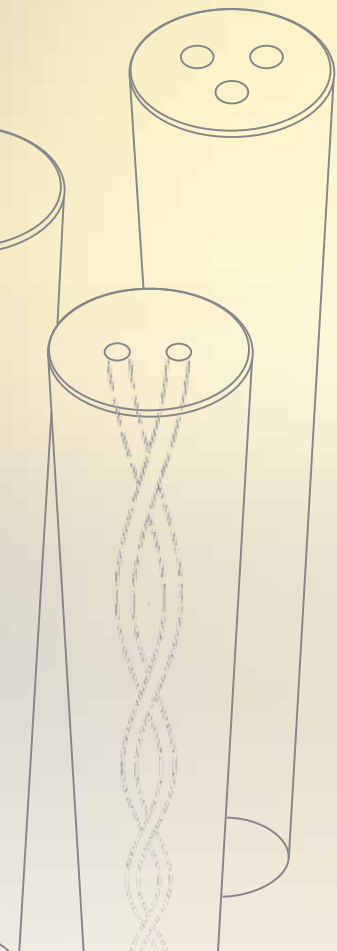
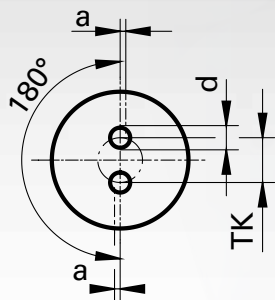




**HARTMETALL - RUNDSTÄBE
MIT KÜHLKANÄLEN FÜR
KLEINSTE DURCHMESSER**

ZUR HERSTELLUNG VON KLEINSTVERDRALLTEN
BOHRERN MIT KÜHLKANÄLEN





ABMESSUNGEN STANDARD (GESCHLIFFEN)

D (mm)	TK (mm)	d (mm)	Steigung (mm)
3,0	0,30	0,13	7,250
4,0	0,45	0,13	7,250

Für Werkzeuge Durchmesser 1,0 ; 1,25 ; 1,50 ; 1,75 ; 2,00 mm

HARTMETALLSORTE DK 460 UF

Gehalt [M-%] WC	Härte [HV]	Dichte [g/cm ³]	Korngröße [µm]	ISO-Klassifikation [ISO 513]
90	10	1620	0.5-0.6	K30/K40

Feinstkornsorte mit hoher Härte und Zähigkeit für universelle Anwendung als Bohrer, Fräser, Senker, Zentrier- und Gewindebohrer, Schneideisen, Gewindeformer und -platten u.v.m. in z.B. Guss, Hartguss, gehärtetem Stahl, harten Al-Legierungen, Ti-Legierungen, GFK.



Gerne fertigen wir Ihren individuellen kleinstverdrallten Kühlkanalstab (geschliffen und ungeschliffen), Mindestbestellmenge 50 Stück. Bitte sprechen Sie uns an!



Gühring KG
Geschäftsbereich Hartmetall/Division Carbides
www.guehring-carbide.de

GUHRING

BÜRO/OFFICE ALBSTADT

Postfach 100247 · D-72423 Albstadt
Hahnstr. 53 · D-72461 Albstadt
Tel.: +49 7431 17-25 300
Fax: +49 7431 17-25 189
hartmetall@guehring.de

BÜRO/OFFICE BERLIN

Lübarser Straße 10-38
D-13435 Berlin
Tel. +49 30 408 03-31 117
Fax +49 30 408 03-31 118
hartmetall@guehring.de