

HR 500 T

Die VHM-Kopfreibahle
für Ø 16-39,1 mm

NEU!
bis Ø 39,1 mm

EXCLUSIVELINE®

Made by Gühring

HR 500 T

Als Sonderlösung bietet Gühring mit der HR 500 T jetzt VHM-Kopfreibahnen von 16 bis 39,1 mm Durchmesser an.

Mit dieser Sonderlösung wird die erfolgreiche VHM-Variante der HR 500 bis zum Durchmesser 39,1 mm erweitert. Durch die kurze, kompakte Lösung ist eine wirtschaftliche Herstellung sichergestellt. Trotzdem kann auf die universellen Möglichkeiten der HR 500 in Monoblockausführung zurückgegriffen werden.

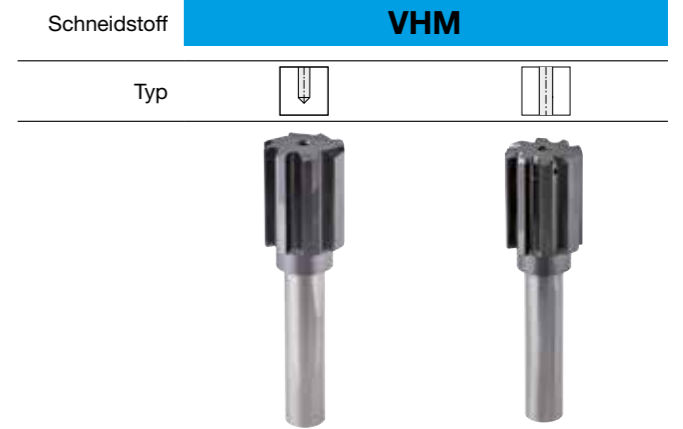
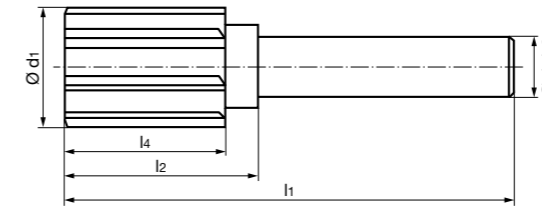
Durch den universellen HA-Schaft kann die HR 500 T flexibel mit Standardfutter und zahlreichen Verlängerungen kombiniert werden. Durch diesen wesentlichen Vorteil sind keine teuren Spezialaufnahmen nötig. Dies ermöglicht eine kostengünstige und qualitativ sehr hochwertige Reibbearbeitung.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Hochleistungsreibahle sorgt für besonders wirtschaftliche Fertigung
- flexible Aufnahmemöglichkeiten durch HA-Schaft
- einfache Verlängerung durch Schrumpfverlängerung oder Hydrodehnspannfutter
- Ausführung als universelle Variante, Guss- oder Alu-Variante



VHM-Kopfreibahle für Ø 16-39,1 mm



Schneidstoff **VHM**

Typ

Oberfläche **a Cb Y Z**

Ø d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	Verfügbarkeit	
15,9 - 19,1	8	66	30	25	○	○
>19,1 - 23,1	10	70	30	25	○	○
>23,1 - 28,1	12	75	30	25	○	○
>28,1 - 33,1	16	78	30	25	○	○
>33,1 - 36,1	20	80	30	25	○	○
>36,1 - 39,1	20	80	30	25	○	○

GÜHRINGNAVIGATOR

Reib-Ø mm	Vorschubreihen-Code						
	71	72	73	74	75	76	77
	f (mm/U)						
16,00	0,250	0,315	0,400	0,800	1,400	2,200	2,600
20,00	0,315	0,400	0,500	0,800	1,400	2,200	2,600
25,00	0,400	0,500	0,630	1,000	1,600	2,500	3,000
31,50	0,400	0,500	0,630	1,000	2,000	3,000	3,600
40,00	0,500	0,630	0,800	1,200	2,000	3,000	3,600

Vc m/min	Universal			K Guss	N Alu
	Vorschubreihen-Code			Vorschubreihen-Code	
	nanoA	Signum	Zenit	Signum	Carbo
Stahlbearbeitung	120-250	75-76			
Rostfreier Stahl geschwefelt	60-120	74-75			
Rostfreier Stahl austenitisch	40-80	74-75			
Rostfreier Stahl martensitisch	60-120	74-75			
Gehärtete Stähle bis 63 HRC	30-60	73-74			
Titan und Titanlegierungen	40-60		74		
Gusseisen GG	140-200			76	
Sphäroguss GGG	120-300			72-75	
Aluminium	200-300				76-77

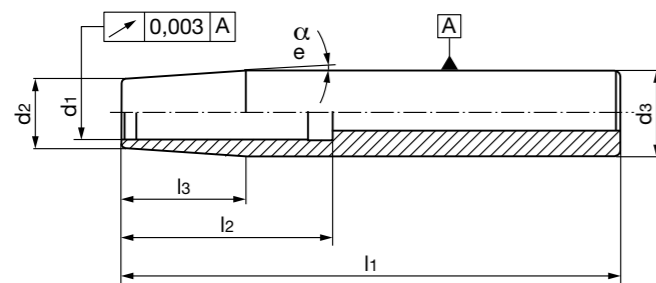
	Beispiel 1	Beispiel 2	Beispiel 3	Beispiel 4	Beispiel 5
Werkzeug	HR500 T Guss	HR500 T	HR500 T	HR500 T Alu	HR500 T
Beschichtung	Signum	nanoA	nanoA	Carbo	Signum
Bauteil	Stößelbohrung ZKG	Flansch	Planetenrad	Gehäuse	Gehäuse
Material	GG25	VA1.4404	20MnCr5	AlCuMg1	42CrMo4 (55 HRC)
Ø	Ø 21,4	Ø 23,09	Ø 16,9	Ø 28	Ø 25
Toleranz/Oberfläche	H7/Rz 16 / Rmax. 20	IT8 / Rz 10	IT7	H7 / Ra 0,4	H7
Reibtiefe	40 mm Dulo mit Querbohrung	60 mm Dulo	36 mm Dulo	60 mm Salo	60 mm Salo stark unterbr. Schnitt
Vc	200 m/min	45 m/min	185 m/min	160 m/min	40 m/min
f _u	1,6 mm/U	0,8 mm/U	2,0 mm/U	1,2 mm/U	0,6 mm/U
Standweg	96 m	36 m	220 m	180 m	5 m

KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

Durch den universellen HA-Schaft kann die HR 500 T flexibel mit Standardfuttern und zahlreichen Verlängerungen kombiniert werden. Durch diesen wesentlichen Vorteil sind keine teuren Spezialaufnahmen nötig. Die Reibbearbeitung ist kostengünstig und qualitativ sehr hochwertig.



Schrumpfverlängerung



Artikel-Nr. **4719**

für Schaft-Ø d1 h6 mm	d2 mm	d3 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	α e	Code-Nr.	Stückpreis in €
6	10	12	125	38	19,1	3	6,012	111,00
8	12	14	125	38	19,1	3	8,014	111,00
10	14	16	160	42	19,1	3	10,116	116,00
12	16	20	160	47	38,2	3	12,120	116,00
16	22	25	160	50	28,6	3	16,225	127,00
20	27	32	160	52	47,7	3	20,332	138,00

Vielseitige Verlängerungsmöglichkeiten

Für den Einsatz bei großen Reibtiefen und zum einfachen Überbrücken von Störkanten kann die HR 500 T mit einer Vielzahl von Verlängerungen kombiniert werden. Mit einem kostengünstigen Preis-Leistungs-Verhältnis punktet beispielsweise die **Schrumpfverlängerung (Art.-Nr. 4719)**. Wo eine schlanke Aufnahme benötigt wird und nicht geschrumpft werden kann, bietet Gühring das neue **Hydrodehnspannfutter ab Spann-Ø 10 mm an**.

3 Varianten

die universelle Variante ist wahlweise mit NanoA-, Signum- oder Zenit-Beschichtung erhältlich

K Guss-Variante mit Signum-Beschichtung für den Einsatz in GG und GGG

N Alu-Variante mit Carbo-Beschichtung für den Einsatz in Al-Knetlegierungen oder AISi-Guss-Legierungen

NEU!
Hydrodehnspannfutter
als Sonderaufnahme
ab Spann-Ø 10 mm.



Rundlaufkontrollstelle



Innenkühlung

flexible Kombinationsmöglichkeiten

Durch den genormten Schaft nach DIN 6535-HA kann die HR 500 T bei kurzen Reibtiefen in herkömmliche Hydrodehnspannfutter, Schrumpffutter oder andere genau rundlaufende Spannfutter aufgenommen werden.



Sackloch-
ausführung
mit zentralem
Kühlmittelaustritt

Durchgangsloch-
ausführung
mit radialer
Kühlmittelzufuhr



Gühring KG

Postfach 10 02 47 · D-72423 Albstadt

Herderstr. 50 - 54 · D-72458 Albstadt

Telefon: (07431)17-0 · www.guehring.de

EXCLUSIVELINE®

Made by Gühring