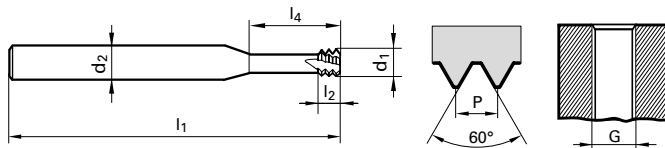


GÜHRING

Mikro-Gewindefräser MTM 3 SP UN (UNC und UNF)

Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	
Typ	SP UNC/UNF
Gewindetiefe	3xD
Schaftform	HA
Schneidrichtung	rechts
Rabattgruppe	108

NEW



G		P	d1	d2 h6	l1	l2	l4	z	Bestell-Nr.	Verfügbarkeit
UNC	UNF	inch	mm	mm	mm	Gang	mm			
	Nr.1	72	1,45	3	39	3	5,75	3	302952592	●
Nr.1	Nr.2	64	1,40	3	39	3	6,00	3	302952593	●
Nr.2	Nr.3	56	1,65	3	39	3	7,00	4	302952594	●
Nr.3	Nr.4	48	1,90	3	39	3	8,00	4	302952595	●
Nr.4		40	2,10	6	58	3	9,00	4	302952596	●
Nr.5	Nr.6	40	2,45	6	58	3	10,00	4	302952598	●
	Nr.8	36	3,30	6	58	3	12,00	4	302952599	●
Nr.6		32	2,55	6	58	3	11,00	4	302952600	●
Nr.8		32	3,20	6	58	3	13,00	4	302952601	●
	Nr.10	32	3,70	6	58	3	15,00	4	302952602	●
	Nr.12	28	4,20	6	58	3	16,00	4	302952603	●
	1/4	28	5,00	6	58	3	19,60	4	302952604	●
Nr.10 / Nr.12		24	3,50	6	58	3	16,00	4	302952605	●
	5/16 / 3/8	24	6,60	8	64	3	24,00	4	302952606	●
1/4		20	4,75	6	58	3	19,80	4	302952607	●
	7/16	20	8,00	8	64	3	34,60	4	302952608	●
5/16		18	6,00	6	58	3	23,00	4	302952609	●
	5/8	18	12,00	12	84	3	35,00	4	302952610	●
3/8		16	6,70	8	64	3	25,00	4	302952611	●
7/16		14	7,70	8	64	3	25,00	4	302952612	●

MIKRO-GEWINDEFÄSER

Diese Vollhartmetall Mikro-Gewindefräser wurden speziell für kleine Gewindebohrungen entwickelt:

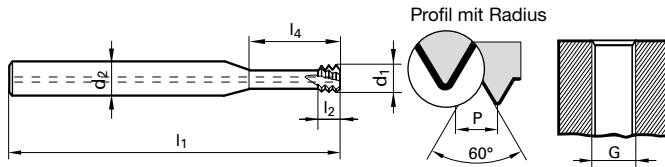
- Ausgezeichnete Eigenschaften bei härtesten Werkstoffen (z.B. Titanlegierungen, rostfreie Stähle,)
- Sackloch- und Durchgangsgewinde bis 3xD
- Geringer Schnittdruck
- Sehr gute Gewindequalität
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Auch für weichere Werkstoffe geeignet (z.B. Aluminium oder Kunststoffe)



Mikro-Gewindefräser MTM 3 SP UNJ (UNJC und UNJF)

NEW

Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	Ⓢ
Typ	SP UNJC/UNJF
Gewindetiefe	2,5xD/3xD
Kühlung	axial
Schaftform	HA
Schneidrichtung	rechts
Rabattgruppe	108



G		P	d1	d2 h6	l1	l2	l4	z	Bestell-Nr.
UNJC	UNJF	inch	mm	mm	mm	Gang	mm		
* Nr.6		32	2,70	6	58	3	11,00	4	302952578
* Nr.8	* Nr.10	32	3,30	6	58	3	14,00	4	302952579
	1/4	28	5,10	8	64	3	19,50	4	302952580
* Nr.10 / Nr.12		24	3,70	6	58	3	15,00	4	302952581
	5/16 / 3/8	24	6,70	8	64	3	24,00	4	302952582
1/4		20	4,90	6	58	3	19,50	4	302952583
	7/16	20	8,00	10	73	3	30,00	4	302952584
	5/16	18	6,15	8	64	3	24,00	4	302952585
	3/8	16	6,90	8	64	3	26,00	4	302952586
	7/16	14	7,9	10	73	3	30,00	4	302952587
	1/2	13	9,4	10	73	3	30,00	4	302952588

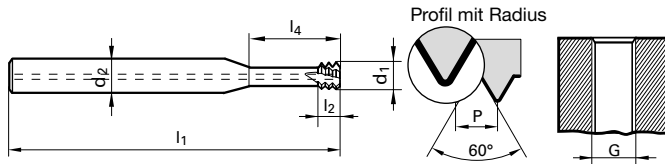
* Werkzeuge ohne Innenkühlung

Verfügbarkeit

Mikro-Gewindefräser MTM 3 SP MJ

NEW

Norm	Werksnorm
Schneidstoff	VHM
HM-Anwendungsgruppe	K/P
Oberfläche	Ⓢ
Typ	SP MJ
Gewindetiefe	2,5xD/3xD
Kühlung	axial
Schaftform	HA
Schneidrichtung	rechts
Rabattgruppe	108



G		P	d1	d2 h6	l1	l2	l4	z	Bestell-Nr.
		inch	mm	mm	mm	Gang	mm		
* MJ3		0,5	2,40	6	58	3	9,50	4	302952565
* MJ4		0,7	3,20	6	58	3	12,50	4	302952566
MJ5		0,8	3,90	6	58	3	16,00	4	302952567
MJ6		1,0	4,80	6	58	3	19,00	4	302952568
MJ8		1,25	6,10	8	64	3	25,00	4	302952570
MJ10		1,5	8,00	8	73	3	33,00	4	302952572
MJ12		1,75	9,20	10	73	3	30,00	4	302952573
MJ14 / MJ16		2,0	10,80	12	84	3	35,00	5	302952574

* Werkzeuge ohne Innenkühlung

Verfügbarkeit

GÜHRING KG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279

info@guehring.de
www.guehring.de