	○	○			15xD	Cyl	N	WN	VHM	A	1,000 - 3,000	6412	73

P	M	K	N	S	H	Présentation	Norme	Type	Forme	Tolérance Ø	Matière de coupe	Surface	d1/mm	N° d'article	Page
---	---	---	---	---	---	--------------	-------	------	-------	-------------	------------------	---------	-------	--------------	------

Tarands à ref. p. filetage métrique ISO fin

•	•	•	○	•			DIN 374	N	C	6HX	HSS-E-PM	C	M3 x 0,35 - M24 x 2	4489	74
---	---	---	---	---	--	---	---------	---	---	-----	----------	---	---------------------	------	----

Fraises à fileter sans chanfrein p. filetage métrique ISO

•	○	•	•	○	≤ 55		WN	TM SP			VHM	C	M3 - M20 x 1,5	3743	75
•	○	•	•	○	≤ 55		WN	TM SP			VHM	C	M3 - M20 x 1,5	3737	75

Fraises à fileter les filetages extérieurs

•	•	•	•	•	≤ 55		WN	TMU SP			VHM	C	≥ 3 - ≥ 24	4163	76
---	---	---	---	---	------	---	----	--------	--	--	-----	---	------------	------	----

Présentation													Norme	N° d'article	Page
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------	--------------	------

Mandrins de serrage de précision HSK-A



4300 77

Mandrins de serrage de précision SA



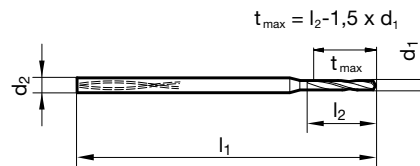
4301 78


Microforets ExclusiveLine avec canaux de lubrification
Matière de coupe **CW monobloc**Surface **A**Sens de coupe **R**

P	•	amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • arête de coupe principale rectiligne • avec honing sur l'arête de coupe
M	•	
K	•	
N	○	aciers de construction et de cémentation • aciers de décolletage, aciers d'amélioration • aciers alliés jusqu'à 1200 N/mm ² • aciers inoxydables
S	○	• fontes
H		

GUHRING NAVIGATOR

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

N° d'article **6405**

d1	d2 h6	l1	l2	d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	48,000	8,000	2,200	4,000	62,000	18,000
1,020	3,000	48,000	8,500	2,250	4,000	62,000	18,000
1,050	3,000	48,000	8,500	2,300	4,000	62,000	18,000
1,100	3,000	48,000	9,000	2,350	4,000	62,000	19,000
1,150	3,000	48,000	9,500	2,380	4,000	62,000	19,000
1,180	3,000	48,000	9,500	2,400	4,000	62,000	19,000
1,190	3,000	48,000	10,000	2,450	4,000	62,000	20,000
1,200	3,000	48,000	10,000	2,500	4,000	62,000	20,000
1,250	3,000	48,000	10,000	2,550	4,000	62,000	20,000
1,280	3,000	48,000	10,500	2,600	4,000	66,000	21,000
1,300	3,000	48,000	10,500	2,650	4,000	66,000	21,000
1,350	3,000	48,000	11,000	2,700	4,000	66,000	22,000
1,400	4,000	52,000	11,000	2,750	4,000	66,000	22,000
1,450	4,000	52,000	12,000	2,780	4,000	66,000	22,000
1,500	4,000	52,000	12,000	2,800	4,000	66,000	22,000
1,550	4,000	52,000	12,000	2,850	4,000	66,000	23,000
1,590	4,000	52,000	13,000	2,900	4,000	66,000	23,000
1,600	4,000	52,000	13,000	2,950	4,000	66,000	24,000
1,650	4,000	52,000	13,000	3,000	4,000	66,000	24,000
1,700	4,000	56,000	14,000				
1,750	4,000	56,000	14,000				
1,800	4,000	56,000	14,000				
1,850	4,000	56,000	15,000				
1,900	4,000	56,000	15,000				
1,950	4,000	56,000	16,000				
1,980	4,000	56,000	16,000				
2,000	4,000	56,000	16,000				
2,050	4,000	56,000	16,000				
2,100	4,000	62,000	17,000				
2,150	4,000	62,000	17,000				



Microforets ExclusiveLine avec canaux de lubrification

Matière de coupe **CW monobloc**Surface **A**Sens de coupe **R**

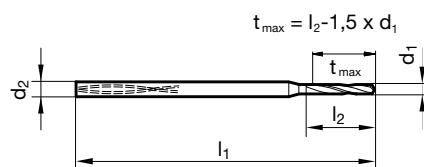
P • amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • arête de coupe principale rectiligne • avec honing sur l'arête de coupe

M •**K** •

N ○ aciers de construction et de cémentation • aciers de décolletage, aciers d'amélioration • aciers alliés jusqu'à 1200 N/mm² • aciers inoxydables

S ○**H****GUHRING NAVIGATOR**

Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.



N° d'article

6408

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	48,000	11,000
1,020	3,000	48,000	11,500
1,050	3,000	48,000	12,000
1,100	3,000	48,000	12,500
1,150	3,000	48,000	13,000
1,180	3,000	48,000	13,000
1,190	3,000	48,000	13,500
1,200	3,000	48,000	13,500
1,250	3,000	48,000	14,000
1,280	3,000	48,000	14,500
1,300	3,000	48,000	14,500
1,350	3,000	48,000	15,000
1,400	4,000	52,000	15,000
1,450	4,000	52,000	16,000
1,500	4,000	52,000	17,000
1,550	4,000	52,000	17,000
1,590	4,000	52,000	18,000
1,600	4,000	52,000	18,000
1,650	4,000	52,000	18,000
1,700	4,000	56,000	19,000
1,750	4,000	56,000	19,000
1,800	4,000	56,000	20,000
1,850	4,000	56,000	20,000
1,900	4,000	56,000	21,000
1,950	4,000	56,000	21,000
1,980	4,000	56,000	22,000
2,000	4,000	56,000	22,000
2,050	4,000	56,000	23,000
2,100	4,000	62,000	23,000
2,150	4,000	62,000	24,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
2,200	4,000	62,000	24,000
2,250	4,000	62,000	25,000
2,300	4,000	62,000	25,000
2,320	4,000	62,000	26,000
2,350	4,000	62,000	26,000
2,380	4,000	62,000	26,000
2,400	4,000	62,000	26,000
2,450	4,000	62,000	27,000
2,500	4,000	62,000	28,000
2,550	4,000	62,000	28,000
2,600	4,000	66,000	29,000
2,650	4,000	66,000	29,000
2,700	4,000	66,000	30,000
2,750	4,000	66,000	30,000
2,780	4,000	66,000	31,000
2,800	4,000	66,000	31,000
2,850	4,000	66,000	31,000
2,900	4,000	66,000	32,000
2,950	4,000	66,000	32,000
3,000	4,000	66,000	33,000


Microforets ExclusiveLine avec canaux de lubrification
Matière de coupe **CW monobloc**Surface **A**Sens de coupe **R**

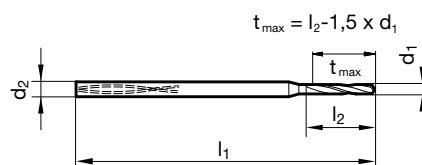
P • amin. de l'âme $\geq \varnothing 1,000$ • affûtage en pente • arête de coupe principale rectiligne • avec honing sur l'arête de coupe

M •**K** •

N ○ aciers de construction et de cémentation • aciers de décolletage, aciers d'amélioration • aciers alliés jusqu'à 1200 N/mm² • aciers inoxydables

S ○**H**
GUHRING NAVIGATOR

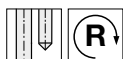
Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.

N° d'article **6412**

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,000	3,000	56,000	18,000
1,020	3,000	56,000	18,500
1,050	3,000	56,000	19,000
1,100	3,000	56,000	20,000
1,150	3,000	56,000	21,000
1,180	3,000	56,000	21,500
1,190	3,000	56,000	21,500
1,200	3,000	56,000	22,000
1,250	3,000	56,000	22,500
1,280	3,000	56,000	23,500
1,300	3,000	56,000	23,500
1,350	3,000	56,000	24,500
1,400	4,000	62,000	25,000
1,500	4,000	62,000	27,000
1,590	4,000	62,000	29,000
1,600	4,000	62,000	29,000
1,700	4,000	70,000	31,000
1,750	4,000	70,000	32,000

d1	d2 h6	l1	l2
mm	mm	mm	mm
1,800	4,000	70,000	32,000
1,900	4,000	70,000	34,000
1,980	4,000	70,000	36,000
2,000	4,000	70,000	36,000
2,100	4,000	78,000	38,000
2,200	4,000	78,000	40,000
2,300	4,000	78,000	42,000
2,380	4,000	78,000	44,000
2,400	4,000	78,000	44,000
2,500	4,000	78,000	45,000
2,600	4,000	87,000	47,000
2,700	4,000	87,000	48,000
2,780	4,000	87,000	50,000
2,800	4,000	87,000	50,000
2,900	4,000	87,000	52,000
3,000	4,000	87,000	54,000

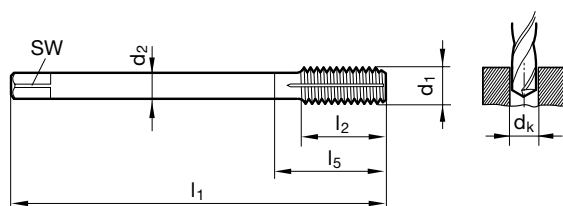
Tarauds à ref. p. filetage métrique ISO fin



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	•	
K	•	
N	○	
S	•	
H		

Matière de coupe	HSS-E-PM
Tolérance Ø	6HX
Surface	C
Type	N
Forme	C
Lubrification intérieure	

Extensions des produits



DIN 2174 ~DIN 374

N° d'article

4489

d1	d2	SW	dk	l1	l2	l5	N° de code
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3 x 0,35	2,200	1,800	2,85	56,000	7,000	18,000	3,002
M4 x 0,35	2,800	2,100	3,85	63,000	8,000	21,000	4,002
M4 x 0,5	2,800	2,100	3,80	63,000	8,000	21,000	4,003
M5 x 0,5	3,500	2,700	4,80	70,000	10,000	25,000	5,003
M6 x 0,5	4,500	3,400	5,75	80,000	13,000	30,000	6,003
M6 x 0,75	4,500	3,400	5,65	80,000	13,000	30,000	6,004
M8 x 0,75	6,000	4,900	7,65	80,000	14,000	30,000	8,004
M9 x 1	7,000	5,500	8,55	90,000	16,000	35,000	9,005
M10 x 0,75	7,000	5,500	9,65	90,000	16,000	35,000	10,004
M10 x 1	7,000	5,500	9,55	90,000	16,000	35,000	10,005
M10 x 1,25	7,000	5,500	9,40	100,000	20,000	39,000	10,006
M11 x 1	8,000	6,200	10,55	90,000	20,000	33,000	11,005
M12 x 1	9,000	7,000	11,55	100,000	20,000	40,000	12,005
M12 x 1,25	9,000	7,000	11,40	100,000	20,000	40,000	12,006
M12 x 1,5	9,000	7,000	11,30	100,000	20,000	40,000	12,007
M14 x 1	11,000	9,000	13,55	100,000	20,000	40,000	14,005
M14 x 1,25	11,000	9,000	13,40	100,000	20,000	40,000	14,006
M14 x 1,5	11,000	9,000	13,30	100,000	20,000	40,000	14,007
M16 x 1	12,000	9,000	15,55	100,000	22,000	44,000	16,005
M16 x 1,5	12,000	9,000	15,30	100,000	22,000	44,000	16,007
M18 x 1	14,000	11,000	17,55	110,000	25,000	44,000	18,005
M18 x 1,5	14,000	11,000	17,30	110,000	25,000	44,000	18,007
M18 x 2	14,000	11,000	17,10	125,000	30,000	58,000	18,008
M20 x 1	16,000	12,000	19,55	125,000	25,000	44,000	20,005
M20 x 1,5	16,000	12,000	19,30	125,000	25,000	44,000	20,007
M20 x 2	16,000	12,000	19,10	140,000	32,000	60,000	20,008
M22 x 1	18,000	14,500	21,55	125,000	25,000	44,000	22,005
M22 x 1,5	18,000	14,500	21,30	125,000	25,000	44,000	22,007
M22 x 2	18,000	14,500	21,10	140,000	32,000	62,000	22,008
M24 x 1	18,000	14,500	23,55	140,000	28,000	48,000	24,005
M24 x 1,5	18,000	14,500	23,30	140,000	28,000	48,000	24,007
M24 x 2	18,000	14,500	23,10	140,000	28,000	48,000	24,008

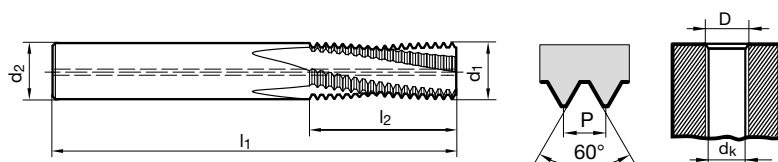


Fraises à fileter sans chanfrein p. filetage métrique ISO



P	•	Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur https://webnavigator.guehring.de .
M	○	
K	•	
N	•	
S	○	
H	≤ 55	

Matière de coupe	CW monobloc	
Surface	C	C
Type	TM SP	TM SP
Lubrification intérieure		
Forme de queue	HB	HA



Extensions des produits

Norme usine	N° d'article	3743	3737
-------------	--------------	-------------	-------------

D	P	d1	d2	dk	l1	l2	Z	N° de code
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,500	2,300	4,000	2,50	40,000	6,800	3	3,000
M4	0,700	3,000	6,000	3,30	48,000	8,800	3	4,000
M5	0,800	4,000	6,000	4,20	54,000	10,800	3	5,000
M6	1,000	4,800	6,000	5,00	54,000	13,500	3	6,000
M8	1,250	6,400	8,000	6,80	62,000	18,100	3	8,000
M8 x 1	1,000	6,400	8,000	7,00	62,000	17,500	3	8,005
M10	1,500	7,950	10,000	8,50	74,000	21,800	3	10,000
M10 x 1	1,000	7,950	10,000	9,00	74,000	21,500	3	10,005
M10 x 1,25	1,250	7,950	10,000	8,80	74,000	21,900	3	10,006
M12	1,750	9,950	10,000	10,20	74,000	25,400	4	12,000
M12 x 1,5	1,500	9,950	10,000	10,50	74,000	26,300	4	12,007
M14	2,000	11,200	12,000	12,00	90,000	31,000	4	14,000
M14 x 1,5	1,500	11,200	12,000	12,50	90,000	30,800	4	14,007
M16	2,000	12,800	14,000	14,00	90,000	35,000	4	16,000
M16 x 1,5	1,500	12,800	14,000	14,50	90,000	33,800	4	16,007
M20	2,500	14,950	16,000	17,50	102,000	41,300	4	20,000
M20 x 1,5	1,500	14,950	16,000	18,50	102,000	42,800	4	20,007

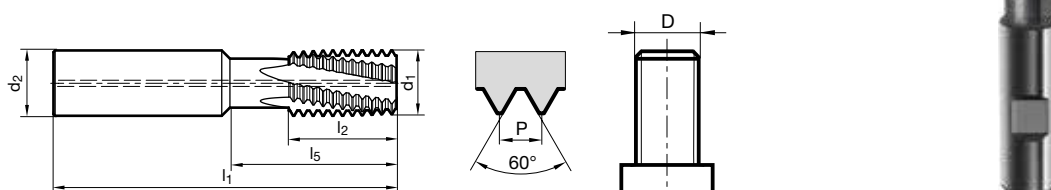
Fraises à fileter les filetages extérieurs



- P** • Vous pouvez trouver des paramètres de coupe dans notre navigateur en ligne sur <https://webnavigator.guehring.de>.
- M** •
- K** •
- N** •
- S** •
- H** ≤ 55

Matière de coupe	CW monobloc
Surface	C
Type	TMU SP
Lubrification intérieure	
Forme de queue	HB

Extensions des produits



Norme usine	N° d'article	4163
-------------	--------------	-------------

P	D	d1	d2	l1	l5	l2	Z	N° de code
mm		mm	mm	mm	mm	mm		
0,500	≥ 3	9,950	10,000	70,000	25,000	16,000	4	10,050
0,700	≥ 4	9,950	10,000	70,000	25,000	16,000	4	10,070
0,750	≥ 5	9,950	10,000	70,000	25,000	16,000	4	10,075
0,800	≥ 5	9,950	10,000	70,000	25,000	16,000	4	10,080
1,000	≥ 6	11,950	12,000	80,000	31,000	20,000	4	12,100
1,250	≥ 8	11,950	12,000	80,000	31,000	20,000	4	12,125
1,500	≥ 10	11,950	12,000	80,000	31,000	20,000	4	12,150
1,500	≥ 10	15,950	16,000	90,000	40,000	25,000	5	16,150
1,750	≥ 12	15,950	16,000	90,000	40,000	25,000	5	16,175
2,000	≥ 14	15,950	16,000	90,000	40,000	25,000	5	16,200
2,500	≥ 18	15,950	16,000	90,000	40,000	25,000	5	16,250
3,000	≥ 24	19,950	20,000	105,000	50,000	33,000	5	20,300



Mandrins de serrage de précision HSK-A



Information sur le produit:

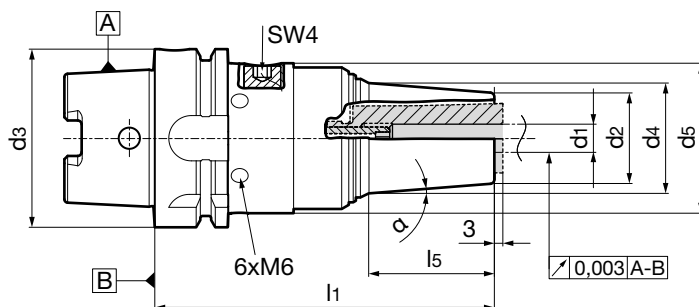
- HSK - A selon Norme ISO 12164 - 1 / DIN 69893 - 1
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 20.000 U/min ou U < 1,2 gmm
- avec filetage d'équilibrage 6xM6
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- réglage axial des longueurs
- pour les usinages très difficiles, UGV et UTGV
- énormes forces de serrage et rigidité absolue obtenues par un système de serrage mécanique à vis sans fin
- couple nécessaire pour le serrage 10 Nm
- approprié à la lubrification intérieure jusqu'à 80 bars

Contenu de la livraison:

- clé de serrage Allen à 6 pans n° d'art. 4912 4,600

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- kit de transfert du liquide de refroidissement N° d'art. 4949
- douilles de serrage N° d'art.. 4302, 4235, 4236, 4237
- clé dynamométrique 10 Nm N° d'art. 4987 10,000
- douille hexagonale N° d'art. 4916 4,000 pour une utilisation optimale



Extensions des produits

N° d'article **4300**

d3	Taille nom.	d1 h6 mm	d2 mm	d5 mm	d4 mm	l1 mm	l5 mm	α °	Référence
HSK-A 63	20	3.0-20.0	40	53	40	92	20		4300 20.063
HSK-A 63	20	3.0-20.0	32	53	39	120	44	4	4300 20.163
HSK-A 63	20	3.0-20.0	32	53	40	142	69	4	4300 20.263
HSK-A 100	20	3.0-20.0	52	70	40	100	18		4300 20.100
HSK-A 100	25	16.0-32.0	52	70	70	139			4300 25.100



Mandrins de serrage de précision SA



Information sur le produit:

- pour les usinages très difficiles, UGV et UTGV
- cône SA selon Norme DIN ISO 7388 - 1 Forme AD
- qualité d'équilibrage: G 2,5 / 20.000 U/min ou U < 1,2 gmm
- pour tiges d'outils en carbure d1 h6
- énormes forces de serrage et rigidité absolue obtenues par un système de serrage mécanique à vis sans fin
- couple nécessaire pour le serrage 10 Nm
- pour lubrification int. jusqu'à 80 bars adduction centrale forme AD
- avec filetage d'équilibrage 6xM6
- réglage axial des longueurs

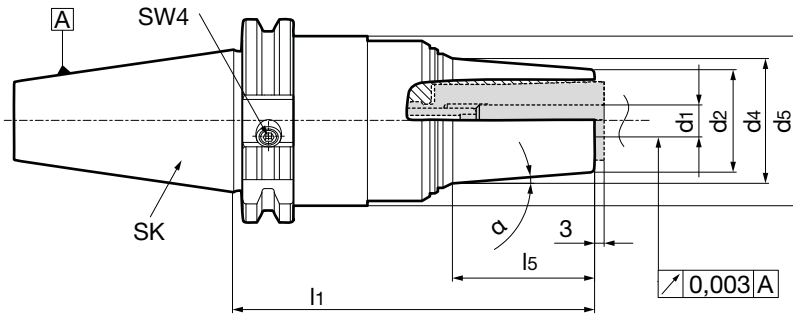
Contenu de la livraison:

- clé de serrage Allen à 6 pans n° d'art. 4912 4,600

Accessoires adaptés disponibles séparément :

- douilles de serrage N° d'art.. 4302, 4235, 4236, 4237
- embout de préhension SA N° d'art. 4925, 4926
- clé dynamométrique 10 Nm N° d'art. 4987 10,000
- douille hexagonale N° d'art. 4916 4,000 pour une utilisation optimale
- forme AD/AF sur demande

Extensions des produits



N° d'article **4301**

SK	Taille nom.	d1 h6 mm	d2 mm	d5 mm	d4 mm	l1 mm	l5 mm	α °	Référence
SK 40	20	3.0-20.0	40	50	40	62	20		4301 20.040
SK 40	20	3.0-20.0	32	50	39	91	44	4	4301 20.140
SK 40	20	3.0-20.0	32	50	40	112	69	4	4301 20.240
SK 50	20	3.0-20.0	40	63	40	62	18		4301 20.050
SK 50	25	16.0-32.0	52	70	70	101			4301 25.050

E-LEARNING



GÜHRING Academy

- ▶ programme d'entraînement gratuit
- ▶ support d'apprentissage numérique associé à un vaste programme de formation.
- ▶ multimédia, interactif et proche de la pratique



Des **unités d'apprentissage** passionnantes et variées, qui transmettent les connaissances de base et des informations actuelles sur les produits.



La Gühring Online-Academy est accessible **à tout moment**.
Décidez vous-même où et quand vous désirez apprendre.



Après avoir terminé une unité d'apprentissage, vous recevez un **certificat personnalisé**.



La Gühring Academy est **gratuite**. Inscrivez-vous et profitez d'une offre étendue de connaissances spécialisées.



Disponible également comme **appli** pour votre iPad.

PERÇAGE

FRAISAGE

FILETAGE

ALÉSAGE

CHANFREINAGE / ÉBAVURAGE

PERÇAGE PROFOND

PCD / PCBN

SYSTÈMES D'OUTILS POUR LES USINAGES EN PLONGÉE

USINAGE DE FINITION

ÉLÉMENTS DE SERRAGE

OUTILS SPÉCIAUX

PRESTATIONS DE SERVICES



since 1898

GÜHRING

Gühring France S.A.R.L.

24 Rue Callisto
74650 Chavanod • France

T +33 4 50 27 64 42

F +33 4 50 27 74 42

info@guhring-france.com

www.guhring-france.com

Les éventuelles fautes d'impression ou modifications récentes ne justifient aucune revendication.
Nous livrons seulement selon nos conditions générales de livraison et de paiements.
Sur demande, ces conditions seront mises à votre disposition.